



Aliaxis



КАТАЛОГ 2019

Надежная техника соединений трубопроводов газо-, водоснабжения и промышленности из ПЭ

Действителен с 1 февраля 2019 г.

Сведения по продукции FRIATEC

Содержание

Информация на следующих страницах позволит Вам подобрать наиболее подходящее изделие.

Статус наличия на складе

Пожалуйста, при планировании учитывайте следующее:

- Все изделия со статусом наличия 1 поставляются, как правило, со склада.
- Все изделия со статусом наличия 3 являются заказными позициями. Время поставки по запросу. Указанные позиции возврату и обмену не подлежат.

Единицы упаковки и складирования на поддоне

В каталоге указано количество единиц в упаковке (VE) и количество единиц на поддоне (PE). Заказ в полных единицах VE/PE упростит прием товара, а также Ваш складской учет. Это также гарантирует Вам наше быстрое оформление и поставку товара. В каталоге указаны актуальные значения.

Возврат

Мы должны подтвердить возврат товаров прежде, чем они поступят как рекламационные. Пожалуйста, сообщите нам о возврате товаров. После подтверждения, мы отправим Вам бланк возврата с индивидуальным номером. Процесс возврата невозможен без этого номера. Наша система управления качеством требует, чтобы товар был оформлен по данным критериям. При необходимости мы вышлем Вам отдельное письмо с деталями. Если товар соответствует нашим критериям и возврат был одобрен, производится выплата стоимости за вычетом 25% издержек на проверку.

Заводской сертификат качества

Заводской сертификат качества в соответствии с DIN EN 10204 - 3.1 должен быть запрошен вместе с заказом на поставку товара, поскольку последующая выдача сертификата невозможна.

Дополнительная информация

Чтобы получить информацию как можно быстрее и проще, мы предоставляем дополнительную информацию с описанием продукта в этом каталоге, который связан значками. Обратите внимание на объяснение значков на первых страницах этого ассортимента.

Каталог: электронная и печатная версии

Для более удобной обработки информации по каталогу, Вы можете скачать его электронную версию на сайте <http://www.aliaxis-ui.ru/information/>.

Качество

Безопасные фитинги FRIALLEN, техника больших диаметров FRIALLEN XL, канализационная система FRIAFIT и приборы и техника FRIATOOLS подвергаются постоянному контролю качества со строгими нормами проверки, которые являются составными частями нашей всеобъемлющей системы управления качеством, сертифицированной согласно стандартам EN ISO 9001:2008.

Безопасные фитинги FRIALLEN, техника больших диаметров FRIALLEN XL, канализационная система FRIAFIT, приборы и техника FRIATOOLS и сварочные аппараты FRIAMAT полностью совместимы между собой. Все изменения и дополнения, которые возникают в процессе технического совершенствования, соответственно учитываются. Наш постоянный контроль качества охватывает все изделия торговых марок FRIALLEN и качество сварочного соединения, как результат взаимодействия всех компонентов. Принцип работы и надежность функционирования сварочных приборов других производителей не подлежат нашим требованиям и процедурам контроля. Пожалуйста, соблюдайте требования нашего руководства по монтажным работам и руководства по обслуживанию соответствующих приборов при прокладке трубопроводов.

Сертификация

Для трубопроводов газо-, водоснабжения, канализации и промышленности FRIATEC AG, Отделение Технические пластмассы, ввело систему энергетического менеджмента, сертифицированную в соответствии с ISO 50001:2011 и систему экологического менеджмента, сертифицированную в соответствии с DIN EN ISO 14001:2015.

Это свидетельствует о нашем стремлении к постоянному улучшению продукции и эффективности её использования.

Вы можете найти данные сертификаты на сайте <http://www.aliaxis-ui.ru/information/>.

Монтаж

Монтаж должен осуществляться в соответствии с инструкциями по монтажу, которые также доступны для загрузки на сайте <http://www.aliaxis-ui.ru/information/>. На данной веб-странице Вы сможете найти дополнительную информацию по продукции и монтажу, сертификатам и публикациям.

Технические данные

Технические данные не представлены в данном каталоге. Детальная информация по каждому изделию дана в паспортах на каждый тип изделий, которые можно скачать в интернете по адресу <http://www.aliaxis-ui.ru/information/>. Технические указания по монтажу и использованию могут быть приложены в упаковке изделия и в данном случае, обязательны к выполнению.

Актуальность / Технические новинки

Все данные соответствуют актуальному состоянию на момент подготовки каталога. Мы оставляем за собой право вносить изменения по мере технического совершенствования. За опечатки мы не несем ответственности.

Торговые марки

Для облегчения чтения в некоторых местах были опущены значки ® и ™. Зарегистрированы следующие торговые марки: FRIALLEN®, FRIAFIT®, FRIAGRIP®, FRIATOOLS®, FRIALOC®, Sentry GS®, BAIO®, Rilsan® и Gas-Stop™.

FRIALEN®
БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ

FRIAFIT®
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ СИСТЕМА

FRIATOOLS®
ПРИБОРЫ И ТЕХНИКА





FRIALEN® БЕЗОПАСНЫЕ ФИТИНГИ

Надежная техника соединений трубопроводов газо-, водоснабжения и промышленности из ПЭ

Каталог ES 39/19

Сведения по настоящему каталогу и о безопасных фитингах FRIALEN®

Обратное отслеживание деталей

Каждая деталь снабжается дополнительным штрих-кодом для обратного отслеживания.

DVGW - допуск к применению / Свариваемость

Безопасные фитинги FRIALEN протестированы по стандартам DVGW и сертифицированы по местным нормам и правилам. В России, и отдельных странах СНГ, при строительстве полиэтиленовых газо- (в том числе с давлением газа 12 бар) и водопроводов следует руководствоваться ГОСТ Р 52779-2007, СП 62.13330.2011 изм.1, СП 31.13330.2012, СП 32.13330.2012, СП 42-101-2003, СП 42-103-2003, СП 40-102-2000, СТО 45167708-01-2007 и др. При определении коэффициента запаса прочности следует руководствоваться нормами ISO, ГОСТ Р 50838-2009, ГОСТ 32415-2013, а также другими нормативными документами, действующими в стране применения.



Объем сертификации каждого продукта определяется областью его применения и требованиями рынка.

Соответственно, пожалуйста проверяйте в каждом индивидуальном случае доступна ли необходимая сертификация для соответствующего продукта.

Свариваемость

Безопасные фитинги FRIALEN в стандартном исполнении могут быть сварены с трубами от SDR 17 (s мин = 3 мм) до SDR 11 или с трубами других SDR в соответствии с технической документацией. Возможность сваривания с изделиями с другими показателями SDR по запросу.

Седловые изделия/фитинги FRIALEN диаметром ≤ 63 могут быть сварены только с трубами ≤ SDR11. Арматуры для врезки под давлением с прижимным рычагом DAA могут быть сварены с трубопроводами с показателями от SDR 17.6 до SDR 11.

Пожалуйста, обратите внимание на информацию о допустимом показателе SDR на штрих-кодах фитингов и ее соответствию маркировки на корпусе изделий.

Пожалуйста, проконсультируйтесь с нашей службой поддержки или со специалистами отдела продаж перед установкой труб с показателем толщины стенки меньше, чем в представленном диапазоне.

Муфты FRIAFIT AM SDR 17 могут быть сварены с трубами SDR от 33 до 17, в соответствии с DIN 8074, ISO 4427 и EN 12 201.

Безопасные фитинги FRIALEN могут быть сварены с трубами из ПЭ 100, ПЭ 100-RC, ПЭ 80, ПЭ 63, ПЭ 50 в соответствии с DIN 8074/75, EN 1555-2, EN 12201-2, ISO 4437, и ISO 4427, PE-Xa в соответствии с DIN 16892/93, LDPE и в соответствии с DIN 8072/73. Свариваются с ПЭ трубами с коэффициентами текучести расплава MFR 190/5 в диапазоне от 0,2 до 1,7 г/10 мин. Для сварки с трубами с MFR < 0,2 необходимо подтверждение, что это возможно. Трубы из ПЭ-НП могут быть сварены при температурах окружающей среды > 0 °C.

Безопасные фитинги FRIALEN и муфты FRIAFIT выполнены из ПЭ 100 и полностью соответствуют требованиям стандартов EN 1555-3, EN 12201-3, ISO 4427-3, ISO 4437-3, а также требованиям испытаний DVGW. Безопасные фитинги FRIALEN и муфты FRIALEN могут быть сварены при помощи аппаратов FRIAMAT при температурах окружающей среды от - 10 °C до + 45 °C.

Материалы переходных элементов должны соответствовать стандартам и рекомендациям по соединению, действующих в отношении данных материалов или систем.

В случае, если у Вас возникли вопросы во время монтажа, а также при работе с безопасными фитингами FRIALEN, FRIALEN XL или FRIAFIT в целом, пожалуйста, прочитайте наши инструкции по монтажу. Наша служба поддержки и специалисты в отделе продаж будут рады ответить на любые Ваши вопросы.

Допустимое давление

Максимальное рабочее давление безопасных фитингов FRIALEN, FRIALEN XL, FRIAFIT из ПЭ 100 зависит от SDR (стандартное размерное соотношение).

SDR = наружный диаметр трубы d/ толщина стенки трубы s

Основанием для применения являются стандарты, представленные в разделе «Свариваемость». Использование расчетного коэффициента C (калькулируемого коэффициента для элементов ПЭ трубопроводов) дает следующие показатели рабочего давления:

¹ В соответствии с национальными стандартами

Материал ПЭ 100	Вода	Газ
Значение SDR	Максимальное рабочее давление (бар) при C = 1,25	Максимальное рабочее давление (бар) при C = 2
26	6	-
17	10	5/6 ¹
11	16	10/6
9	20	-/12 ¹
7,4	25	-/12 ¹

Сварочный процесс

Безопасные фитинги FRIALEN могут быть сварены любым типом сварочного аппарата для электромуфтовой сварки, в т.ч. FRIAMAT (аппараты, выполненные не по стандартам ISO и EN, могут иметь дополнительные особенности настройки и сварки). Параметры сварки будут автоматически переданы со штрих-кода фитинга.

Безопасные фитинги FRIALEN также могут быть сварены С аппаратами с постоянным выходным напряжением 39.5 В путем ручного ввода времени сварки. Время сварки указано на этикетке со штрих-кодом.
ВНИМАНИЕ! Допустимый диапазон сварки фитингов аппаратами с постоянным выходным напряжением 39.5 В ограничен температурами окружающей среды от -15°C до +35°C. Список подходящих компонентов Вы можете найти на нашем сайте.
ВНИМАНИЕ! Время сварки при напряжении 39,5 В и время сварки на штрих-коде могут отличаться!

Время охлаждения

Муфты, отводы, тройники, переходники FRIALEN: время охлаждения, указанное на штрих-коде и помеченное дополнительными буквами (СТ), является временем после сварки до момента, когда можно двигать сварное соединение.

Сваренный трубопровод можно нагружать давлением, выдержав более длительное время охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте в руководстве по монтажу.

Фитинги, вентили, накладки FRIALEN: время охлаждения, указанное на штрих-коде (СТ), является временем после сварки до начала врезки.

Испытание под давлением сварных соединений в трубопроводах, проложенных до потребителя, должно осуществляться после истечения времени охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте в нашем руководстве по монтажу.

Монтаж

Монтаж должен осуществляться в соответствии с инструкциями по монтажу, которые также доступны для загрузки на сайте <http://www.aliaxis-ui.ru/information/>. На данной веб-странице Вы сможете найти дополнительную информацию по продукции и монтажу, сертификатам и публикациям.

FRIALEN – седлообразные детали тип Top-Loading

Данные по диаметрам, включая значения в скобках, обозначают допустимые области монтажа и сварки для седлообразной детали. Стандартная область применения может быть ограничена техническими возможностями (например, длиной фрезы-резака, толщиной стенки трубы, диаметром вырезаемого отверстия, диаметром запорного воздушно-камерного устройства). При применении в других случаях необходимо проконсультироваться с техническими представителями завода.

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА		
ПЭ-запорная арматура с пластиковой запорной механикой Применение: вода	FRIALOC	50
Монтажный набор для FRIALOC® - ПЭ-запорной арматуры	FBS	50
АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ		
Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком	DAA	42
Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком и параллельной ему надстройкой врезного приспособления	DAP	44
Арматура для врезки под давлением тип Top – Loading	DAA TL	43
Заглушка на арматуру для врезки под давлением	K	44
ВЕНТИЛИ ДЛЯ ВРЕЗКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ		
Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком	DAV	48
Вентиль для врезки под давлением тип Top-Loading с удлиненным выходным патрубком	DAV TL	49
Монтажный набор для вентилей, врезаемых под давлением	EBS	49
ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ		
Монолитный фланец	EFL	34
Фланец-тройник	FLT	35
Редукция с фланцем	FLR	35
КОНТРОЛЬНЫЕ ТРУБКИ		
новинка Контрольная трубка 1"/ 2" для сброса газа на ПЭ-НД газопроводах	GAB 1 GAB 2	41
УСТРОЙСТВА КОНТРОЛЯ РАСХОДА ГАЗА		
Удлиненная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol	FRIASTOPP M	18
Удлиненная муфта с интегрированной системой Gas-Stop™ Pipelife	FRIASTOPP P	18
Редукционная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol	MR STOPP	19
ШАРОВЫЕ КРАНЫ		
Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота	KHP	51
Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота, без сужения условного прохода	KH	51
Арматура с шаровым краном из ПЭ-НД, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением	AKHP	52
Арматура с шаровым краном из ПЭ-НД, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением, тип Top Loading	AKHP TL	53
Монтажный набор для шаровых кранов и арматуры для врезки с шаровым краном (стандартного исполнения и тип Top - Loading)	BS	53
МУФТЫ		
Муфта без упора, SDR 11	UB SDR 11	11
Муфта с легко удаляемым упором	MB	12
Муфта без упора, SDR 17	AM	13
Муфта без упора, SDR 17	UB SDR 17	13
Муфта без упора, SDR 7.4	UB SDR 7.4	14
Муфта без упора, SDR 9	UB SDR 9	14
Удлиненная муфта с легко удаляемым упором	FRIALONG	12
Клиновое адаптивное соединение из ПЭ	KM XL	15
Переходная муфта для релайнинга	REM	15
Заглушка	MV	16
РЕДУКЦИИ		
Редукционная муфта	MR	17
РЕМОНТ		
новинка Фиксирующая накладка для поглощения осевой тяги и растягивающих сил	FIXBLOC	37
Ремонтная вставка	RW	36
Ремонтная накладка седловидной формы RS-XL	RS XL	37
ВИЛКИ ДЛЯ КОНТУРОВ ТЕПЛООБМЕННИКОВ		
Y-вилка с закладными электронагревателями из PE 100 SDR 11	Y	26
YS-вилка с закладными электронагревателями и ПЭ-патрубком спигот из PE 100 SDR 11	YS	27

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
---------	-------------	----------

ВОЗДУШНО-КАМЕРНАЯ ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

Воздушно-камерная запорная арматура	SPA	46
Воздушно-камерная запорная арматура тип Top – Loading	SPA TL	47
Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры	SPAK	47

ПАТРУБКИ-НАКЛАДКИ

Патрубок-накладка	SA	38
Патрубок-накладка тип Top – Loading	SA TL	38
Патрубки-накладки тип SA-XL	SA XL	40
Патрубок-накладка тип UNITOP	SA UNI	39
Патрубок-накладка с фланцем	SAFL	39

ТРОЙНИКИ

Тройник	T	24
новинка Редукционный тройник	T RED	25
Редукционный тройник с удлиненным выходным патрубком	TA RED	24
Тройник XL	T XL	25
Редукционный тройник XL	T RED XL	26
новинка Тройник с удлиненным выходным патрубком	TA	23
Тройник с переходом ПЭ-НД/чугун для соединения с гидрантом тип BAIO®	TGB	26

ПЕРЕХОДЫ

Переход ПЭ-НД/сталь	USTR	27
Переходник ПЭ-НД/сталь (патрубок-фитинг)	USTRS	28
Переход ПЭ-НД/сталь с наружной резьбой	USTN	29
Переход ПЭ-НД/сталь с внутренней резьбой	USTM	29
Переход-отвод 90° ПЭ-НД/сталь с наружной резьбой	WUSTN 90	29
Переход-отвод 90° ПЭ-НД/сталь с внутренней резьбой	WUSTM 90	30
Переход ПЭ-НД/латунь с наружной резьбой	MUN	30
Переход ПЭ-НД/нержавеющая сталь (тип V2A марки № 1.4301) с наружной резьбой	MUN V2A	31
Переход ПЭ-НД/красное литье (оловянно-цинковая бронза) с внутренней резьбой	MUM	31
Переход ПЭ-НД/латунь с накидной гайкой (американка) с внутренней резьбой	UAM ET	32
Переход-отвод 90° ПЭ-НД/латунь с наружной резьбой	WUN 90	32
Переход-отвод 90° ПЭ-НД/нержавеющая сталь (тип V2A марки № 1.4301) с наружной резьбой	WUN V2A 90	33
Универсальный переход ПЭ-латунь с наружной резьбой	UAN	33
Универсальный переход ПЭ-латунь с внутренней резьбой	UAM	34
Переход для сжиженного газа ПЭ-НД/медь	UFLG	28

АРМАТУРА ДЛЯ ВРЕЗКИ И СОЕДИНЕНИЯ С ВЕНТИЛЯМИ

Арматура для врезки и соединения с вентилями с переходом ПЭ-НД/бронза (красное литье), внутренняя резьба	VAM RG	45
Арматура для врезки и соединения с вентилями тип Top- Loading с переходом ПЭ-НД/бронза(красное литье), внутренняя резьба	VAM RG TL	45
Арматура для врезки и подключения системы орошения, с внутренней резьбой, для соединения с фитингами из Н-ПВХ	VAM P	46

ЗАГЛУШКИ И УСИЛИВАЮЩИЕ НАКЛАДКИ

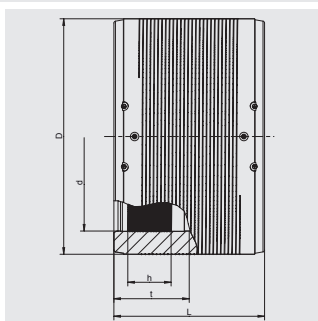
Усиливающие накладки	RS	35
Заглушки-усиливающие накладки	VVS	36
Заглушка-накладка тип Top-Loading	VSC TL	36

ОТВОДЫ

Отвод 11°	WS11	19
Отвод 30°	W30	20
Отвод 45°	W45	20
Отвод 45° XL	W45 XL	21
Отвод 90°	W90	21
Отвод 90° XL	W90 XL	22
Этажный отвод	WET	22
Подпятник под гидрант с отводом 90°	WF 90	22
Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-НД/чугун для соединения с гидрантом тип BAIO®	WFGB	23

UB SDR 11

Муфта без упора, SDR 11



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

Начиная с d400 - с технологией предварительного разогрева для оптимального перекрытия зазоров (d 400 – d 450 используется по необходимости; d 500 – d 800 – обязательно для применения).

