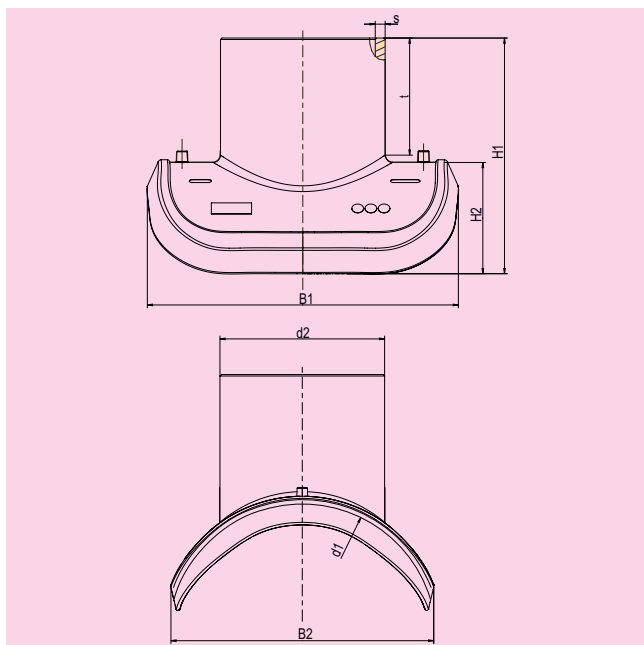


**FRIAFIT®** -седло с отводом и вакуумным прижимом типа ASA-VL для присоединения отводов к магистральным канализационным трубам из ПЭ-ВП с показателем SDR в диапазоне SDR 33 – SDR 11  
**PE 100**

Максимально допустимое рабочее давление 2,5 бар (канализация)

**Новинка!**



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	№ заказа	Статус	VE	PE	B1	B2	H1	H2	t	s	Вес кг/шт.
355	225	<b>682640</b>	1	1	4	425	359	322	152	144	13,4	3,086
450	225	<b>682641</b>	1	1	6	425	376	287	117	144	13,4	2,900
560	225	<b>682642</b> ①	1	1	6	425	412	277	107	144	13,4	3,000
630	225	<b>682643</b> ①	1	1	6	425	416	263	96	144	13,4	3,080

① Применение для труб SDR 11 по запросу

# **FRIAFIT® -седло с отводом и вакуумным прижимом типа ASA-VL для присоединения отводов к магистральным канализационным трубам из ПЭ-ВП с показателем SDR в диапазоне SDR 33 – SDR 11**

## **PE 100**

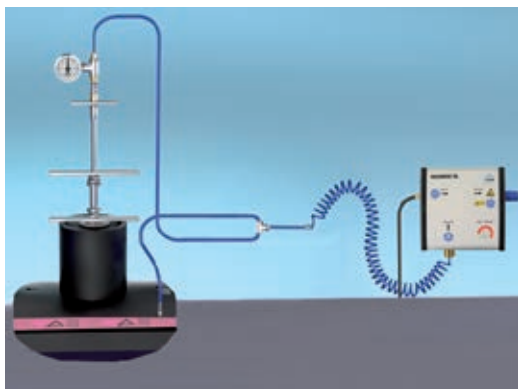
Максимально допустимое рабочее давление 2,5 бар (канализация)

### **Область применения**

Отводы диаметром d225 до настоящего времени реализовывались с помощью литых деталей, которые с помощью электромуфт присоединялись к магистральной трубе. Для подключения отвода к имеющейся трубе, необходимо было перекрыть, опорожнить и разрезать магистральную трубу, на что требовалось очень много времени. FRIAFIT-седло с отводом типа ASA-VL позволяет теперь делать это с экономией средств, просто и надежно.

### **FRIAFIT- седло с отводом для канализационных трубопроводов типа ASA-VL с техникой вакуумного прижима при монтаже:**

Оптимизированная и проста в применении на стройплощадке техника монтажа седла с отводом. Усилие прижима седла, необходимое для создания избыточного давления в расплаве в зоне сварки, создается с помощью вакуума. Для этого необходимо иметь обычный компрессор и приспособление типа VACUSET. Типичные для труб отклонения от формы не влияют на качество прижима.



*Техника вакуумного прижима с помощью приспособления VACUSET XL*

### **Ваши преимущества – простой монтаж!**

Седло с отводом типа ASA-VL позволяет подключать к магистральным трубам отводы с большим расходом жидкости с минимальными затратами, минимальными земляными работами и, что очень важно, без прекращения работы трубопроводной системы.

**Дальнейшую информацию Вы можете получить у наших специалистов. Звоните нам!**

FRIATEC Aktiengesellschaft · Division Technische Kunststoffe  
Postfach (п/я) 71 02 61 · 68222 Mannheim (г. Мангейм, ФРГ)  
Телефон: +49 621/4861705 · Телефакс: +49 621/479196  
Internet: [www.friafit.de](http://www.friafit.de) · E-mail: [info-friafit@friatec.de](mailto:info-friafit@friatec.de)

Фиксация седла возможна в любом месте на трубе. Благодаря разработанной технике прижима, доступ к трубе требуется только в зоне контакта с седлом. Это важно при подключении к уже существующим трубопроводам, поскольку позволяет раскапывать трубопроводы в минимальных объемах.

### **Ваши выгоды: минимум потраченного времени!**

После немногочисленных операций трубопроводная система готова к эксплуатации. Короткое время монтажа, сварки, охлаждения и врезки позволяют в кратчайшее время подключить отвод к магистральной трубе!

### **Дальнейшие убедительные доводы для применения FRIAFIT – седла с отводом типа ASA-VL**

- **Инновационная техника вакуумного прижима для надежного прижима даже при большой овальности трубы**
- **Простой контроль надежности прижима во время сварки по показаниям манометра**
- **Сварка с учетом наружной температуры (температурная компенсация)**
- **Набор для врезки типа FWAB ASA обеспечивает вырезание максимального диаметра тела трубы в отводе под седлом для обеспечения оптимальных гидравлических характеристик**
- **Одинаковость толщин стенки в отводе седла и соединительной трубы с показателем SDR17/17,6, нет ступеньки-препятствия**
- **Экономичность при подключении домовых вводов, особенно при высокой плотности застройки**
- **Седло из ПЭ-ВП, имеющее открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи в процессе сварки**

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу [www.friafit.de](http://www.friafit.de)