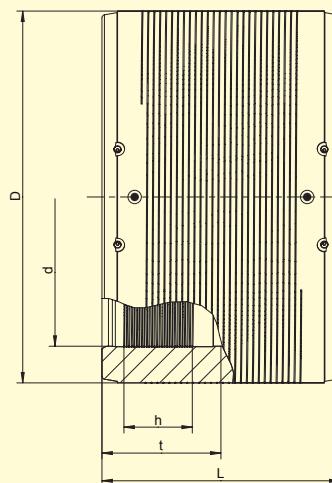
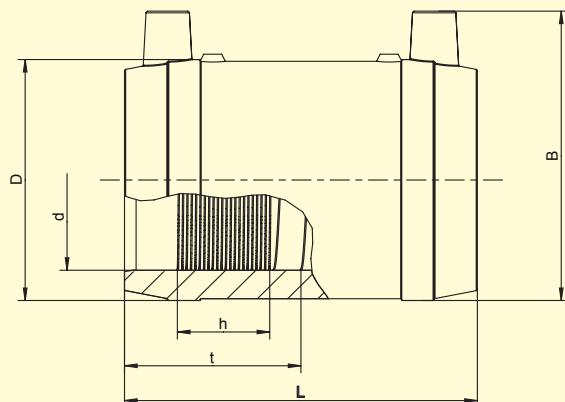


FRIALEN® Муфта без упора типа UB и UB-XL



PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



| d | Артикул | Статус наличия | VE | PE | D | L | t | h | B | Масса, кг/шт. |
|-----|----------|----------------|-----|-------|------|-----|-----|-----|------|---------------|
| 20 | 612660 | 1 | 110 | 3.520 | 33 | 60 | 30 | 17 | 49 | 0,037 |
| 25 | 612661 | 1 | 120 | 3.840 | 38 | 66 | 33 | 18 | 55 | 0,044 |
| 32 | 612662 | 1 | 60 | 1.920 | 45 | 77 | 39 | 21 | 61 | 0,064 |
| 40 | 612663 | 1 | 40 | 1.280 | 54 | 86 | 43 | 23 | 71 | 0,096 |
| 50 | 612664 | 1 | 25 | 800 | 68 | 98 | 49 | 27 | 82 | 0,151 |
| 63 | 612665 | 1 | 15 | 480 | 82 | 112 | 56 | 29 | 96 | 0,225 |
| 75 | 612666 | 1 | 50 | 400 | 98 | 122 | 62 | 24 | 110 | 0,322 |
| 90 | 612667 | 1 | 30 | 240 | 114 | 138 | 69 | 41 | 130 | 0,436 |
| 110 | 612668 | 1 | 24 | 192 | 137 | 159 | 79 | 48 | 152 | 0,705 |
| 125 | 612669 | 1 | 16 | 128 | 156 | 172 | 86 | 46 | 169 | 0,946 |
| 140 | 615001 | 1 | 12 | 96 | 174 | 184 | 92 | 52 | 185 | 1,270 |
| 160 | 612671 | 1 | 8 | 64 | 199 | 190 | 95 | 52 | 207 | 1,772 |
| 180 | 612672 | 1 | 6 | 48 | 220 | 210 | 105 | 63 | 228 | 2,088 |
| 200 | 612673 | 1 | 1 | 56 | 247 | 220 | 110 | 63 | 252 | 2,798 |
| 225 | 612674 | 1 | 1 | 36 | 277 | 236 | 118 | 71 | 280 | 3,950 |
| 250 | 612675 | 1 | 1 | 24 | 315 | 246 | 123 | 68 | 315 | 5,800 |
| 280 | 615073 | 1 | 1 | 18 | 347 | 285 | 142 | 56 | 347 | 7,740 |
| 315 | 612670 | 1 | 1 | 18 | 390 | 300 | 150 | 78 | 390 | 10,040 |
| 355 | 615074 | 1 | 1 | 9 | 445 | 300 | 150 | 77 | 445 | 14,600 |
| 400 | 615075 ① | 1 | 1 | 4 | 500 | 320 | 160 | 90 | 500 | 20,800 |
| 450 | 615076 ① | 1 | 1 | 4 | 560 | 340 | 170 | 79 | 560 | 30,000 |
| 500 | 615124 ① | 1 | 1 | 4 | 630 | 360 | 180 | 80 | 630 | 39,800 |
| 560 | 616312 ① | 2 | 1 | 2 | 715 | 380 | 190 | 95 | 715 | 55,000 |
| 630 | 616269 ① | 2 | 1 | 2 | 810 | 420 | 210 | 101 | 810 | 79,600 |
| 710 | 616313 ① | 2 | 1 | 1 | 900 | 420 | 210 | 108 | 900 | 101,000 |
| 800 | 616314 ① | 2 | 1 | 1 | 1000 | 500 | 250 | 136 | 1000 | 138,800 |
| 900 | 616440 ① | 2 | 1 | 1 | 1130 | 600 | 300 | 165 | 1130 | 210,300 |