Другие размеры – по запросу.

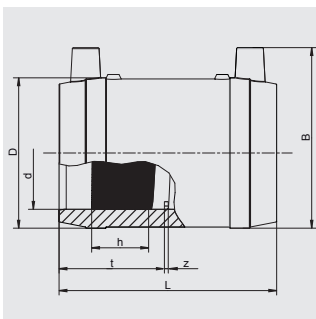
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
16	616577	1	135	4.320	29	60	0,030
32	612662	1	60	1.920	45	77	0,064
40	612663	1	40	1.280	54	86	0,096
50	612664	1	25	800	68	98	0,151
63	612665	1	15	480	82	112	0,225
75	612666	1	50	400	98	122	0,360
90	612667	1	30	240	114	157	0,510
110	612668	1	24	192	137	159	0,705
125	612669	1	16	128	156	172	0,946
140	615001	1	12	96	174	184	1,270
160	612671	1	8	64	199	190	1,772
180	612672	1	6	48	220	210	2,088
200	612673	1	1	56	247	220	2,798
225	612674	1	1	36	277	236	3,950
250	612675	1	1	24	315	246	5,800
280	615073	1	1	18	347	285	7,740
315	612670	1	1	18	390	300	10,040
355	615074	1	1	9	445	300	14,600
400	615075 ^①	1	1	4	500	320	20,800
450	615076 ^①	1	1	4	560	340	30,000
500	615124 ^①	1	1	2	630	360	40,000
560	616312 ^①	1	1	2	715	380	55,000
630	616269 ^①	1	1	2	810	420	79,600
710	616313 ^①	1	1	1	900	442	101,000
800	616314 ^①	1	1	1	1000	500	138,800

① отдельные сварочные зоны

MB**Муфта с легко удаляемым упором**

Применяется также как ремонтная муфта. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

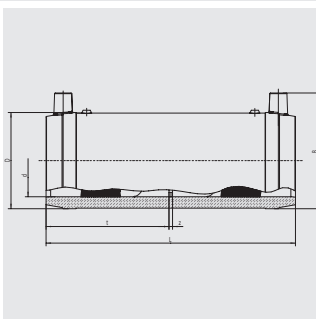
Другие размеры - по запросу.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
20	612680	1	110	3520	33	60	0,040
25	612681	1	90	2880	38	66	0,047
32	612682	1	60	1920	45	78	0,064
40	612683	1	40	1280	54	86	0,100
50	612684	1	25	800	68	98	0,150
63	612685	1	15	480	82	110	0,221
75	612686	1	50	400	98	122	0,360
90	612687	1	30	240	114	157	0,510
110	612688	1	24	192	137	159	0,710
125	612689	1	16	128	156	172	0,950
140	612690	1	12	96	174	184	1,270
160	612691	1	8	64	199	190	1,770

FRIALONG**Удлиненная муфта с легко удаляемым упором**

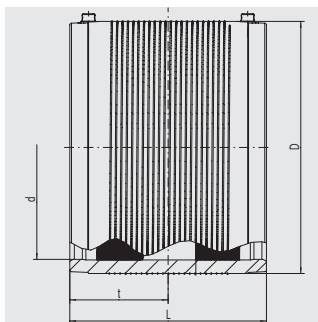
Муфты с повышенным удобством и надежностью при монтаже труб в бухтах. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, особо большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, особо большие холодные зоны по бокам, обеспечивают оптимальное сопряжение с трубами с изогнутыми концами (из бухт), упрощает выравнивание несоосности труб.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	615736	1	40	1280	45	136	0,110
40	615737	1	30	960	54	146	0,140
50	615608	1	16	512	68	175	0,250
63	615738	1	10	320	82	197	0,370

AM**Муфта без упора, SDR 17**

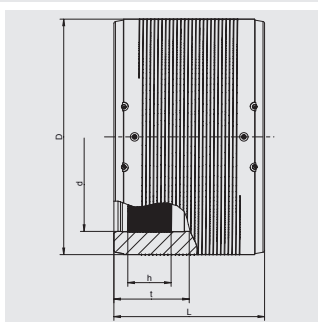
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки.

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода, канализация)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110	680001	1	24	192	130	160	0,600
125	680013	1	22	176	146	160	0,650
160	680002	1	12	96	184	180	1,100
180	680003	1	8	64	207	180	1,450
200	680004	1	1	75	236	180	2,070
225	680005	1	1	52	263	200	2,723
250	680006	1	1	44	282	220	2,200
280	680007	1	1	32	316	220	3,800

UB SDR 17**Муфта без упора, SDR 17**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Для сварки UB d1000 и более подходит исключительно сварочный аппарат FRIAMAT XL (см. раздел FRIATOOLS).

Начиная с d560 - с технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров.

Другие размеры – по запросу.

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

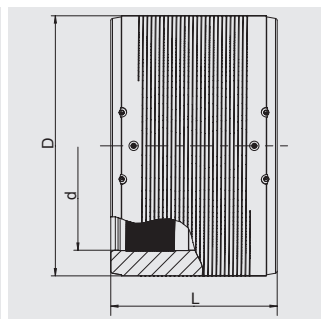


d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
315	616529	1	1	18	356	280	5,880
355	616530	1	1	9	400	290	7,600
400	616531 ①	1	1	9	450	300	10,100
450	616532 ①	1	1	4	506	320	13,650
500	616533 ①	1	1	2	562	350	18,250
560	615706 ①	1	1	2	630	380	24,190
630	615726 ①	1	1	2	710	420	34,870
710	615994 ①	1	1	2	800	442	46,000
800	616290 ①	1	1	1	900	500	65,900
900	616345 ①	1	1	1	1024	500	91,500
1000	616403 ①	1	1	1	1130	610	128,000
1200	616416 ①	3	1	1	1356	670	205,000

① Раздельные сварочные зоны

UB SDR 9

Муфта без упора, SDR 9



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большая глубина вставки, широкие сварные зоны, широкие холодные зоны на концах и в центре для удержания давления расплава, упрощает выравнивание несоосности труб. С отдельными зонами сварки и индикаторами для каждой зоны.

С технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров (d 400 – d 450 по необходимости; d 500 – d 630 обязательно для применения).

Другие размеры, другие давления, особая конструкция – по запросу.

PE 100 SDR 9

Максимальное допустимое рабочее давление 20 бар (вода)/12 бар (газ) - ГОСТ Р 52779-2007



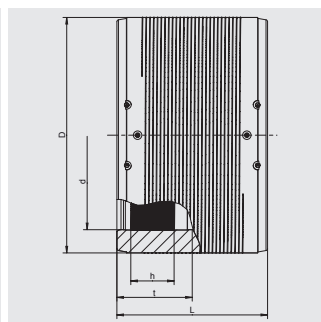
d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
400	616441 ^①	1	1	4	500	320	20,800
450	616447 ^{① ②}	3	1	4	560	340	30,000
500	616445 ^{① ②}	3	1	2	630	360	40,000
560	616446 ^{① ②}	3	1	2	715	380	55,000
630	616439 ^{① ②}	3	1	2	810	420	79,600

① отдельные сварочные зоны

② Минимальный заказ = 1 PE

UB SDR 7.4

Муфта без упора, SDR 7.4



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Сварка труб SDR 11 - SDR 7,4.

Начиная с d280 - с технологией предварительного прогрева для оптимального перекрытия зазоров (по необходимости).

PE 100 SDR 7.4

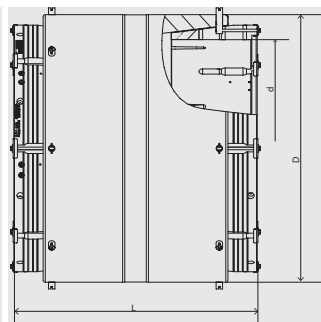
Максимальное допустимое рабочее давление 25 бар (вода) / (12 бар (газ))



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
90	616270	1	30	240	117	138	0,530
110	616271	1	24	192	142	159	0,870
125	616272	1	16	128	160	172	1,230
140	616273 ^②	3	12	96	181	184	1,640
160	616274	1	8	64	206	203	2,360
180	616282	1	6	48	225	210	2,700
200	616283	1	2	36	250	224	3,610
225	616284	1	1	33	280	240	4,900
250	616285	1	1	24	315	246	6,700
315	616287 ^①	1	1	18	400	285	12,100
355	616288 ^①	1	1	9	450	300	16,700

① отдельные сварочные зоны

② Минимальный заказ = 1 VE

КМ XL**Клиновая адаптивная муфта из ПЭ**

Надвижная адаптируемая муфта, с возможностью простого и быстрого монтажа. Адаптивный диаметр муфты для перекрытия больших допусков трубы по наружному диаметру и овальности. Имеет гибкую клиновую сварную манжету. Установка происходит без использования позиционеров и скругляющих накладок. Механическое устранение зазора за счет клиновой технологии. Открытая, надежно зафиксированная электронагревательная спираль, без оксидного слоя для оптимальной передачи тепла при сварке, широкие зоны сварки, а также холодные зоны на торце и в середине, препятствующие вытеканию расплава.

Для сварки предназначен исключительно сварочный аппарат FRIAMAT XL (см. раздел FRIATOOLS) с дополнительной контактной парой.

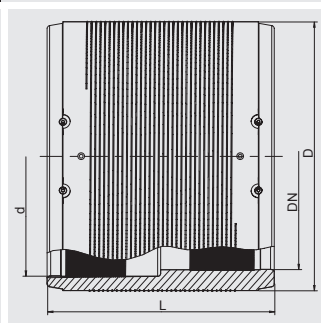
Другие размеры или допустимое давление – по запросу.

ПЭ 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
355	616535	3	1	1	497	705	36,500
400	616536	3	1	1	550	730	46,000
450	616537	3	1	1	602	750	54,000
560	616539	3	1	1	730	850	88,100
630	616523	3	1	1	805	940	135,000
800	616541	3	1	1	1005	1065	207,000
1000	616434	3	1	1	1245	1145	350,000
1200	616435	3	1	1	1450	1290	500,000

REM**Переходная муфта для релейнинга**

Предназначена для перехода со стандартной трубы на трубу для релейнинга. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, что упрощает выравнивание несоосности труб. С отдельными сварными зонами. Уменьшение зазора между трубой и муфтой при монтаже возможно при применении технологии предварительного прогрева. См. руководство по монтажу для муфт FRIALEN XL для релейнинга. Другое допустимое давление и размеры - по запросу.

С технологией предварительного прогрева.

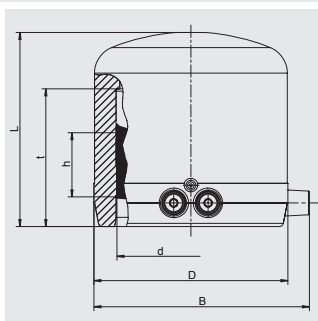
**PE 100 SDR 17**

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110/100	615569	1	24	192	127	150	0,680
160/150	615571	1	12	96	180	180	1,540
315/300	615576	1	1	18	355	285	7,950

MV

Заглушка



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

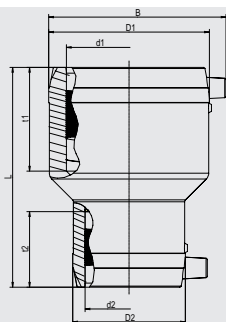


d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
20	612025	1	40	2000	31	62	0,035
25	612026	1	40	2000	35	65	0,040
32	612027	1	40	1280	44	70	0,060
40	612028 ^①	1	25	800	55	75	0,090
50	612029	1	20	640	67	80	0,125
63	612030	1	15	480	84	88	0,210
75	612031	1	20	640	99	99	0,320
90	612032	1	16	288	118	114	0,500
110	612033	1	12	216	143	125	0,825
125	612034	1	8	144	163	135	1,160
160	612035	1	10	60	208	160	2,240
180	616183	1	6	48	225	195	2,800
200	616184	1	4	32	250	210	3,900
225	616185	1	4	32	280	230	5,050

① Рекомендуются также в качестве заглушки для купольной части врезного приспособления арматуры для врезки под давлением FRIALEN (DAA /DAP ≤ d63).

MR

Редукционная муфта



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

FRIALEN®

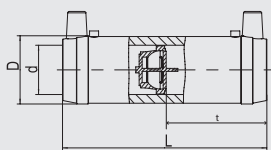
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D ₁ /D ₂	L	Вес кг/шт.
20	16	616824①	1	70	2240	32/28	75	0,035
32	16	616452①	1	70	2.240	45/28	91	0,060
32	20	615386	1	80	2560	45/32	88	0,060
32	25	615502	1	70	2240	45/38	88	0,070
40	20	615387	1	60	1920	54/32	98	0,080
40	25	616751①	1	120	1280	54/38	101	0,090
40	32	615388	1	50	1600	54/45	98	0,090
50	20	612069	1	32	1024	68/32	110	0,130
50	25	616752①	1	130	960	66/38	107	0,120
50	32	612070	1	32	1024	68/45	110	0,140
50	40	612071	1	25	800	68/54	110	0,140
63	32	615389	1	18	576	82/45	125	0,210
63	40	615390	1	16	512	82/54	125	0,220
63	50	612072	1	16	512	82/68	125	0,230
75	63	616583	1	15	270	94/79	143	0,325
90	50	615391	1	15	270	117/68	160	0,470
90	63	615392	1	15	270	117/82	160	0,510
90	75	616582	1	15	270	113/94	159	0,505
110	63	615393	1	10	180	142/82	160	0,730
110	90	615693	1	8	144	140/115	180	0,900
125	90	615694	1	8	144	155/115	200	0,980
125	110	616510	1	16	128	157/137	202	1,300
160	110	615695	1	8	64	201/140	230	1,990
180	125	616511	1	1	60	214/155	275	2,600
225	160	616356	1	1	36	282/203	270	4,860

① Дизайн может отличаться от описания продукта

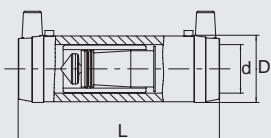
FRIASTOPP M**Удлиненная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol**

Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Sentry GS, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Муфта в универсальном типе исполнения Z оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы D и Z имеют перепускное приспособление.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление Тип Z, В: 6 бар (газ), Тип D: 1 бар (газ)**

d	Тип	Артикул	Диапазон давления $P_{min} - P_{max}$	VN	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	Z	616187	35 mbar - 5 bar	17 - 40	1	40	1280	45	136	0,140
40	Z	616188	35 mbar - 5 bar	26 - 62	1	30	960	54	146	0,220
50	Z	616189	35 mbar - 5 bar	41 - 99	1	16	512	68	175	0,380
63	Z	616190	35 mbar - 5 bar	66 - 158	1	10	320	82	197	0,530
32	D	616191	25 mbar - 1 bar	11 - 16	1	40	1280	45	136	0,140
40	D	616193 ①	25 mbar - 1 bar	19 - 27	3	30	960	54	146	0,220
50	D	616195	25 mbar - 1 bar	28 - 40	1	16	512	68	175	0,380
63	D	616197	25 mbar - 1 bar	51 - 72	1	10	320	82	197	0,530
32	B	616192	100 mbar - 5 bar	26 - 60	1	40	1280	45	136	0,140
40	B	616194 ①	100 mbar - 5 bar	39 - 90	3	20	640	54	146	0,220
50	B	616196 ①	100 mbar - 5 bar	58 - 135	3	10	320	68	175	0,380
63	B	616198 ①	100 mbar - 5 bar	94 - 219	3	8	256	82	197	0,530

① Минимальный заказ = 1 VE

FRIASTOPP P**Удлиненная муфта с интегрированной системой Gas-Stop™ Pipelife**

Удлиненная муфта FRIALONG с интегрированной системой безопасности Gas-Stop™, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Муфта в универсальном типе исполнения U оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы A/ D и Uue имеют перепускное приспособление.

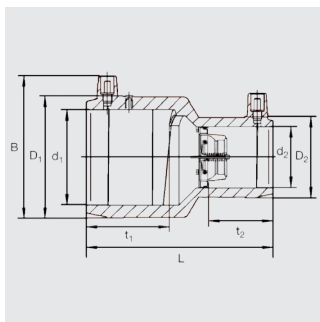
PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление Тип U, UUE, S: 6 бар (газ), Тип A/D: 1 бар (газ)**

d	Тип	Артикул	Диапазон давления $P_{min} - P_{max}$	VN	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	U	616199	35 mbar - 5 bar	16 - 38	1	40	1280	45	136	0,140
50	U	616201	35 mbar - 5 bar	38 - 91	1	20	640	68	175	0,350
63	U	616203	35 mbar - 5 bar	58 - 140	1	12	384	82	197	0,560
32	UUE	616200	35 mbar - 5 bar	16 - 38	1	40	1280	45	136	0,140
50	UUE	616202	35 mbar - 5 bar	38 - 91	1	20	640	68	175	0,350
63	UUE	616204	35 mbar - 5 bar	58 - 140	1	12	384	82	197	0,560
32	A/D	616205	25 mbar - 1 bar	10 - 14	1	40	1280	45	136	0,140
50	A/D	616207	25 mbar - 1 bar	25 - 36	1	20	640	68	175	0,350
63	A/D	616209	25 mbar - 1 bar	40 - 55	1	12	384	82	197	0,560
32	S	616339	200 mbar - 5 bar	36 - 80	1	40	1280	45	136	0,140
50	S	616340 ①	200 mbar - 5 bar	110 - 240	3	20	640	68	175	0,350
63	S	616341 ①	200 mbar - 5 bar	180 - 400	3	12	384	82	197	0,560

① Минимальный заказ = 1 VE

MR STOPP

Редукционная муфта с интегрированным устройством контроля расхода газа системы Mertik Maxitrol



Редукционная муфта MR с интегрированной системой безопасности Sentry GS, предназначенной для автоматического перекрытия потока газа в случае повреждения трубы, например экскаватором. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Муфта в универсальном типе исполнения Z оптимально удовлетворяет требованиям в отношении рабочего давления и среднего объема потока. Типы D и Z имеют перепускное приспособление.

FRIALEN®

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление тип Z: 6 бар (газ), тип D: 1 бар (газ)

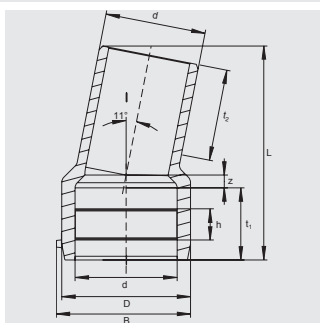


d ₁	d ₂	Тип	Артикул	Диапазон давления p _{min} - p _{max}	VN	Статус наличия	VE	PE	D ₁ /D ₂	L	вес кг/шт.
50	40	Z	616218 ①	35 mbar - 5 bar	26 - 62	3	12	600	68/54	110	0,210
63	32	Z	616219	35 mbar - 5 bar	17 - 40	1	18	576	82/45	125	0,240
63	40	Z	616220 ①	35 mbar - 5 bar	26 - 62	3	8	400	82/54	125	0,290
63	50	Z	616221	35 mbar - 5 bar	41 - 99	1	8	400	82/68	125	0,360
63	32	D	616238 ①	25 mbar - 1 bar	11 - 16	3	10	500	82/45	125	0,240
63	50	D	616240	25 mbar - 1 bar	28 - 40	1	16	512	82/68	125	0,360

① Минимальный заказ = 1 VE

WS11

Отвод 11°



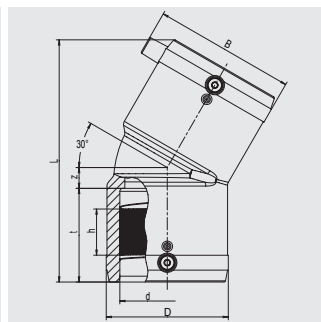
Для универсального и свободного от внутренних напряжений корректирования направления трубопровода, в т.ч. и в тесненных условиях. Достигается максимальная универсальность благодаря вариантам монтажа. Путем комбинации возможно создание отводов 22°, 33° и т.д. Муфтовая часть имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки. Спиготная часть подходит для сварки с помощью муфт FRIALEN MB/UB.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110	616139	1	8	144	141	235	0,920
125	616140	1	5	90	160	250	1,250
160	616141	1	8	64	200	295	2,260
180	616142	1	4	32	226	310	3,050
225	616143	1	1	18	280	350	5,280

W30**Отвод 30°**

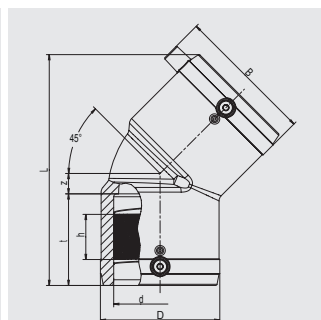
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
90	615272	1	8	144	115	224	0,780
110	615273	1	6	108	142	252	1,260
125	615274	1	4	72	158	270	1,640
160	615340	1	5	40	199	350	3,870
180	616261	1	3	24	229	390	4,990
200	616262	1	1	18	254	412	6,350
225	616263	1	1	18	281	456	8,220

W45**Отвод 45°**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

PE 100 SDR 11

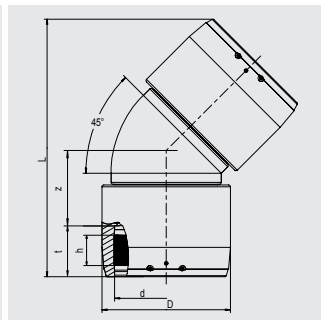
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



	d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
НОВИНКА	25	616687 ^{① ②}	3	150	2400	35	89	0,050
	32	612092	1	45	1440	43	102	0,070
	40	612094	1	25	800	54	120	0,110
	50	612096	1	20	640	66	136	0,175
	63	612098	1	10	320	82	158	0,295
	75	612100	1	14	252	96	198	0,520
	90	612102	1	8	144	115	232	0,810
	110	612104	1	10	80	138	265	1,320
	125	612106	1	10	80	157	279	1,770
	160	615275	1	4	32	207	377	4,410
	180	615687	1	3	24	228	382	4,610
	200	616264	1	1	18	254	415	6,760
	225	615688	1	1	8	280	450	8,290

① Дизайн может отличаться от описания продукта

② Минимальный заказ = 1 VE

W45 XL**Отвод 45° XL**

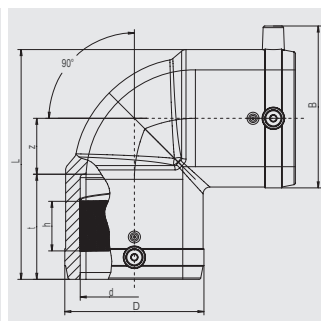
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные сварочные зоны. Разгрузка на строительной площадке производится легко благодаря приваренным болтам с проушиной.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
250	616404	1	1	6	310	621	17,300
280	616405	1	1	4	350	702	25,600
315	616406	1	1	2	396	755	36,000

W90**Отвод 90°**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб.

PE 100 SDR 11

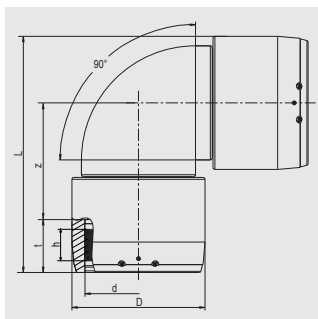
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



	d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
НОВИНКА	20	616686 ①②	3	200	3200	28,5	71	0,040
	25	612091	1	60	1920	37	73	0,060
	32	612093	1	45	1440	43	82	0,070
	40	612095	1	25	800	53	96	0,110
	50	612097	1	20	640	66	113	0,190
	63	612099	1	8	256	83	136	0,340
	75	612101	1	12	216	96	170	0,600
	90	612103	1	6	108	115	202	0,950
	110	612105	1	10	80	138	234	1,560
	125	612107	1	8	64	157	254	2,030
	160	615276	1	3	24	207	329	4,850
	180	615689	1	3	24	228	354	5,760
	200	616265	1	2	16	254	392	8,557
	225	615690	1	1	8	280	430	10,220

① Дизайн может отличаться от описания продукта

② Минимальный заказ = 1 VE

W90 XL**Отвод 90° XL**

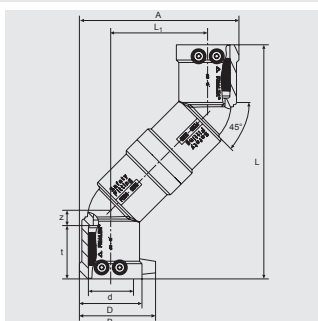
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные сварочные зоны.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
250	616408	1	1	6	310	534	19,100
280	616409	1	1	2	350	621	27,500
315	616410	1	1	2	396	677	40,000

WET**Этажный отвод**

Компактное изделие для соединения трубопроводов, не параллельно стыкующихся друг с другом, а также для соединения домового ввода с арматурой для врезки под давлением DAA или DAV при параллельной прокладке второго трубопровода с одинаковой глубиной укладки и цокольного ввода. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, что упрощает выравнивание несоосности труб.

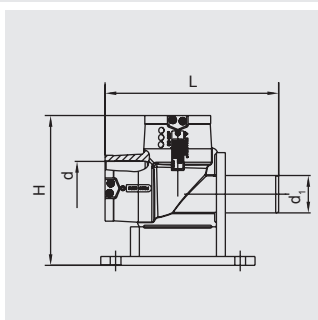
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L _i	вес кг/шт.
32	616051	1	15	750	49	177	74	0,220
40	616052	1	15	480	58	215	89	0,330
50	616053	1	15	270	70	242	101	0,510
63	616699 ①	1	10	180	84	172	172	0,670

① углы 90°

WF 90**Подпятник под гидрант с отводом 90°**

Компактная деталь из ПЭ-НД для подключения гидрантов к магистральной линии. Подпятник и отвод составляют единое целое, возможен монтаж опоры на фундамент. Имеется отводной патрубок d63/SDR 11 для монтажа домового ввода. Предназначен для исключения застоя воды в зоне подключения гидранта. Для гидрантов с фланцевым подключением мы рекомендуем наш привариваемый фланец тип EFL. Отвод с раздельными зонами сварки позволяет производить удобный монтаж и сварку. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, что упрощает выравнивание несоосности труб.

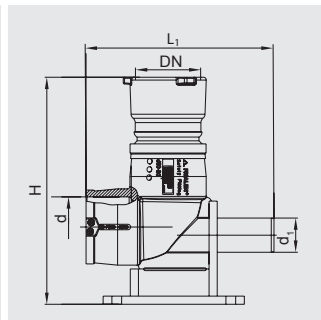
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)



d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт.
90	63	615989	1	3	54	253	293	2,250
110	63	615998 ①	1	1	32	293	346	2,940

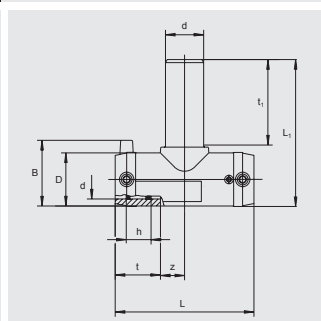
① Фланцевая редукция FLR для перехода на DN 80

WFGB**Отвод 90° для гидранта с подпятником и переходом ПЭ-НД/чугун для соединения с гидрантом тип BAIO®**

Для подключения гидранта адаптером BAIO либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из отвода FRIALEN 90° с подпятником (см. WF 90°) и муфтового соединения BAIO из ковкого чугуна с прокладкой. Литая муфта BAIO закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Просьба следовать инструкции по монтажу для соединительной системы "BAIO". Для подземного гидранта необходимо предусмотреть защиту насадок BAIO от грязи и скручивания.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d/DN	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L ₁	вес кг/шт.
110/80	63	616150	1	3	12	418	346	8,200

TA**Тройник с удлиненным выходным патрубком**

Прямой проход имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающие вытекание расплавленной массы холодные зоны сварки на торцах и в середине. Удлиненный отводной патрубок рассчитан на 2 сварки.

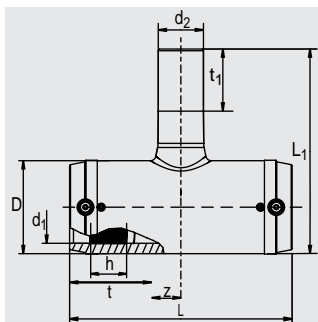
PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
20/20	616685 ^①	3	200	3200	29	77	95	0,040
25/25	616338	1	40	720	36	108	110	0,080
32/32	615719	1	30	540	44	116	131	0,120
40/40	615720	1	20	360	53	146	151	0,210
50/50	615721	1	10	180	67	175	186	0,360
63/63	615722	1	10	180	81	197	203	0,530

① Дизайн может отличаться от описания продукта

TA RED

Редукционный тройник с удлиненным выходным патрубком



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекания расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Отводные патрубки SDR 11 для приварки муфтами UB/MB.

PE 100 SDR 11

Допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

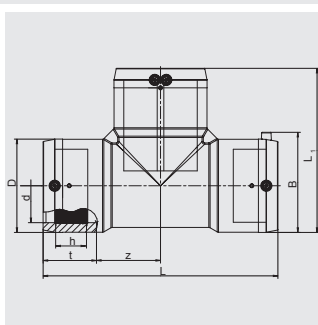
Отводные патрубки – труба SDR 11.



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
32/20	616417	1	30	540	46	116	117	0,110
40/32	616418	1	20	360	55	146	148	0,170
50/32	616419	1	10	180	69	175	158	0,295
50/40	616420	1	10	180	69	175	167	0,315
63/32	616421	1	10	180	84	197	173	0,435
63/40	616422	1	10	180	84	197	182	0,450
63/50	616423	1	10	180	84	197	197	0,490

T

Тройник



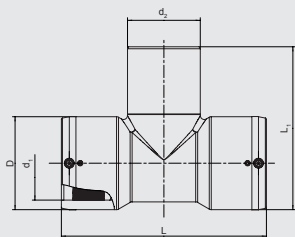
Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи на всех 3 выходах, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Линейная сторона сваривается за одну операцию, вследствие этого на соединение всего изделия необходимо только 2 сварочные операции.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
75	612165	1	8	144	96	278	187	0,980
90	612166	1	10	80	117	305	211	1,650
110	612167	1	6	48	142	355	248	2,580
125	612168	1	5	40	160	384	272	3,520
160	615277	1	3	24	200	430	315	5,820
180	615691	1	2	16	228	480	354	7,900
200	616266	1	1	8	251	550	400	11,130
225	615692	1	1	8	284	580	432	13,900

T RED**Редукционный тройник**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные зоны сварки. Отводные патрубки SDR11 для приварки муфтами UB/MB.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

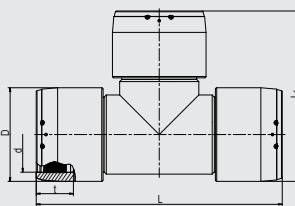


d ₁	d ₂	Артикул	VE	PE	D	L	L1	вес кг/шт.
90	32	616675 ①	10	80	116	280	172	1,050
90	63	616676 ①	10	80	116	280	191	1,100
110	63	616678 ②	6	48	141	310	216	1,700
110	90	616679 ②	6	48	141	310	244	1,850
160	63	616681 ③	3	24	203	390	305	4,400
160	110	616682 ③	3	24	203	390	308	4,500
160	125	616683 ③	3	24	203	390	313	4,600

① Доступно с 3 квартала 2019 года

② Доступно со 2 квартала 2019 года

③ Доступно с 4 квартала 2019 года

T XL**Тройник XL**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи на всех 3 выходах, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные сварочные зоны.

PE 100 SDR 11

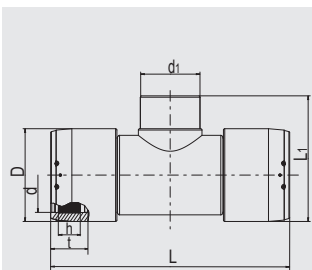
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L1	вес кг/шт.
250	616412	1	1	4	310	770	540	27,400
280	616413	1	1	2	350	905	630	42,200
315	616414	1	1	1	396	940	670	55,900

T RED XL

Редукционный тройник XL



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, предотвращающие вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Раздельные зоны сварки. Отводные патрубки SDR11 для приварки муфтами UB/MB. Другие диаметры выходных патрубков можно получить с помощью редукционных муфт MR d225/160, MR 110/90 или MR 110/63.

Другие размеры - по запросу.

PE 100 SDR 11

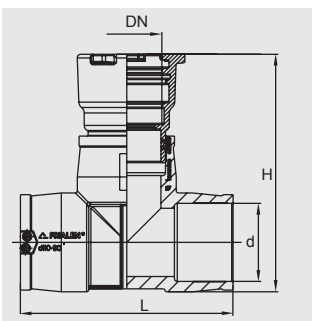
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L1	вес кг/шт.
250	225	616427	1	1	2	310	770	440	23,500
280	225	616429	1	1	2	350	905	475	35,500
315	225	616431	1	1	2	396	940	525	43,500

TGB

Тройник с переходом ПЭ-НД/чугун для соединения с гидрантом тип BAIO®



Для подключения гидранта или запорной арматуры к системе BAIO либо к фланцу. Компактная деталь, состоящая из тройника FRIALEN и муфтового соединения BAIO (со стороны отвода) из ковкого чугуна с прокладкой. Переходник BAIO закреплена в полиэтилене неразъемно и неподвижно. Тройник имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной передачи тепловой энергии. Широкая зона сварки, большая глубина сопряжения, а также особые холодные зоны, удерживающие расплав в зоне сварки на торцах и в середине, упрощает выравнивание несоосности труб. Просим следовать инструкциям по монтажу для соединительной системы BAIO. Для подземного гидранта необходимо предусмотреть защиту насадок BAIO от грязи и скручивания.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

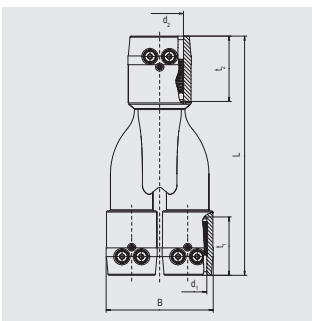


d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт.
110/80	616147	1	4	16	337	302	7,530
125/80	616148 ^①	3	3	12	361	314	8,300
160/80	616149	1	2	8	380	390	12,000

① Минимальный заказ = 1 VE

Y

Y-вилка с закладными электронагревателями из PE 100 SDR 11



Разветвитель для труб (Y-вилка) компактном исполнении с тремя электросварными зонами с открытыми нагревательными элементами для оптимальной передачи тепла на трубу.

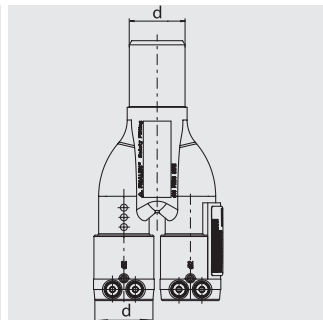
Маркировка лаборатории SKZ: A 500 (SKZ HR 3.26)

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	вес кг/шт.
32-32-40	640034	1	28	504	205	0,230
40-40-50	640036	1	18	324	219	0,340

YS**YS-вилка с закладными электронагревателями и ПЭ-патрубком спигот из PE 100 SDR 11**

Разветвитель для труб (Y-вилка) компактного исполнения с двумя электросварными зонами и ПЭ-патрубком спигот на конце для соединения труб, например, через отвод FRIALEN 90°.