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)



| d | Артикул | Статус наличия | VE | PE | D | L | t | h | B | Масса, кг/шт. |
|------|----------|----------------|----|----|------|-----|-----|-----|------|---------------|
| 560 | 615706 ① | 1 | 1 | 2 | 630 | 380 | 190 | 84 | 630 | 24,800 |
| 630 | 615726 ① | 1 | 1 | 2 | 710 | 420 | 210 | 110 | 710 | 36,800 |
| 710 | 615994 ① | 1 | 1 | 2 | 800 | 420 | 210 | 80 | 800 | 48,600 |
| 800 | 616290 ① | 1 | 1 | 1 | 900 | 500 | 250 | 138 | 900 | 65,900 |
| 900 | 616345 ① | 1 | 1 | 1 | 1024 | 500 | 250 | 110 | 1024 | 91,500 |
| 1000 | 616403 ① | 1 | 1 | 1 | 1130 | 610 | 305 | 129 | 1130 | 121,00 |
| 1200 | 616416 ① | 1 | 1 | 1 | 1356 | 670 | 335 | 154 | 1356 | 205,00 |

① раздельные сварочные зоны

Безопасные фитинги FRIALEN d 20 до d 900 PE100 SDR11 подлежат сварке с трубами с показателем SDR 11 до 17,6. Безопасные фитинги FRIALEN d 560 до d 1200 PE100 SDR17 подлежат сварке с трубами с показателем SDR 17 и 17,6. Минимальная толщина стенки трубы $s \text{ min} > 3$ мм. Другие показатели SDR- по запросу. Пожалуйста, руководствуйтесь информацией на маркировке непосредственно на изделии. Присвоены знаки технического контроля DVGW: DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 и DV-8611AU2250

УВ d 800, d 900: технологические отверстия в торцах муфт не оказывают никакого влияния на функции муфты.

Важная информация о практическом применении изделия приведена на обороте данного листка.



FRIALEN® Муфта без упора типа UB и UB-XL

Область применения

Муфты FRIALEN, тип UB, применяются для соединения труб при прокладке трубопроводов. Кроме того, дополнительными областями применения являются:

- Вваривание вставки-трубы в существующий трубопровод;
- Присоединение к трубопроводу, имеющему опорные точки или в стесненных условиях;
- Усиление или уплотнение локальных повреждений труб;
- Усиление труб на участках, подверженных воздействию перекимных устройств.

Указания по выполнению работ

Сварочное соединение концов труб с помощью FRIALEN - муфты, тип UB, осуществляется по методу FRIALEN, который гарантированно обеспечивает получение герметичных соединений с осевым продольным силовым замыканием.

Подготовка концов труб к свариванию осуществляется согласно общих требований руководства по монтажу (см. «Руководство по монтажу FRIALEN – безопасных фитингов для домовых вводов и распределительных сетей до d 225» и «FRIALEN – техника больших диаметров и релайнинг трубопроводных сетей») обычным порядком (т.е. удаляются оксидные слои и производится обезжиривание). При этом следует обратить особое внимание на то, чтобы длины гладки концов элементов арматуры или труб составляли не менее половины длины муфты.

Чтобы скомпенсировать излишний кольцевой зазор (более 1 мм, максимально 3 мм) между муфтой и трубой, для муфт UB типоразмеров d400- d1200, применяется предварительный прогрев посредством кода предварительного прогрева (см. так же соответствующие указания на упаковке).

Для удаления оксидного слоя применяются приспособления типа FWSG, которые позволяют равномерно и с одинаковой толщиной снять оксидный слой и обеспечить постоянное качество подготовки сварочного соединения.

Для сварки муфт большого диаметра типа UB-XL начиная с d 1000 необходимо применять мощный сварочный аппарат FRIAMAT XL . Сварочный аппарат FRIAMAT XL является универсальным, может применяться для всех типоразмеров и работает от входного напряжения 400V, максимальное выходное напряжение составляет 80V.

**Дополнительную информацию по данному вопросу Вы сможете получить у консультантов сервисной службы, а также у других специалистов, занимающихся нашей продукцией марки FRIALEN.
Обращайтесь к нам!**

Тринадцать убедительных доводов в пользу применения FRIALEN - муфт, тип UB:

- Большая глубина сопряжения обеспечивает хорошее направление труб (нет необходимости в удерживающих/центрирующих приспособлениях в процессе сварки).
- Особо широкие зоны сварки.
- Высочайшая стабильность, обеспечиваемая большими толщинами стенок.
- Наличие холодных зон в торцах и посередине муфты.
- Открытая нагревательная спираль для непосредственной передачи тепла на трубу.
- Незначительная величина кольцевого зазора обеспечивает создание оптимального давления расплава в зоне сварки.
- Исполнение электрических контактов исключает случайные прикосновения к ним.
- Предусмотрены индикаторы сварки, позволяющие осуществлять визуальный контроль процесса сваривания.
- Для типоразмеров от d400 и выше: уникальная техника предварительного прогрева для оптимального перекрывания зазора между трубой и муфтой.
- Для типоразмеров от d400 и выше: внешнее армирование для обеспечения оптимального давления расплава в зоне сварки.
- Обозначение партии изделий сохраняется в течение длительного времени.
- Упаковка на одно изделие обеспечивает эффективное предохранение от загрязнения.
- Возможность обратного отслеживания детали, благодаря наличию штрих-кода обратного отслеживания (Traceability – код).

Загрузку файлов с техническими паспортами наших изделий можно произвести через интернет по адресу www.frialen.com