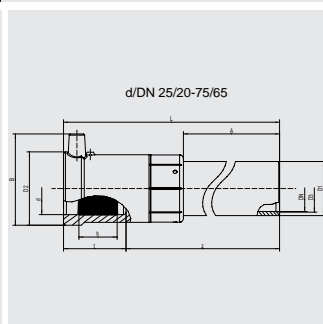
Маркировка лаборатории SKZ: A 500 (SKZ HR 3.26)

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	вес кг/шт.
32-32-40	640035	1	28	504	0,190
40-40-50	640037	1	18	324	0,300

USTR**Переход ПЭ-НД/сталь**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы, на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области газоснабжения и газораспределения. Стальной патрубок с накаткой (для давления газа до 10 бар).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое давление 10 бар (газ)

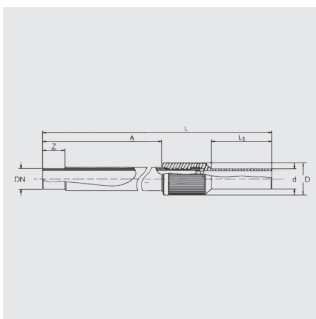


d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D ₁	L	вес кг/шт.
32/25	612780 ①	1	15	360	34	387	0,820
40/32	612781 ①	1	10	240	42	393	1,070
50/40	612782 ①	1	8	192	48	409	1,320
63/50	612783 ①	1	6	144	60	410	1,880
75/65	612789	1	4	96	76	425	4,420
90/80	612784 ①	1	1	77	89	405	5,350
110/100	612785 ①	1	1	54	114	420	8,380
125/100	612786 ①	1	1	45	114	425	8,870
160/150	612787	1	1	24	168	484	17,000
180/150	615030	1	1	18	171	500	21,250
200/200	612795	1	1	12	219	480	27,020
225/200	612370	1	1	11	219	505	27,350

① Торец стального патрубка обработан в соответствии с EN 10217-1; ASTM A106/A106M-14

USTRS

Переходник ПЭ-НД/сталь (патрубок-фитинг)



Компактное изделие. Часть ПЭ-НД для приваривания FRIALEN - муфт типа MB и UB, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Минимальная зона изоляции благодаря установленному защитному патрубку. Стальной патрубок с маркировкой (для давления газа до 10 бар).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газ)

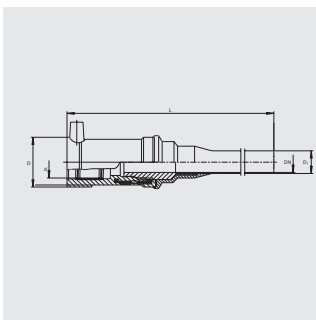


d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
20/15	616632	1	21	630	45	425	80	0,450
25/20	616633	1	21	630	45	460	90	0,650
32/25	616634	1	18	540	51	460	95	0,950
40/32	616635	1	12	360	63	470	100	1,250
50/40	616636	1	8	240	70	480	110	1,450
63/50	616637	1	6	216	89	480	110	2,150
75/65	616638	3	2	98	95	540	130	2,950
90/80	616639	1	2	98	117	580	140	3,950
110/100	616640	1	2	50	150	585	145	7,050
125/100	616641	1	2	50	150	585	150	7,300
140/125	616642	3	1	25	163	580	155	8,000
160/150	616643	1	1	25	210	610	160	10,500
180/150	616644	1	1	25	210	610	170	11,000
200/200	616645	1	1	16	259	630	155	17,500
225/200	616646	1	1	16	259	610	145	18,000
250/250	616647	3	1	8	324	640	140	30,500
280/250	616648	3	1	8	324	640	160	31,000
315/300	616649	1	1	6	368	725	220	46,500
355/300	616650	3	1	6	368	735	260	48,000
400/400	616651	3	1	3	475	770	190	83,200
500/500	616652	3	1	2	590	1050	365	127,500
630/600	616653	3	1	2	735	1100	430	242,000

Передняя сторона стальной трубы согласно DIN EN ISO 3183, ASTM A106

UFLG

Переход для сжиженного газа ПЭ-НД/медь



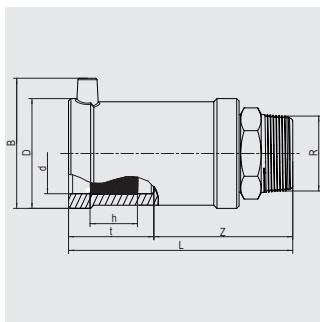
Компактный переход для подключения потребителей газа (газообразная фаза) к установкам газоснабжения на основе сжиженного газа. ПЭ-НД-часть имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в области перехода, предотвращающую вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. Медная часть неразъемная и надежно закреплена от проворачивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Медная часть из меди SF Cu-F25, DIN EN 1057 может соединяться с медным трубопроводом с помощью муфтовой пайки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 5 бар (газ)



d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	D1	L	вес кг/шт.
32/20	615733	1	25	750	49	22	340	0,510

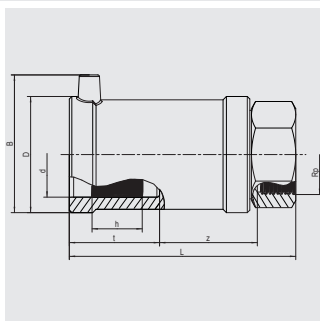
USTN**Переход ПЭ-НД/сталь с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб - по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газообразные вещества)**

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612580	1	20	1080	47	119	0,345
40	1 1/4"	612582	1	20	800	58	131	0,530
50	1 1/2"	612584	1	15	600	70	146	0,700
63	2"	612586	1	10	400	84	152	1,050

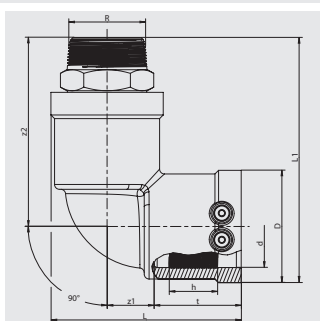
USTM**Переход ПЭ-НД/сталь с внутренней резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб - по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газообразные вещества)**

d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612570	1	20	1080	47	112	0,340
40	1 1/4"	612572	1	20	800	58	121	0,500
50	1 1/2"	612574	1	15	600	70	136	0,650
63	2"	612576	1	10	400	84	141	1,010

WUSTN 90**Переход-отвод 90° ПЭ-НД/сталь с наружной резьбой**

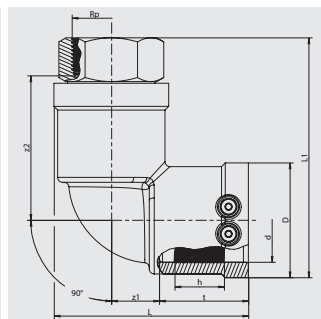
Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб - по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газообразные вещества)**

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
40	1 1/4"	612602 ①	3	15	750	58	102	144	0,560
50	1 1/2"	612604	1	10	500	70	118	160	0,770
63	2"	612606	1	10	320	84	128	176	1,130

① Минимальный заказ = 1 VE

WUSTM 90**Переход-отвод 90° ПЭ-НД/сталь с внутренней резьбой**

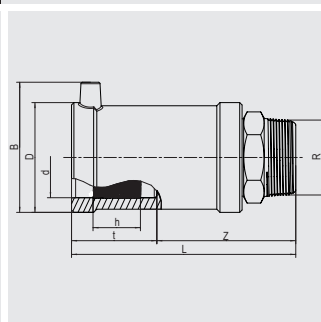
Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб - по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газообразные вещества)**

d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	L ₁	вес кг/шт.
32	1"	612610	1	20	1000	47	85	111	0,368
40	1"	612611 ①	3	15	600	58	102	130	0,650
40	1 1/4"	612612 ①	3	15	750	58	102	130	0,540
50	1 1/2"	612614	1	10	500	70	118	146	0,710
63	2"	612616	1	10	320	84	128	161	1,115

① Минимальный заказ = 1 VE

MUN**Переход ПЭ-НД/латунь с наружной резьбой**

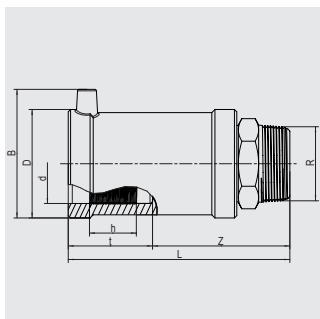
Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области водоснабжения.

Стандартное исполнение: латунь. Бронза (красное литье) - по запросу.

Другие размеры резьб - по запросу.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612712	1	20	1440	47	112	0,310
32	1 1/4"	612709	1	20	1080	47	120	0,390
32	1 1/2"	612698	1	15	810	47	121	0,450
40	1"	612721	1	20	800	58	123	0,480
40	1 1/4"	612713	1	20	800	58	126	0,460
40	1 1/2"	612718	1	20	800	58	127	0,520
40	2"	612725	1	20	600	58	132	0,680
50	1"	612719	1	15	600	70	134	0,620
50	1 1/4"	612716	1	15	600	70	136	0,610
50	1 1/2"	612714	1	15	600	70	137	0,620
50	2"	612706	1	15	600	70	147	0,760
63	1 1/4"	612722	1	10	400	84	138	0,910
63	1 1/2"	612717	1	10	400	84	137	0,890
63	2"	612715	1	10	400	84	142	0,920
75	2"	612694	1	10	240	98	165	1,470
75	2 1/2"	612695	1	10	240	98	167	1,490

MUN V2A**Переход ПЭ-НД/нержавеющая сталь (тип V2A марки № 1.4301) с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Резьбовая часть из нержавеющей стали надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области водоснабжения.

Другие размеры резьб - по запросу.

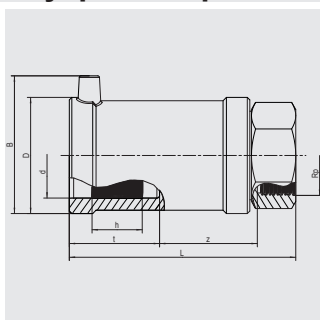
ПЭ 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)



d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
40	1"	616516 ①	3	20	800	58	123	0,460
40	1 1/2"	612727	1	20	800	58	127	0,495
50	1 1/2"	612726	1	15	600	70	137	0,600
63	1 1/2"	612705	1	10	400	84	137	0,865
63	2"	612899	1	10	400	84	142	0,910

① Минимальный заказ = 1 VE

MUM**Переход ПЭ-НД/красное литье (оловянно-цинковая бронза) с внутренней резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Часть красного литья неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области водоснабжения.

Стандартное исполнение: бронза (красное литье). V2A - по запросу.

Другие размеры резьб - по запросу.

PE 100 SDR 11

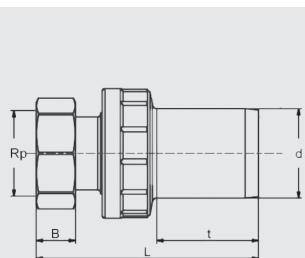
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)



d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612595	1	20	1080	47	112	0,360
40	1 1/4"	612596	1	20	800	58	121	0,520
50	1 1/2"	612692	1	15	600	70	136	0,650
63	1 1/2"	612708	1	10	300	84	141	1,230
63	2"	612693	1	10	400	84	141	1,050

UAM ET

Переход ПЭ-НД/латунь с накидной гайкой (американка) с внутренней резьбой



Латунная часть изделия надежно закреплена от прокручивания с ПЭ-НД, имеет накидную гайку для легкого и быстрого монтажа с зафиксированной трубой с наружной резьбой. Для применения в водоснабжении. Длина спигота не подходит для монтажа муфтами FRIALONG.

Стандартное исполнение: латунь. Нержавеющая сталь – по запросу.

Другие размеры – по запросу.

Уплотнительная прокладка приобретается отдельно.

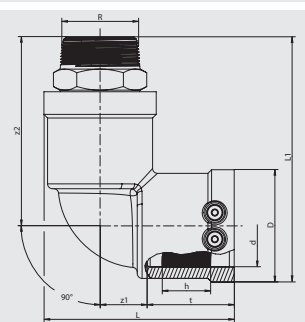


PE 100 SDR 11 Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
25	3/4"	616654	1	60	2160	110	44	0,160
32	1"	616655	1	30	1080	120	47	0,330
40	1 1/4"	616626	1	20	720	145	56	0,520
50	1 1/2"	616627	1	16	576	150	57	0,650
63	1 1/2"	616629	1	9	324	160	63	0,740
63	2"	616628	1	9	324	170	63	0,920

WUN 90

Переход-отвод 90° ПЭ-НД/латунь с наружной резьбой



Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений. Для применения в области водоснабжения. Стандартное исполнение: латунь. Красное литье и нержавеющая сталь V2A - по запросу.

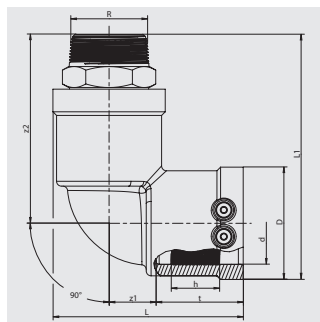
Другие размеры резьб - по запросу.



PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)

d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
32	1"	612120	1	20	1000	47	85	0,340
32	1 1/2"	612140	1	20	800	47	94	0,470
40	1"	612127	1	15	750	58	102	0,500
40	1 1/4"	612122	1	15	750	58	102	0,520
40	1 1/2"	612121	1	15	750	58	102	0,560
50	1"	612119	1	10	500	70	118	0,680
50	1 1/4"	612123	1	10	500	70	118	0,670
50	1 1/2"	612124	1	10	500	70	118	0,680
63	1 1/2"	612125	1	10	320	84	128	0,980
63	2"	612126	1	10	320	84	128	1,000

WUN V2A 90**Переход-отвод 90° ПЭ-НД/нержавеющая сталь (тип V2A марки № 1.4301) с наружной резьбой**

Компактное изделие. Часть ПЭ-НД имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону, предотвращающую вытекание расплавленной массы на торце и в области перехода, упрощает выравнивание несоосности труб. Нержавеющая стальная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД. Резьбовая часть не вращается относительно ПЭ-НД. Запатентованная технология обжима позволяет обеспечить герметичность без применения эластомерных уплотнений.

Другие размеры резьб - по запросу.

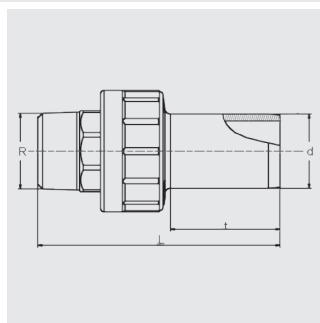
ПЭ 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)



d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
40	1"	616514	1	15	750	58	102	0,540
40	1 1/2"	612148	1	15	750	58	102	0,535
50	1 1/2"	612118	1	10	600	70	118	0,650
63	1 1/2"	612186	1	10	320	84	128	0,980
63	2"	616515 ^①	3	10	320	84	128	0,950

① Минимальный заказ = 1 VE

UAN**Универсальный переход ПЭ-латунь с наружной резьбой**

Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от положения и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД.

Другие размеры резьб - по запросу.

PE 100 SDR 11

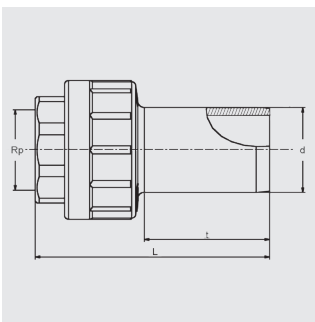
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газообразные вещества)



d	R	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
20	1/2"	616604	1	70	4200	94	41	0,100
25	3/4"	616605	1	60	3600	92	44	0,150
32	1"	616152	1	30	1800	104	47	0,240
40	1 1/4"	616153	1	20	1200	121	56	0,400
50	1 1/2"	616154	1	16	960	123	57	0,520
63	1 1/2"	616610	3	9	540	136	63	0,620
63	2"	616155	1	9	540	140	63	0,730
75	2 1/2"	616612	1	10	300	155	70	1,200
90	3"	616613	1	8	240	172	78	1,600
110	4"	616614	3	4	120	200	87	2,900
125	4"	616664	3	4	120	200	92	2,950

UAM

Универсальный переход ПЭ-латунь с внутренней резьбой



Компактное изделие. Полиэтиленовая часть дает возможность производить монтаж вне зависимости от положения и обеспечивает герметичное сварное соединение со всеми подходящими фасонными изделиями FRIALEN. Латунная часть неразъемная и надежно закреплена от прокручивания в ПЭ-НД.

Другие размеры резьб - по запросу

PE 100 SDR 11

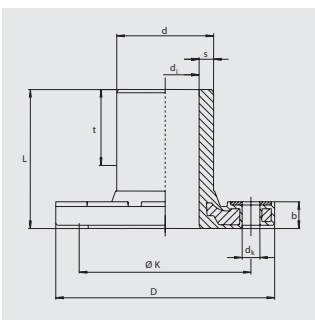
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газообразные вещества)



d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
20	1/2"	616615	1	80	4800	79	41	0,080
25	3/4"	616616	1	60	3600	77	44	0,120
32	1"	616156	1	36	2160	88	47	0,190
40	1 1/4"	616157	1	20	1200	100	56	0,290
50	1 1/2"	616158	1	16	960	102	57	0,350
63	1 1/2"	616621	3	10	600	115	63	0,450
63	2"	616159	1	10	600	120	63	0,580
75	2 1/2"	616665	3	10	300	128	70	0,760
90	3"	616623	1	8	240	144	78	1,030
110	4"	616624	3	6	180	161	87	1,870
125	4"	616666	3	6	180	161	92	1,990

EFL

Монолитный фланец



Бурт под фланец и фланец представляют собой единое целое. Металлическая вставка во фланце для предотвращения явлений холодной текучести. Привариваемая часть пригодна для работы с муфтами FRIALEN типов MB и UB. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Необходимы дополнительные шайбы для болтов.

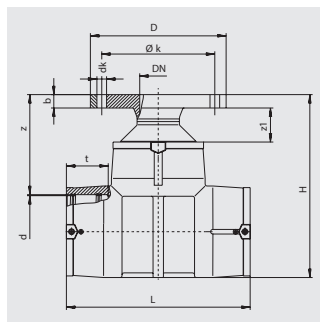
PE 100 SDR 11

Максимальное рабочее давление 16 бар (Вода) / 10 бар (Газ)



d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d ₁	d _k	L	Ø k	отв. для болтов	s	вес кг/шт.
63/50	615417	1	5	250	169	51,00	17	105	125	4	5,8	1,500
90/80	615418	1	5	160	204	72,00	17	130	160	8	8,2	2,540
110/100	615419	1	3	96	224	87,00	17	150	180	8	10,0	3,310
125/100	615605	1	2	64	224	101,00	17	160	180	8	11,4	3,280
160/150	615421	1	2	36	288	127,00	21	190	240	8	14,6	6,140
180/150	615927	1	2	36	288	123,00	21	200	240	8	16,4	6,660
225/200	615607 ^①	1	1	27	343	180,00	21	225	295	8	20,4	9,100

① Количество отверстий - только для соединения с фланцем PN 10.

FLT**Фланец-тройник**

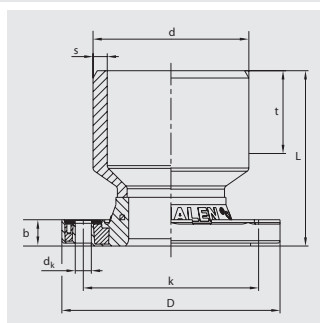
Компактное изделие из ПЭ-НД. Заводское исполнение комбинации FRIALEN - тройника, перехода и вваренного буртика (жесткий фланец). Тройник с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи, имеет большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также холодную зону на торце и в центре, предотвращающую вытекание расплавленной массы, упрощает выравнивание несоосности труб. На сварном шве перехода не образуется наплыва. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Необходимы дополнительные шайбы для болтов.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	H	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
110/80	615590	1	4	32	204	17	316	355	160	8	4,920
125/80	615591	1	3	24	204	17	343	384	160	8	5,480
160/80	615592	1	2	16	204	17	390	430	160	8	8,050
180/80	615910	1	1	8	204	17	416	480	160	8	10,000

PE 100 SDR 17**Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)**

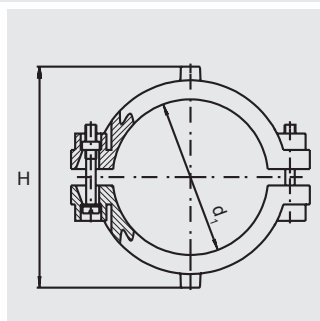
d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	H	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
225/80	616031	1	2	4	204	17	465	580	160	8	15,420

FLR**Редукция с фланцем**

Компактное изделие из ПЭ-НД, представляющее собой комбинацию ввариваемого фланца EFL и редукции. Специально предназначено для соединения фланцевой арматуры с тройниками с переходом на DN 80 и DN 100. Для вертикального соединения гидрантов в комбинации с нашим отводом 90° и подпятником WF 90° d 110 или тройником. Нужно следить за монтажной высотой! Без внутреннего грата в месте стыка. Размеры фланца согласно DIN 2501, часть 1. Необходимы дополнительные шайбы для болтов.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)**

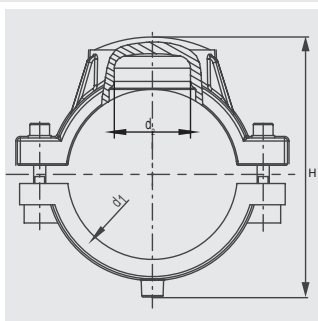
d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	L	Ø k	отв. для болтов	s	вес кг/шт.
110/80	616065	1	3	96	204	17	161	160	8	10	3,500
160/100	616241	1	2	64	224	17	180	180	8	14,6	4,060

RS**Усиливающие накладки**

Компактное изделие из двух ПЭ-НД седловин для ремонта небольших повреждений труб без утечки транспортируемой среды. С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d _i	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	вес кг/шт.
63	612519	1	20	360	106	0,260

VVS**Заглушки-усиливающие накладки**

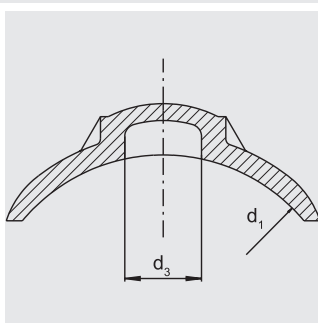
Компактное изделие из двух ПЭ-НД седловин для ремонта небольших повреждений труб с и без выхода транспортируемой среды. С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	вес кг/шт.
90	50	615164	1	24	192	148	0,920
110	50	615165	1	16	128	170	1,162
125	50	615166	1	15	120	183	1,360
160	50	615168	1	10	80	218	1,670
180	50	615169	1	6	48	238	1,810
200	50	615170	1	5	40	258	1,820
225	50	615171	1	5	40	283	1,900

VSC TL**Заглушка-накладка тип Top-Loading**

Для адаптации к трубам всех диаметров указанного диапазона с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). ПЭ-НД седловина для ремонта небольших повреждений труб с и без выхода среды. Для предотвращения выхода среды должна применяться отдельная заглушка* ($< d_3$). С открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи.

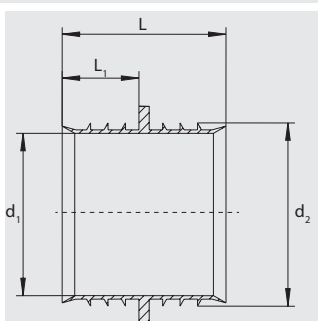
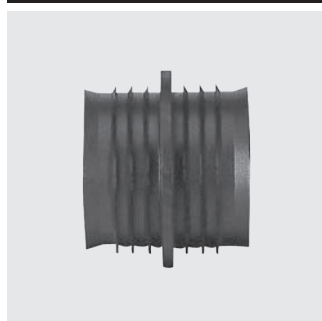
*Заглушка не поставляется.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d_1	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	вес кг/шт.
250-560	615397	1	10	180	50	0,570

RW**Ремонтная вставка**

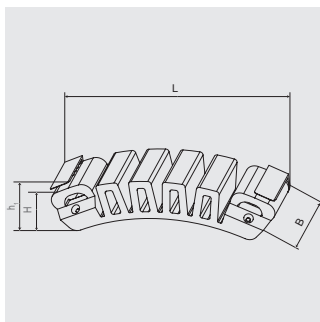
Для ремонта в безнапорном состоянии домовых вводов систем водоснабжения. Предотвращает попадание воды в сварную зону FRIALEN - муфт типов MB и UB.

Размер d обозначает: ремонтная вставка для труб внутренним диаметром d.

Подходит только для труб SDR 11



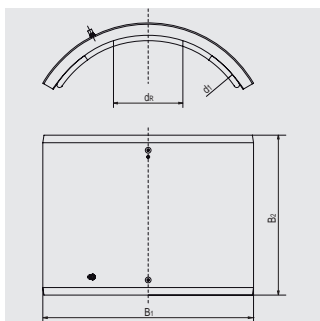
d	d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	L_1	вес кг/шт.
32	21	27	615127	1	50	4500	35	16	0,004
40	28	34	615128	1	50	2500	35	16	0,005
50	36	42	615129	1	50	2500	35	16	0,007
63	46	53	615130	1	40	2000	47	22	0,012

FIXBLOC**Фиксирующая накладка для поглощения осевой тяги и растягивающих сил**

FIXBLOC используется на полиэтиленовых трубах для создания неподвижной точки, в качестве защитной системы для вытягивания. Накладка используется для поглощения высокой осевой силы тяги и растяжения. Благодаря компактной конструкции, большой зоне сварки, открытой нагревательной спирали изделие может поглотить на каждой фиксированной точке до 40 кН. Возможно применение нескольких FIXBLOC вокруг окружности трубы. Обработка осуществляется со стандартными натяжными лентами с шириной ленты 50 мм, которые надежно закреплены двумя клипсами (легко снимаются). Минимальная длина окружности - 3,5 x d трубы. Если ленту невозможно пропустить по окружности трубы, следует использовать зажимное устройство FIXBLOC-FWFB (только для проката, артикул № 613380), например, в случае PE-Liner, который должен крепиться к бетонной стене люка.

PE 100**Максимальная поперечная нагрузка на FIXBLOC: 40 Кн**

	d_i	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	h1	L	B	вес кг/шт.
НОВИНКА	160 - 1600	680600	1	15	750	40	45	220	60	0,310

RS XL**Ремонтная накладка седловидной формы RS-XL**

Компактное изделие из ПЭ-НД для ремонта таких повреждений, как царапины, борозды или трубы*. Накладка с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи. Для монтажа с помощью монтажного приспособления VACUSET XL (см. раздел FRIATOOLS). С жидкостными индикаторами для визуального контроля процесса сварки. Повреждение должно находиться внутри заданной для ремонта поверхности dR и не должно перекрываться зоной сварки.

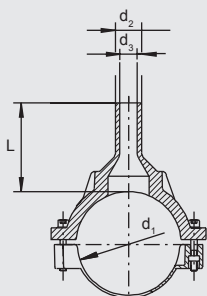
* для ремонта сквозных повреждений и при использовании набора FRIATOOLS RPS запрашивайте специальное исполнение.

PE 100 SDR 11**Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)**

d_i	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Поверхность для ремонта d_R	вес кг/шт.
500	616366	3	1	4	230	13,600
560	616367	3	1	4	230	14,300
630	616368	3	1	4	230	15,000
710	616369	3	1	4	230	18,900
800	616370	3	1	4	230	15,800
900	616371	3	1	4	230	17,600
1000	616372	3	1	4	230	16,400
1200	616379	3	1	2	230	16,250

SA

Патрубок-накладка



Компактное изделие из ПЭ-НД седловой формы с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для монтажа вместе с FRIALEN - муфтами типа MB/UB. Врезка выполняется в безнапорном состоянии с помощью подходящего приспособления для врезки Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).

В случае необходимости врезки под давлением, пожалуйста, обратитесь к нам.

PE 100 SDR 11

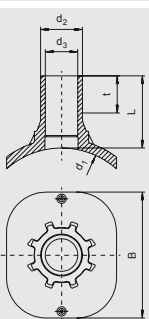
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
63	32	612757	1	20	360	22	20	100	0,330
63	50	612759	1	20	360	37	36	113	0,370
75	50	615020	1	15	270	38	36	82	0,430
90	32	615285	1	20	160	21	20	103	0,700
90	63	612819	1	20	160	50	46	103	0,720
110	32	615334	1	12	96	24	20	125	0,788
110	50	615031	1	12	96	39	36	132	0,816
110	63	612760	1	12	96	49	46	150	0,868
110	90	615411	1	12	96	70	65	115	0,960
125	32	615087	1	12	96	21	20	109	0,945
125	63	612761	1	12	96	47	46	109	0,990
125	90	615412	1	12	96	70	65	116	1,080
125	110	615584	1	10	80	86	84	116	1,150
160	32	612886	1	8	64	21	20	126	1,440
160	63	612762	1	6	48	47	46	140	1,520
160	90	615413	1	2	36	70	65	140	1,640
160	110	615739	1	2	36	86	84	140	1,765
160	125	615585	1	2	36	98	95	140	1,880
180	63	612763	1	6	48	47	46	109	1,190
180	90	615414	1	2	36	70	65	116	1,820
180	110	615948	1	2	36	86	84	136	1,960
180	125	615740	1	2	36	98	95	141	2,110
200	63	612764	1	5	40	47	46	109	1,260
225	63	612765	1	5	40	47	46	109	1,210
225	90	615415	1	5	40	70	65	130	1,950
225	110	616044	1	5	40	86	84	140	1,960
225	125	616045	1	4	32	97	95	146	2,240
225	160	616046	1	4	32	125	123	157	2,580

SA TL

Патрубок-накладка тип Top – Loading



Для адаптации к трубам всех диаметров в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Компактное изделие из седловой формы из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN - муфт типа MB/UB. Врезка без стружки в безнапорном состоянии с использованием обычных для этих целей приспособлений. Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).

d₃ = Максимальный диаметр фрезы в мм

В случае необходимости врезки под давлением, пожалуйста, обратитесь к нам.

PE 100 SDR 11

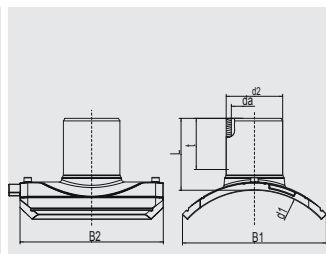
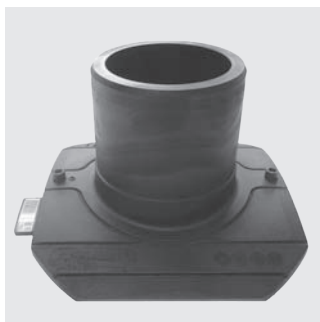
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-560	32	615465	1	5	90	21	20	109	0,621
250-560	63	615466	1	5	90	47	46	109	0,676

SA UNI

Патрубок-накладка тип UNITOP



Компактное изделие для формирования отводов с напорных и слабонапорных трубопроводов из ПЭ. Компактный фитинг выполнен из ПЭ-НД. Изделие имеет нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Может соединяться с муфтами FRIALEN типа MB/UB. Подходит для всех диаметров труб в заданном диапазоне. Монтаж производится с помощью прижимного устройства FRIALEN тип UNITOP. Врезка в систему проводится с помощью набора для врезки FWAP XL. С помощью встроенного опрессовочного ниппеля и адаптера для опрессовки тип FWDPA можно провести тест нагружением давлением до момента врезки.

В случае необходимости врезки под давлением, пожалуйста, обратитесь к нам.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

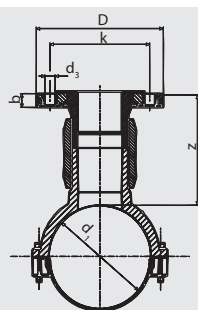


d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-280	90	616553	1	5	40	66	130	1,465
250-280	110	616554	1	5	40	82	140	1,610
250-280	125	616555	1	5	40	94	146	1,790
250-280	160	616556	1	5	40	123	158	2,180
315-400	90	616557	1	5	40	66	130	1,485
315-400	110	616558	1	5	40	82	140	1,630
315-400	125	616559	1	5	40	94	146	1,810
315-400	160	616560	1	5	40	123	158	2,190
450-800	90	616561	1	5	40	66	130	1,500
450-800	110	616562	1	5	40	82	140	1,645
450-800	125	616563	1	5	40	94	146	1,820
450-800	160	616564	1	5	40	123	158	2,200

Также подходит для всех специальных габаритов в приложении для повторного использования. Для промежуточных размеров в диапазоне диаметров d 280 - <d 315 используйте SA UNI d 250-280.

SAFL

Патрубок-накладка с фланцем



Компактное изделие из ПЭ-НД. Представляет собой комбинацию из патрубка-накладки FRIALEN и привариваемого фланца тип EFL. Седловина с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Врезка производится в безнапорный трубопровод или с использованием обычных для этих целей приспособлений. Мы рекомендуем Huetz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). Фланец изготовлен в соответствии с DIN 2501, ч.1. Мы рекомендуем прокладки GST.

Для болтов необходимы дополнительные шайбы.

В случае необходимости врезки под давлением, пожалуйста, обратитесь к нам.



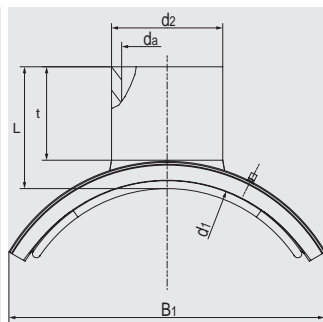
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁ /DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	d _k	Врезное отверстие	H	L	Ø k	отв. для болтов	вес кг/шт.
110/80	616016	1	3	54	204	16,5	65	296	190	160	8	3,700
125/80	616017	1	2	36	204	16,5	65	311	205	160	8	3,940
160/80	616018	1	2	36	204	16,5	65	346	245	160	8	4,320
180/80	616019	1	2	36	204	16,5	65	366	285	160	8	4,610
225/80	616020	1	2	16	204	16,5	65	411	284	160	8	4,720
160/100	616022	1	2	36	224	16,5	84	346	245	180	8	5,270
225/100	616024	1	2	16	224	16,5	84	411	284	180	8	5,635

SA XL

Патрубки-накладки тип SA-XL



Компактное изделие из ПЭ-НД для резки редуцированных отводов или создания отверстия для выпуска воздуха на трубах из ПЭ большого диаметра под рабочим давлением и без давления. Патрубок-накладка с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи. Выходной патрубок для соединения посредством муфты типа MB/UB. Монтаж при помощи вакуумного насоса FRIATOOLS (арт. 613827) и соответствующих герметизирующих колб (см. Раздел FRIATOOLS). Врезка в безнапорном состоянии при помощи набора для врезки FWAB XL (см. Раздел FRIATOOLS). Врезка под давлением при помощи специального оборудования для врезки с применением дополнительной запорной арматуры (мы рекомендуем Hütz & Baumgarten: www.huetz-baumgarten.de). В случае врезки под давлением, пожалуйста, обратитесь к нам.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
400	225	616469	3	1	4	172	263	14,700
400	250	616779	3	1	4	187	261	15,200
450	225	616780	3	1	4	172	267	17,500
450	250	616781	3	1	4	187	272	18,000
500	225	616391	3	1	4	172	265	14,500
500	250	616782	3	1	4	187	263	15,500
500	280	616783	3	1	4	225	265	15,600
500	315	616784	3	1	4	254	268	21,600
560	225	616392	3	1	4	172	263	15,700
560	250	616785	3	1	4	187	263	17,000
560	280	616786	3	1	4	225	265	17,000
560	315	616787	3	1	4	254	268	19,800
560	355	616788	3	1	4	286	260	26,000
560	400	616789	3	1	4	322	260	27,200
630	225	616393	3	1	4	172	265	17,000
630	250	616790	3	1	4	187	267	17,500
630	280	616791	3	1	4	225	263	18,000
630	315	616792	3	1	4	254	265	20,900
630	355	616793	3	1	4	286	269	23,800
630	400	616794	3	1	4	322	267	25,000
710	225	616394	3	1	4	172	270	20,500
710	250	616795	3	1	4	187	265	22,100
710	280	616796	3	1	4	225	268	21,500
710	315	616797	3	1	4	254	268	23,800
710	355	616798	3	1	4	286	285	28,500
710	400	616762	3	1	4	322	275	29,500
800	225	616395	3	1	4	172	270	17,300
800	250	616799	3	1	4	187	275	18,600
800	280	616800	3	1	4	225	268	18,600
800	315	616801	3	1	4	254	268	20,500
800	355	616802	3	1	4	286	290	31,200
800	400	616803	3	1	4	322	275	31,600
900	225	616396	3	1	4	172	268	19,000
900	250	616804	3	1	4	187	278	20,700
900	280	616805	3	1	4	225	268	20,300
900	315	616806	3	1	4	254	269	23,000
900	355	616807	3	1	4	286	305	27,300
900	400	616808	3	1	4	322	275	28,000
1000	225	616397	3	1	4	172	270	18,000
1000	250	616809	3	1	4	187	280	19,300
1000	280	616810	3	1	4	225	270	19,000
1000	315	616811	3	1	4	254	270	21,000
1000	355	616812	3	1	4	286	305	30,800
1000	400	616813	3	1	4	322	278	31,300
1200	225	616384	3	1	4	172	270	17,500
1200	250	616814	3	1	4	187	284	19,200
1200	280	616815	3	1	4	225	270	18,600
1200	315	616816	3	1	4	254	270	20,800
1200	355	616817	3	1	4	286	305	29,600
1200	400	616818	3	1	4	322	278	30,300

Для других размеров - см. изделие SA UNI.

SA XL

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

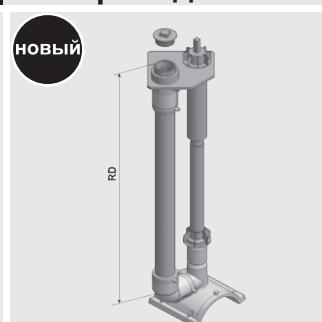


d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
1000	160	616378	3	1	4	123	300	17,350
1200	160	616383	3	1	4	123	300	17,200

Для других размеров - см. изделие SA UNI.

GAB 1 GAB 2

Контрольная трубка 1"/ 2" для сброса газа на ПЭ-ВП газопроводах



Компактное изделие седловой формы из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи и выходным патрубком для FRIALEN - муфт типа MB/UB. Врезка без стружки в безнапорном состоянии при помощи интегрированной фрезы.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газ)



	RD, м	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE
НОВИНКА	0,7 - 1,0	63/1"	2006380	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	90/1"	2009080	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	110/1"	2011080	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	125/1"	2012580	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	160/1"	2016080	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	180/1"	2018080	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	225/1"	2022580	3	1	1

PE 100 SDR 11

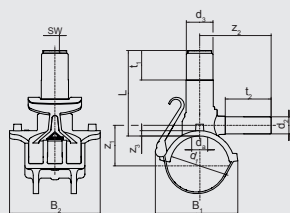
Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (газ)



	RD, м	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE
НОВИНКА	0,7 - 1,0	63/2"	2006383	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	90/2"	2009083	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	110/2"	2011083	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	125/2"	2012583	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	160/2"	2016083	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	180/2"	2018083	3	1	1
НОВИНКА	0,7 - 1,0	225/2"	2022583	3	1	1

DAA

Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком



Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Предотвращение доступа при помощи заваривания заглушкой FRIALEN K d 50. Шестигранный ключ на 17 (FWSS) для врезки всех видов арматуры (см. раздел FRIATOOLS). Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

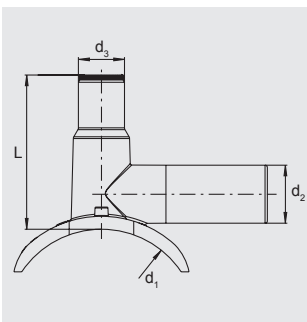
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d ₃	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
40	20	612630	1	30	240	50	25	120	0,370
40	25	616473	1	30	240	50	25	120	0,380
40	32	616474	1	30	240	50	25	120	0,385
50	20	616475	1	28	224	50	25	120	0,385
50	25	612702	1	28	224	50	25	120	0,390
50	32	615080	1	28	224	50	25	120	0,400
63	20	612631	1	20	160	50	25	130	0,450
63	25	612633	1	20	160	50	25	130	0,460
63	32	612632	1	20	160	50	25	130	0,465
63	40	616472①	1	20	160	50	30	160	0,855
63	63	616334	1	20	160	50	30	160	0,635
75	32	616482	1	24	192	50	25	130	0,485
90	20	616483	1	14	112	50	30	160	0,600
90	25	616484	1	14	112	50	30	160	0,610
90	32	612634	1	14	112	50	30	160	0,615
90	40	615656①	1	14	112	50	30	160	0,950
90	50	616476①	1	14	112	50	30	160	0,960
90	63	612701	1	14	112	50	30	160	0,730
110	20	616487	1	14	112	50	30	160	0,620
110	25	616488	1	14	112	50	30	160	0,625
110	32	612637	1	14	112	50	30	160	0,630
110	40	615662①	1	14	112	50	30	160	1,000
110	50	616477①	1	14	112	50	30	160	1,010
110	63	612624	1	14	112	50	30	160	0,780
125	20	616491	1	12	96	50	30	160	0,650
125	25	616492	1	12	96	50	30	160	0,655
125	32	612649	1	12	96	50	30	160	0,670
125	40	615668①	1	12	96	50	30	160	1,020
125	50	616478①	1	12	96	50	30	160	1,030
125	63	612309	1	12	96	50	30	160	0,800
140	32	616495	1	12	96	50	30	160	0,700
140	63	616496	1	12	96	50	30	160	0,830
160	20	616497	1	10	80	50	30	160	0,730
160	25	616498	1	10	80	50	30	160	0,735
160	32	612641	1	10	80	50	30	160	0,745
160	40	615675①	1	10	80	50	30	160	1,095
160	50	616480①	1	10	80	50	30	160	1,105
160	63	612650	1	10	80	50	30	160	0,875
180	20	616501	1	10	80	50	30	190	0,785
180	25	616502	1	10	80	50	30	190	0,790
180	32	612651	1	10	80	50	30	190	0,790
180	50	616481①	1	10	80	50	30	190	1,170
180	63	612652	1	10	80	50	30	190	0,940
200	32	612654	1	8	64	50	30	190	0,810
200	63	612659	1	8	64	50	30	190	0,950
225	32	612657	1	8	64	50	30	190	0,835
225	50	616486①	1	8	64	50	30	190	1,210
225	63	612655	1	8	64	50	30	190	0,980

① в комплекте с редукционными муфтами MR d 63/40 или d 63/50

DAA TL**Арматура для врезки под давлением тип Top – Loading**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 \ 50 = K$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. раздел FRIATOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

Другие размеры выходного патрубка с применением переходных муфт тип MR.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

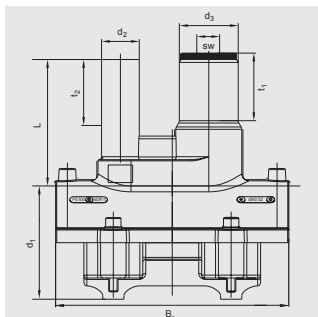


d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-315 (400)	63	615339 ①	1	4	72	50	30	167	1,360

① d_1 : d 250 до d 315 мм для труб SDR 11 и 17;
 d_1 : > d 315 до d 400 мм для труб SDR 17

DAP

Арматура для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком и параллельной ему надстройкой врезного приспособления



Применяется для экономящей место горизонтальной установки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Заглушки-пробки имеют внутреннее уплотняющее кольцо. Надстройка врезного приспособления завариваемая ($d_3 40 = MV d 40$; $d_3 50 = K$). Перед врезкой возможно испытание под давлением трубопровода-отвода со стороны арматуры с применением адаптера. Адаптер для опрессовки и приводной ключ – см. прайс-лист на приборы и технику FRIATOOOLS. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



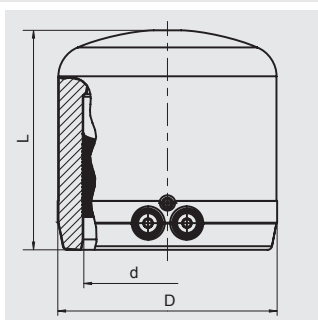
d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	d_3	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
63	32	616042	1	16	288	40	21	125	0,630
90	32	616043 ①	1	16	128	50	30	115	1,100
110	32	615581	1	12	96	50	30	158	1,280
110	50	615606	1	12	96	50	30	158	1,380
125	32	615711	1	12	96	50	30	158	1,310
125	50	615712	1	12	96	50	30	158	1,360
160	32	615713	1	8	64	50	30	170	1,540
160	50	615714	1	8	64	50	30	170	1,560
180	32	615715	1	6	48	50	30	170	1,540
180	50	615716	1	6	48	50	30	170	1,560
225	32	615717 ②	3	6	48	50	30	170	1,570
225	50	615718	1	6	48	50	30	170	1,590

① Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

② Минимальный заказ = 1 VE

K

Заглушка на арматуру для врезки под давлением



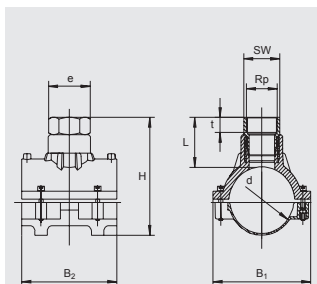
Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплоотдачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, а также предотвращающую вытекание расплавленной массы холодную зону на торце.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
50	612310	1	30	960	69	72	0,110

VAM RG**Арматура для врезки и соединения с вентилями с переходом ПЭ-НД/бронза (красное литье), внутренняя резьба**

Представляет собой компактное седловое изделие из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-НД/красное литье является неразъемным и надежно запрессован в ПЭ-НД для предотвращения проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентиляй.

В качестве комплектного решения рекомендуется вентиль для врезки под давлением DAV (см. раздел FRIALEN).

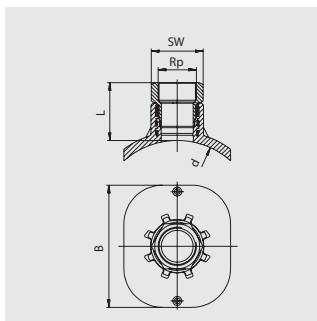
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	вес кг/шт.
63	1 1/4"	612794 ①	3	20	360	146	75	0,730
63	1 1/2"	612743	1	20	360	149	78	0,780
75	1 1/4"	615213	1	15	270	161	76	0,850
90	1 1/2"	612798	1	16	128	172	68	1,370
90	2"	612778 ①	3	16	128	199	95	1,560
110	1 1/2"	612732	1	12	96	182	70	1,488
110	2"	612733	1	12	96	205	92	1,684
125	1 1/2"	612734 ①	3	12	96	207	68	1,610
125	2"	612735	1	12	96	234	95	1,850
160	1 1/2"	612728 ①	3	8	64	242	68	1,800
160	2"	612729	1	8	64	269	95	2,040
180	1 1/2"	612774	1	7	56	250	68	1,780
180	2"	612776	1	7	56	277	95	1,990
225	2"	612827	1	5	40	322	95	1,990

① Минимальный заказ = 1 VE

VAM RG TL**Арматура для врезки и соединения с вентилями тип Top-Loading с переходом ПЭ-НД/бронза(красное литье), внутренняя резьба**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Компактное изделие. Представляет собой седловину из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом для оптимальной теплопередачи. Переход ПЭ-НД/бронза(красное литье) является неразъемным и надежно застопорен в ПЭ-НД для предотвращения проворачивания. Служит для присоединения обычных латунных вентиляй.

Диаметры в диапазоне d 250 - d 560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать максимально допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров > d 315 - d 560. При необходимости, проконсультироваться с производителем приспособления для врезки.

В качестве комплектного решения рекомендуется вентиль для врезки под давлением DAV-TL (см. раздел FRIALEN).

PE 100 SDR 11

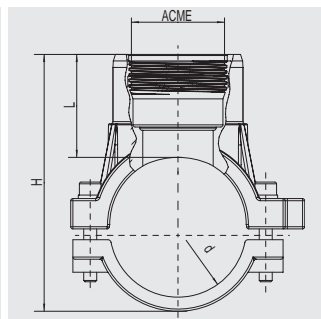
Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	вес кг/шт.
250-315 (560)	2"	615470	1	8	144	90	1,505

VAM P

Арматура для врезки и подключения системы орошения, с внутренней резьбой, для соединения с фитингами из Н-ПВХ



Компактный седловой фитинг с резьбовым отверстием для присоединения систем полива газонов, например: игровых полей или полей для гольфа. Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Встроенная латунная гильза с резьбой для безопасного соединения с фитингами ПВХ.

Резьба типа ACME

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)



d	Материал/Резьба	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт.
63	ACME 1"	616544	1	20	360	20	117	48	0,430
63	ACME 1 1/4"	616543 ①	3	20	360	30	117	48	0,450
63	ACME 1 1/2"	616551	1	20	360	30	117	48	0,460

① Минимальный заказ = 1 VE

Дюймовая резьба

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)

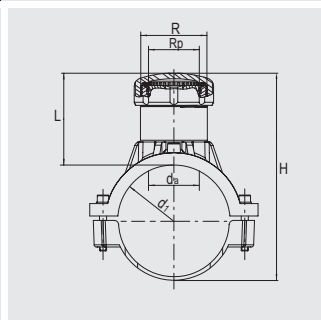


d	Материал/Резьба	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт.
63	Inch	1 1/4"	616463 ①	3	20	360	28	117	48	0,450

① Минимальный заказ = 1 VE

SPA

Воздушно-камерная запорная арматура



Компактное изделие для использования вместе с воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловое изделие из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная резьбовая часть является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-НД. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN - SPAK (для d 63 мм применяется заглушка K). Резьба выполнена по DIN ISO 228.

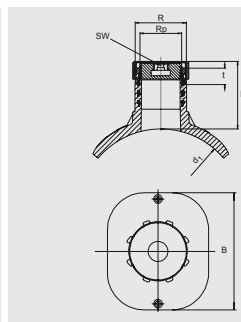
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	R	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	вес кг/шт.
63	G 1 1/2	G 1 1/8	612753 ①	1	20	360	31,0	151	80	0,610
90	G 2 1/2	G 2	612677	1	16	128	56,5	197	104	1,380
110	G 2 1/2	G 2	612750	1	12	96	56,5	217	104	1,540
125	G 2 1/2	G 2	612751	1	12	96	56,5	232	104	1,710
160	G 2 1/2	G 2	612752	1	8	64	56,5	267	104	1,860
180	G 2 1/2	G 2	612754	1	7	56	56,5	287	104	1,860
200	G 2 1/2	G 2	612755	1	6	48	56,5	307	104	1,830
225	G 2 1/2	G 2	612756	1	5	40	56,5	332	104	1,850

① SPA d63 предназначена только для труб с показателем SDR 11.

SPA TL**Воздушно-камерная запорная арматура тип Top – Loading**

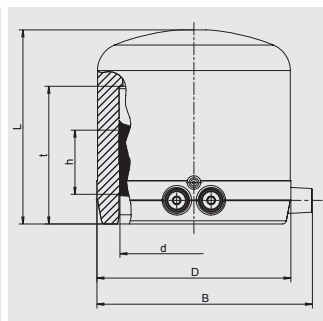
Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. изделие FRIATOOLS). Компактное изделие для использования вместе с воздушно-камерными запорными приспособлениями. Представляет собой седловину из ПЭ-НД с открытым нагревательным элементом, что способствует оптимальной теплопередаче. Латунная резьбовая часть является неразъемной и надежно застопорена от проворачивания в ПЭ-НД. Латунная заглушка имеет внутренний четырехгранник. Защита от доступа путем приварки к надстройке заглушки FRIALEN - SPAK. Резьба выполнена по DIN ISO 228.

Диаметры в диапазоне d 250 - d 560 свариваются стандартно по методу Top-Loading. Учитывать максимально допустимую толщину стенки трубы при врезке в диапазоне диаметров $> d$ 315 - d 560. При необходимости проконсультироваться с производителем приспособления для врезки. Соблюдать указания производителя приспособления для ввода в трубу воздушно-камерного запорного баллона.

**PE 100 SDR 11**

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d_i	R	Rp	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-315 (560)	G 2 1/2	G 2	615395	1	18	144	56,5	115	1,358

SPAK**Заглушка для воздушно-камерной запорной арматуры**

Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодную зону на торце, предотвращающую вытекание расплавленной массы.

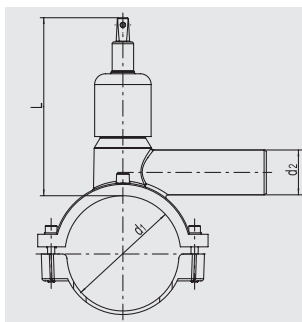
**PE 100 SDR 11**

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
75	612311	1	20	640	99	99	0,280

DAV

Вентиль для врезки под давлением с удлиненным выходным патрубком



Компактное изделие из ПЭ-НД для сварки с трубой. Приводной шпиндель из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Макс. 10 оборотов для открытия/закрытия. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки.

Сертифицировано DVGW, per. Nr. DV-6611AU7039, DV-6611AU2254 и DV-6611AU2255 и в соответствии с нормами и правилами страны применения (в т.ч. EAC).

Применяется четырехгранный гаечный ключ на 14.

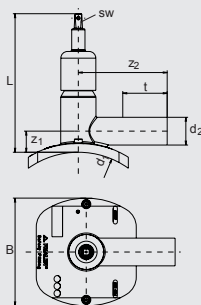


PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
50	32	615955	1	16	288	20	164	1,310
63	32	615341	1	16	288	20	164	0,950
63	40	615342	1	16	288	20	164	0,970
75	32	615956	1	12	216	20	164	1,390
90	32	615344	1	12	96	30	200	1,750
90	40	615617 ①	1	12	96	30	200	1,970
90	50	615346	1	12	96	30	200	1,800
90	63	615347	1	12	96	30	200	1,870
110	32	615348	1	10	80	30	200	1,990
110	40	615621 ①	1	10	80	30	200	2,160
110	50	615350	1	10	80	30	200	2,060
110	63	615351	1	10	80	30	200	2,120
125	32	615352	1	10	80	30	200	2,185
125	40	615625 ①	1	10	80	30	200	2,385
125	50	615354	1	10	80	30	200	2,245
125	63	615355	1	10	80	30	200	2,320
140	63	615930	1	10	80	30	200	2,290
160	32	615356	1	6	48	30	251	2,670
160	40	615629 ①	1	6	48	30	251	2,965
160	50	615358	1	6	48	30	251	2,750
160	63	615359	1	6	48	30	251	2,810
180	32	615361	1	5	40	30	251	2,680
180	40	615633 ①	1	5	40	30	251	2,975
180	50	615363	1	5	40	30	251	2,760
180	63	615364	1	5	40	30	251	2,820
200	32	615366	1	5	40	30	251	2,770
200	50	615368	1	5	40	30	251	2,830
200	63	615369	1	5	40	30	251	2,900
225	32	615374	1	5	40	30	251	2,790
225	40	615641 ①	1	5	40	30	251	3,070
225	50	615376	1	5	40	30	251	2,850
225	63	615377	1	5	40	30	251	2,920

① В комплекте с редукционной муфтой MR d 50/40.

DAV TL**Вентиль для врезки под давлением тип Top-Loading с удлинённым выходным патрубком**

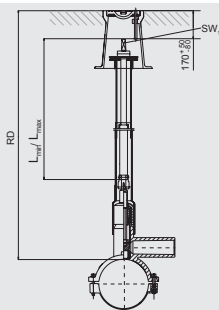
Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб SDR 17 в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Приводной шпindel из легированной стали 1.4305. Не требуется дополнительной изоляции. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) без утечек и без образования стружки. Имеет интегрированную фрезу с верхним и нижним упором, перемещающуюся по металлической гильзе. Открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Запорный вентиль не требует технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - EBS). Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки. Длина выходного патрубка рассчитана на две сварки. Сертифицировано DVGW, per. Nr. DV-6611AU7039, DV-6611AU2254 и DV-6611AU2255 и в соответствие с нормами и правилами страны применения (в т.ч. EAC).

PE 100 SDR 11

Применяется четырехгранный гаечный ключ на 14.

**Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)**

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	L	вес кг/шт.
250-315	63	616464	1	7	56	30	251	2,455
355-400	63	616465	1	7	56	30	251	2,459

EBS**Монтажный набор для вентиля, врезаемых под давлением**

Телескопическая приводная штанга для управления вентилем FRIALEN - DAV с уличного люка (ковера). В заданном диапазоне (RD) бесступенчато регулируется без инструментов, что также возможно в смонтированном состоянии. Самостоит в любом выдвинутом положении. Защищена от коррозии.

Размер RD относится к DAV $d_1 = 90-125$ мм.

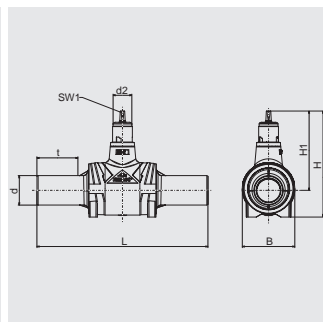
Для DAV $d_1 < 90$ мм нужно вычесть 50 мм, а для $d_1 > 125$ мм добавить 50 мм.

(сравн. размер L вентиля DAV)

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW1	вес кг/шт.
0,45-0,7	615866	1	1	42	14	1,500
0,7-1,0	615867	1	1	42	14	1,950
0,9-1,3	615335	1	1	42	14	2,450
1,2-1,8	615325	1	1	42	14	3,350
1,8-2,7	616327	3	1		14	3,600
2,6-3,5	616328	3	1		14	4,500

FRIALOC

ПЭ-запорная арматура с пластиковой запорной механикой Применение: вода



Дает возможность получить цельный сваренный гомогенный трубопровод из ПЭ-НД. Посредством инновационной механики происходит надежное закрытие после 9 или 14 оборотов привода с минимальным усилием. Привод чрезвычайно мало изнашивается. Предусмотрена принудительная промывка полостей купольной части во время эксплуатации, исключающая застой и стагнацию транспортируемой среды. Минимальная уплотняющая поверхность минимизирует биологические отложения. Условный проход соответствует полному проходу трубы SDR 11. Каждое изделие FRIALOC проходит многочисленные испытания. Управление запорной арматурой с помощью монтажного набора FBS.

Применяется четырехгранный гаечный ключ на 19.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)



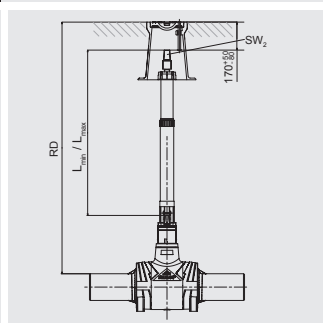
d	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	SW1	вес кг/шт.
90	80	616293	1	1	8	450	720	19	13,900
110	80	616294	1	1	8	450	720	19	14,200
125	80	616295	1	1	8	450	720	19	14,500
160	80	616296	1	1	2	608	1010	19	37,900
180	80	616297	1	1	2	608	1030	19	39,000
200	80	616453 ① ②	3	1	2	608	1030	19	44,600
225	80	616298 ①	1	1	2	608	1030	19	45,500
250	80	616438 ① ②	3	1	2	608	1030	19	46,000

① Проходное сечение максимально соответствует d 180

② Минимальный заказ = 1 PE

FBS

Монтажный набор для FRIALOC® - ПЭ-запорной арматуры



Телескопическая приводная штанга для управления FRIALOC – запорной арматуры из ПЭ для использования с ковером. Оптимально подходят друг к другу. В заданной области (RD) бесступенчатая установка по высоте. Простой монтаж посредством применения фиксирующей защелки. Исполнение - из оцинкованной или нержавеющей стали.

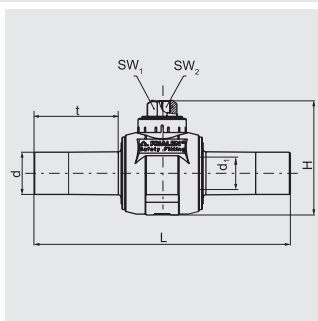
Гальванизированная сталь (VZ)

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW2	вес кг/шт.
0,75 - 1,0	616308	1	1	42	30	2,500
0,9 - 1,3	616309	1	1	42	30	2,950
1,2 - 1,8	616310	1	1	42	30	3,850
1,5 - 2,3	616318	1	1	42	30	4,400

Нержавеющая сталь (ES)

RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW2	вес кг/шт.
0,75 - 1,0	616315	3	1	42	30	2,400
0,9 - 1,3	616316	1	1	42	30	2,800
1,2 - 1,8	616317	1	1	42	30	3,450
1,5 - 2,3	616319	3	1	42	30	4,150
2,4 - 3,5	616326	3	1		30	6,350

Внимание! Для изделий FRIALOC от d 160 RD нужно вычесть - 0.1 м.

КНР**Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота**

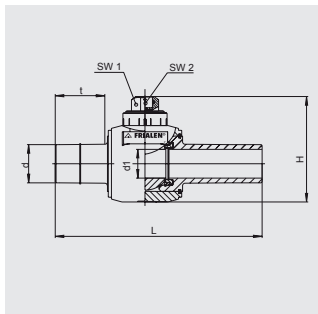
Компактное изделие из ПЭ-НД, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN - муфтами MB или UB. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - BS).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт.
32	24	612490	1	1	170	136	310	50 x 50	20	0,540
40	24	612497	1	1	170	136	310	50 x 50	20	0,580
50	24	612492	1	1	170	136	310	50 x 50	20	0,680
63	43	612494	1	1	50	193	410	50 x 50	25	2,300
90	67	612495	1	1	24	241	553	50 x 50	25	4,200
110	67	612493	1	1	24	241	553	50 x 50	25	4,500
125	67	612496	1	1	24	241	553	50 x 50	25	5,200
160	98	612483	1	1	8	332	539	50 x 50	25	12,000
180	98	615309	1	1	8	332	539	50 x 50	25	12,500
200	98	612480	3	1	8	332	539	50 x 50	25	13,500
225	98	616186	1	1	8	332	539	50 x 50	25	14,500

КН**Шаровой кран из ПЭ-НД, 1/4 оборота, без сужения условного прохода**

Компактное изделие из ПЭ-НД, привариваемое в процессе монтажа FRIALEN - муфтами MB или UB. Проход крана соответствует внутреннему диаметру трубы. Не требуется мероприятий по защите от коррозии. Открытое и закрытое положения определяются упорами. Запорный кран, не требующий технического обслуживания, управляется с помощью монтажного набора (FRIALEN - BS).

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)

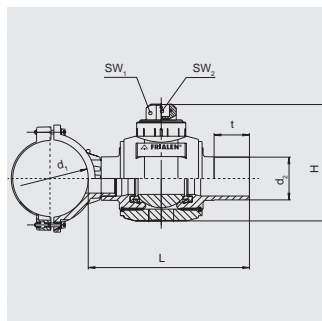


d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт.
20	24	616470	1	1	170	138	310	50 x 50	20	0,500
25	24	616471	1	1	170	138	310	50 x 50	20	0,550
32	34	616176	1	1	100	156	324	50 x 50	20	0,770
40	34	616177	1	1	100	156	324	50 x 50	20	0,800
50	43	616178 ①	1	1	50	193	405	50 x 50	25	2,240
63	51	616179	1	1	50	206	410	50 x 50	25	2,420
90	98	616180	1	1	18	288	577	50 x 50	25	6,600
110	98	616181	1	1	18	288	577	50 x 50	25	6,750
125	98	616182	1	1	18	288	577	50 x 50	25	6,900

① Выберите подходящий установочный комплект d 63 - d 225

АКНР

Арматура с шаровым краном из ПЭ-НД, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением



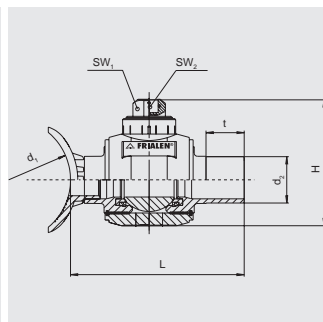
Компактное изделие из ПЭ-НД. Это комбинация из FRIALEN - седловины и FRIALEN - шарового крана для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для врезки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) с помощью приспособления для врезки. (Мы рекомендуем Hütz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de)). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи.

PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт.
110	63	615427	1	6	48	42	180	330	50 x 50	25	3,070
110	90	615428	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	4,670
125	90	615431	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	4,790
160	63	615433	1	4	32	42	180	330	50 x 50	25	3,300
160	90	615434	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	5,000
180	90	615437	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	5,000
225	90	615440	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	5,000

АКНР TL**Арматура с шаровым краном из ПЭ-НД, 1/4 оборота, для боковой врезки под давлением, тип Top Loading**

Применяется для адаптации ко всем диаметрам труб в заданной области с помощью прижимного приспособления FRIATOP (см. раздел FRIATOOLS). Компактное изделие из ПЭ-НД. Это комбинация из седловины FRIALEN и шарового крана FRIALEN для экономящего место и стоимость горизонтального монтажа, специально для врезки. Служит для врезки в действующие трубопроводы с давлением до 10 бар (газ) и 16 бар (вода) с помощью приспособления для врезки. Мы рекомендуем Hütz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de). Имеет открытый нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи.

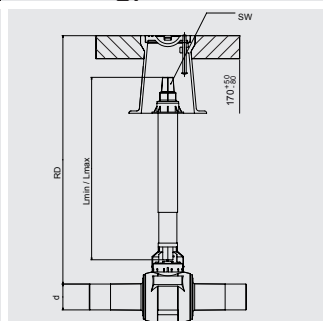
PE 100 SDR 11

Максимальное допустимое рабочее давление 16 бар (вода)/10 бар (газ)



d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	Врезное отверстие	H	L	SW ₁	SW ₂	вес кг/шт.
250-450 (560)	90	615526 ①	1	4	32	60	240	335	50 x 50	25	4,470

① d1: d 250 до d 450 для труб SDR 11 и 17;
d1: > d 450 до d 560 для труб SDR 17

BS**Монтажный набор для шаровых кранов и арматуры для врезки с шаровым краном (стандартного исполнения и тип Top - Loading)**

Телескопическая приводная штанга для управления кранами FRIALEN - КНР, КН, КНВ, АКНР и АКНР-TL через ковер. В заданной области (RD) бесступенчатая установка по высоте, также в смонтированном состоянии. Самофиксация при любом выдвинутом положении. Устойчив к коррозии. Исполнение с ключом 14 – специально для домовых вводов.

d	RD in m	Артикул	Статус наличия	VE	PE	SW ₁	вес кг/шт.
20-50	0,45-0,70	615741 ①	1	1	42	30	1,800
20-50	0,60-1,00	615957 ①	1	1	42	14	2,700
20-50	0,60-1,00	615328 ①	1	1	42	30	2,000
20-50	1,00-1,50	616466 ①	1	1	42	14	3,400
20-50	1,00-1,50	615330 ①	1	1	42	30	3,400
20-50	1,20-2,00	616068 ①	1	1	42	14	3,450
20-50	1,20-2,00	615329 ①	1	1	42	30	3,650
63-225	0,60-1,00	615958	1	1	42	14	2,050
63-225	0,60-1,00	615310	1	1	42	30	3,050
63-225	1,00-1,50	616467	1	1	42	14	4,150
63-225	1,00-1,50	615331	1	1	42	30	4,150
63-225	1,20-2,00	616069	1	1	42	14	3,600
63-225	1,20-2,00	615311	1	1	42	30	5,250

① Твердая посадка втулки для труб из-за конструкции крытого корпуса.



FRIAFIT® КАНАЛИЗАЦИОННАЯ СИСТЕМА

Надежный метод соединения
канализационных систем из ПЭ-НД

Каталог AF 23/19

Сведения по настоящему каталогу и о канализационной системе FRIAFIT®

Нормы

Канализационная система FRIAFIT соответствует EN 12666 и таким образом признается регламентированной строительной продукцией и, поэтому, не требует дополнительного разрешения надзорных органов. Существует сертификат соответствия DIBT®, Берлин.

Адаптер FRIAFIT тип ASA-MULTI был одобрен надзорными органами. Подтверждающий сертификат Вы можете найти на сайте.

Более того, муфты FRIAFIT тип AM SDR17 соответствуют требованиям в соответствии с EN 12201, EN 1555, ISO 4427 и ISO 4437.

Муфты FRIAFIT тип AM SDR17 сертифицированы с нормами DVGW GW 335-B2 (сертификаты DV-8606BO6114 и DV-8611BO6115) и регулярно подвергаются независимому контролю.

Объем сертификации каждого продукта определяется областью его применения и требованиями рынка. Соответственно, пожалуйста проверяйте в каждом индивидуальном случае, доступна ли необходимая сертификация для соответствующего продукта.



Свариваемость

FRIAFIT безопасные фитинги могут быть сварены с:
–непосредственно с трубами от SDR33 до SDR11
–муфтами FRIAFIT AM и канализационными отводами ABM/ABMS с трубами от SDR33 до SDR 11.

Пожалуйста, обратите внимание на информацию о каждом SDR на штрих-кодах фитингов, а также на другие коды, указанные непосредственно на каждом изделии.
Пожалуйста, проконсультируйтесь с нашим инженерным отделом перед установкой труб с показателем толщины стенки > SDR33.

Безопасные фитинги FRIAFIT могут быть сварены с трубами из ПЭ 100, ПЭ 100-RC, ПЭ 80, ПЭ 63, ПЭ 50 в соответствии с DIN 8074/75, EN 1555-2, EN 12201-2, ISO 4437, и ISO 4427, ПЭ-Ха в соответствии с DIN 16892/93. Свариваются с ПЭ трубами с коэффициентами текучести расплава MFR 190/5 в диапазоне от 0,2 до 1,7 г/10 мин.

Компоненты с MFR < 0.20 требуют подтверждения пригодности. Безопасные фитинги FRIAFIT могут быть установлены при помощи сварочного аппарата FRIAMAT при температуре окружающей среды от -10°C до +40°C.

Материалы сварных переходников должны соответствовать стандартам и рекомендациям по сборке, отличающейся для данных материалов или систем.

В случае, если у Вас возникли вопросы во время монтажа, а также при работе с безопасными фитингами FRIAFIT в целом, пожалуйста, обратитесь к нашим инструкциям по монтажу. Наши специалисты в службе поддержки будут рады ответить на любые Ваши вопросы.

Допустимое давление

Канализационная система FRIAFIT разработана для безнапорных (самотечных) трубопроводов. Максимальное давление при испытаниях такого типа трубопроводов в соответствии с DIN EN 1610 составляет 0,5 бар.

Муфты FRIAFIT AM SDR17 также пригодны для использования в питьевом водоснабжении и систем трубопроводов до PN 10.

Канализационные отводы FRIAFIT ABM/ABMS и канализационные накладные ASA-TL/ASA-VL разработаны для систем трубопроводов с постоянным допустимым давлением не более 2.5 бар.

Более детальную информацию по допустимым давлениям Вы можете найти в описании изделий.

Сварочный процесс

Канализационная система FRIAFIT может быть сварена любым типом сварочного аппарата для электромужфтовой сварки, в т.ч. FRIAMAT. Параметры сварки будут автоматически переданы со штрих-кода фитинга.

Канализационная система FRIAFIT также может быть сварена с аппаратами с постоянным выходным напряжением 39.5 В путем ручного ввода времени сварки. Время сварки указано на этикетке со штрих-кодом.
ВНИМАНИЕ! Допустимый диапазон сварки ограничен температурами окружающей среды от -15°C до +35°C.
Список подходящих компонентов Вы можете найти на нашем сайте.

Время охлаждения

FRIAFIT - соединительные муфты, вставные муфты, отводы ABM/ABMS и переходные муфты:
Время охлаждения, указанное на штрих-коде и помеченное дополнительными буквами (СТ), является временем после сварки до момента, когда можно двигать сварное соединение.

Сваренный трубопровод можно нагружать давлением, выдержав более длительное время охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте в руководстве по монтажу.

FRIAFIT - седловой отвод, переходной седловой отвод:
Время охлаждения, указанное на штрих-коде (СТ), является временем после сварки до начала врезки.

Испытание под давлением сварных соединений в трубопроводах, проложенных к потребителю, может осуществляться после истечения времени охлаждения. Об этом, пожалуйста, читайте в нашем руководстве по монтажу.

Монтаж

Монтаж должен осуществляться в соответствии с инструкциями по монтажу, которые также доступны для загрузки на сайте <http://www.aliaxis-ui.ru/information/>. На данной веб-странице Вы сможете найти дополнительную информацию по продукции и монтажу и сертификатам.

Статистические нагрузки

Расчет статистической нагрузки в трубах ПЭ-НД должен осуществляться производителем труб или инженерной проектной службой в соответствии с существующими общими правилами.

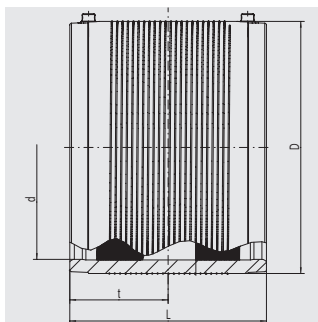
Кольцевая прочность сварного соединения трубы, произведенного с помощью соединительных элементов канализационной системы FRIAFIT, во всех случаях будет прочнее кольцевой прочности используемой трубы.

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
FRIAFIT ОБЩАЯ ПРОГРАММА		
Муфта без упора, SDR 17	AM	58
Переходная муфта для релайнинга	REM	58
Канализационная шахтная футеровка	ASF	59
Канализационная шахтная футеровка для кирпичных колодцев L = 250 мм	ASFL	59
Канализационная вставная муфта	AEM	60
Фиксирующая накладка для поглощения осевой тяги и растягивающих сил	FIXBLOC	60
Седловой отвод тип Top-Loading для канализации	ASA TL	61
Переходной седловой отвод тип Top-Loading для канализации	ASA TL KG	61
Патрубок-накладка тип UNITOP	ASA UNI	62
Канализационный патрубок-накладка тип Vacuum-Loading	ASA VL	62
Адаптер для установки на бетонные и керамические трубы с выходом на спигот	ASA MULTI	63
Установочный ключ	ASA MULTI MS	63
Канализационный отвод	ABM	64
Канализационный отвод (муфта/спигот)	ABMS	64
Переходная муфта ПЭ-ПВХ/ПП	AMKG	64
Переходной элемент ПЭ - ПВХ/ПП	UKG	65
Переходной элемент ПЭ - керамика	USTZ	65
FRIAFIT ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
Канализационный отвод 15° тип спигот	ABS 15	65
Канализационный отвод 30° тип спигот	ABS 30	66
Канализационный отвод 45° тип спигот	ABS 45	66
Канализационный отвод 60° тип спигот	ABS 60	67
Канализационный отвод 90° тип спигот	ABS 90	67
Равнопроходной тройник 45° тип спигот	ATS 45	68
Неравнопроходной тройник 45° тип спигот	ATSR 45	68
Неравнопроходной тройник 60° тип спигот	ATSR 60	69
Неравнопроходной тройник 45° с эксцентрическим выходным патрубком тип спигот	ATSRS 45	69
Неравнопроходной тройник 90° с эксцентрическим выходным патрубком тип спигот	ATSRS 90	70
Канализационная муфта-заглушка тип спигот	AES	70
Редукционный переход спигот эксцентрического типа	RES	71

AM

Муфта без упора, SDR 17



Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки.

PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода, канализация)

d	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	вес кг/шт.
110	680001	1	24	192	130	160	80	0,600
125	680013	1	22	176	146	160	80	0,650
160	680002	1	12	96	184	180	90	1,100
180	680003	1	8	64	207	180	90	1,450
200	680004	1	1	75	236	180	90	2,070
225	680005	1	1	52	263	200	100	2,723
250	680006	1	1	44	282	220	110	2,200
280	680007	1	1	32	316	220	110	3,800
315	680008	1	1	24	355	220	110	4,750
355	680009	1	1	24	400	220	110	5,900
400	680010	1	1	12	450	220	110	7,300
450	680011	1	1	6	506	270	135	11,200
500	680012①	1	1	4	562	270	135	14,450
560	680018①②	1	1	2	630	380	190	24,350
630	680019①②	1	1	2	710	420	210	35,000

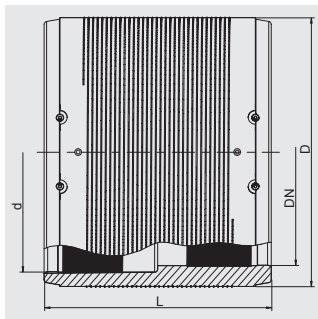
① раздельные сварочные зоны

② с технологией предварительного прогрева для компенсации кольцевого зазора

Муфты PE 100 SDR 17 размеров d 315 - d 1200 смотри FRIALEN UB SDR 17.

REM

Переходная муфта для релейнинга



Предназначены для перехода со стандартной трубы на трубу для релейнинга. Имеют открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи, большую глубину сопряжения, особо широкую зону сварки, холодные зоны по бокам и в центре, что упрощает выравнивание несоосности труб. С раздельными сварными зонами. Уменьшение зазора между трубой и муфтой при монтаже возможно при применении технологии предварительного прогрева. См. руководство по монтажу для муфт FRIALEN XL для релейнинга. Другое допустимое давление и размеры - по запросу.

С технологией предварительного прогрева.

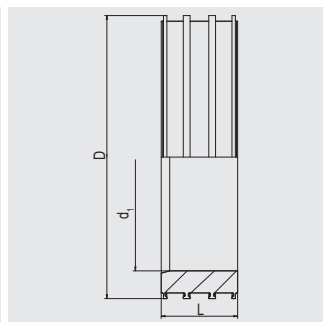
PE 100 SDR 17

Максимальное допустимое рабочее давление 10 бар (вода)/5 бар (газ)

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110/100	615569	1	24	192	127	150	0,680
160/150	615571	1	12	96	180	180	1,540
315/300	615576	1	1	18	355	285	7,950

ASF

Канализационная шахтная футеровка



Соединительный элемент между готовым бетонным колодцем и FRIAFIT - вставной канализационной муфтой АЕМ. Широкие анкерные ребра с Т-профилем по всей поверхности изделия обеспечивают прочное и герметичное крепление в бетоне. Эластичная сердцевина для сглаживания напряжений. Большая толщина стенки для стабильности внутреннего диаметра. Надежное соединение с бетонной шахтой в соответствии с DIN V 4034.

PE 100

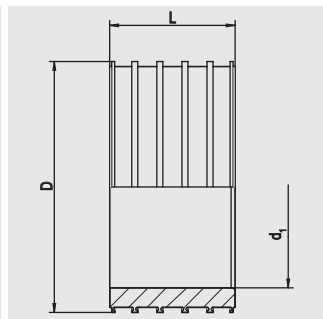
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

Rohrdurchmesser	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
110	134	680401	1	12	96	200	135	1,600
160	190	680402	1	8	64	250	135	1,900
180	218	680403	1	6	48	280	135	2,300
200	250	680404	1	4	32	315	135	2,700
225	280	680405	1	4	32	355	135	3,700
250	316	680407	1	4	32	400	135	4,800
315	357	680408	1	3	6	450	135	6,200
355	402	680409	1	1	18	500	135	7,400
400	452	680410	1	1	12	560	135	9,300
450	502	680411	1	3	6	630	135	12,700
500	562	680414	1	3	6	670	135	11,300
560	628	680412	1	3	6	710	135	8,800
630	713	680413	1	1	6	800	135	10,700

При монтаже труб $\geq d$ 710, пожалуйста, обращайтесь на нашу „горячую“ линию +7 (495) 748-08-89.

ASFL

Канализационная шахтная футеровка для кирпичных колодцев



Соединительный элемент между колодцем из кирпича и FRIAFIT - вставной канализационной муфтой АЕМ. Широкие анкерные ребра по всей поверхности для более надежного крепления в колодце. Эластичная сердцевина для сглаживания напряжений. Большая толщина стенки для стабильности внутреннего диаметра.

PE 100

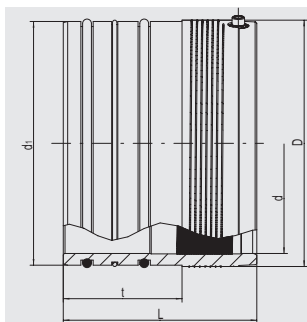
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d посадочный для ПЭ трубы	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	вес кг/шт.
225	280	680505	1	2	16	355	250	4,670
280	316	680507	1	2	16	400	250	6,650
315	357	680508	1	2	4	450	250	8,750
355	402	680509	1	1	6	500	250	11,050
450	502	680511	1	2	4	630	250	23,400
560	628	680512	1	1	2	710	250	16,400
630	713	680513	1	1	2	800	250	20,300

При монтаже труб $\geq d$ 710, пожалуйста, обращайтесь на нашу „горячую“ линию +7 (495) 748-08-89.

АЕМ

Канализационная вставная муфта



Для подвижного соединения трубы из ПЭ-НД в бетонных колодцах в соответствии с DIN V 4034 и ATV-DVWK-A 157 (Нормативы Технического союза по канализации и сточным водам Германии) в сочетании с FRIAFIT канализационной шахтной футеровкой ASF/ASFL. Сторона, входящая в ASF/ASFL, имеет два эластичных уплотнительных кольца для оптимального уплотнения. Для большей безопасности в конструкции предусмотрено уплотнительное кольцо, разбухающее от соприкосновения с водой. Сторона, соединяющаяся с трубой из ПЭ-НД, имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки, большую глубину сопряжения, очень широкие зоны сварки и холодные зоны на концах и в середине для предотвращения вытекания расплава, упрощает выравнивание несоосности труб.

В муфтах диаметром более $d \geq 560$ мм с применением технологии предварительного прогрева для оптимального перекрытия кольцевого зазора между муфтой и трубой.

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

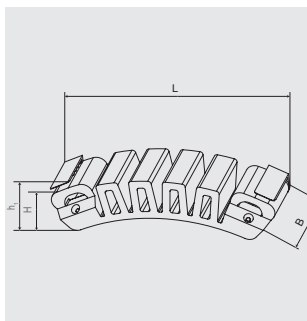
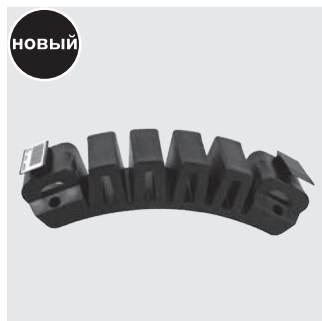
d	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	вес кг/шт.
110	131	680201	1	8	144	133	165	135	0,700
160	187	680202	1	8	64	193	225	135	1,900
180	215	680203	1	1	54	225	220	135	3,100
200	247	680204	1	1	56	250	220	135	3,500
225	277	680205	1	1	32	280	220	135	4,600
250	277	680206	1	1	32	280	220	135	2,500
280	313	680207	1	1	32	315	220	135	3,600
315	354	680208	1	1	24	355	220	135	4,350
355	399	680209	1	1	20	400	220	135	5,800
400	449	680210	1	1	12	450	220	135	8,300
450	499	680211	1	1	8	500	220	135	8,900
500	559	680214	1	1	8	562	220	135	11,050
560	624	680212 ^①	1	1	4	630	220	135	13,400
630	709	680213 ^{① ②}	1	1	3	710	270	135	22,400

① для труб ПЭ-НД SDR 17 - 33

② с технологией предварительного прогрева для компенсации кольцевого зазора

FIXBLOC

Фиксирующая накладка для поглощения осевой тяги и растягивающих сил



FIXBLOC используется на полиэтиленовых трубах для создания неподвижной точки, в качестве защитной системы для вытягивания. Накладка используется для поглощения высокой осевой силы тяги и растяжения. Благодаря компактной конструкции, большой зоне сварки, открытой нагревательной спирали изделие может поглотить на каждой фиксированной точке до 40 kN. Возможно применение нескольких FIXBLOC вокруг окружности трубы. Обработка осуществляется со стандартными натяжными лентами с шириной ленты 50 мм, которые надежно закреплены двумя клипсами (легко снимаются). Минимальная длина окружности - $3,5 \times d$ трубы. Если ленту невозможно пропустить по окружности трубы, следует использовать зажимное устройство FIXBLOC-FWFB (только для проката, артикул № 613380), например, в случае PE-Liner, который должен крепиться к бетонной стене люка.

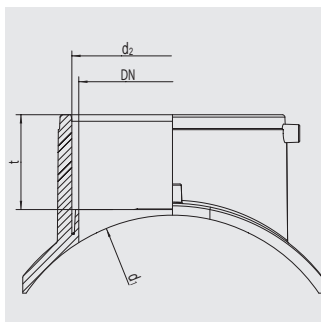
PE 100

Максимальная поперечная нагрузка на FIXBLOC: 40 кН

	d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	h1	L	B	вес кг/шт.
НОВИНКА	160 - 1600	680600	1	15	750	40	45	220	60	0,310

ASA TL

Седловой отвод тип Top-Loading для канализации



FRIAFIT - седловой отвод типа Top-Loading для канализаций – компактное изделие, состоящее из седлового привариваемого элемента и отвода с интегрированной в него муфтой (d 160). С помощью FRIAFIT - седлового отвода типа Top-Loading можно присоединить отвод (врезаться) к уже существующей канализационной системе из ПЭ-НД. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Область врезки не имеет нагревательной спирали. Седловой отвод FRIAFIT типа Top-Loading прижимается к трубе с помощью устройства для прижатия и врезки FWFIT (см. раздел FRIATOOLS), затем приваривается и после остывания осуществляется врезка.

При применении d200 с трубами SDR 11 - 33 и d225 - d315 с трубами SDR 26 - 33 необходимо соблюдать специальную технологию монтажа.

PE 100

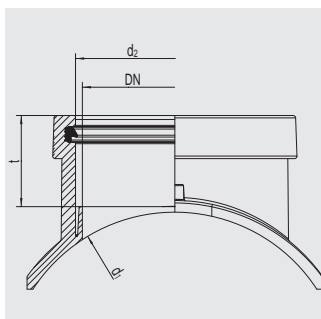
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	t	вес кг/шт.
200	160	150	682618	1	8	64	76	1,000
225	160	150	682613	1	8	64	76	1,050
250	160	150	682619	1	10	80	76	0,990
280	160	150	682614	1	10	80	76	0,990
315	160	150	682615	1	10	80	76	0,990
355	160	150	682620	1	10	80	76	0,990
400	160	150	682621	1	10	80	76	0,890
450	160	150	682616	1	10	80	76	1,020
500/560/630	160	150	682622	1	10	80	76	1,020

При монтаже методом релайнинга „Close-Fit“ d 560 и d 630, пожалуйста, обращайтесь на нашу „горячую“ линию +7 (495) 748-08-89.

ASA TL KG

Переходной седловой отвод тип Top-Loading для канализации



Переходной седловой отвод FRIAFIT ASA-TL/KG – компактное изделие из ПЭ-НД, состоящее из седлового привариваемого элемента и отвода с интегрированной в него муфтой (d 160). С помощью FRIAFIT® - переходного седлового отвода можно присоединить отвод из PVC/PP диаметром d150 мм к уже существующей канализационной системе из ПЭ-НД. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Область врезки не имеет нагревательной спирали.

Переходной седловой отвод FRIAFIT прижимается к трубе с помощью устройства для прижатия и врезки FWFIT, затем приваривается и после остывания осуществляется врезка.

При применении с трубами SDR 26 - 33 диаметров d225 - d315 мм необходимо соблюдать специальную технологию монтажа.

PE 100

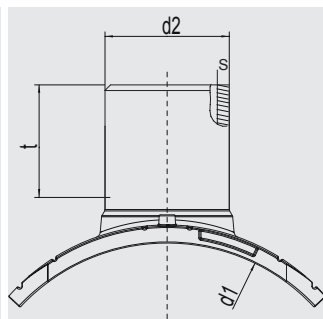
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	t	вес кг/шт.
225	160	150	682624	1	8	64	76	1,192
280	160	150	682625	1	10	80	76	1,106
315	160	150	682626	1	10	80	76	1,106
355	160	150	682627	1	10	80	76	1,106
450	160	150	682628	1	10	80	76	1,136
500/560/630	160	150	682629	1	10	80	76	1,136

При монтаже методом релайнинга „Close-Fit“ d 560 and d 630, пожалуйста, обращайтесь на нашу „горячую“ линию +7 (495) 748-08-89.

ASA UNI

Патрубок-накладка тип UNITOP



Компактное изделие для формирования отводов с напорных и слабонапорных трубопроводов из ПЭ. Компактный фитинг выполнен из ПЭ-НД. Изделие имеет нагревательный элемент для оптимальной теплопередачи. Отвод рекомендуется использовать с трубами SDR 17/17.6. Может соединяться с муфтой FRIAFIT AM или канализационными отводами FRIAFIT тип ABM/ABMS. Подходит для всех диаметров труб в заданном диапазоне. Монтаж производится с помощью прижимного устройства FRIALEN тип UNITOP. Врезка в систему проводится с помощью набора для врезки FWAP XL. С помощью встроенного опрессовочного ниппеля и адаптера для опрессовки тип FWDPA можно провести тест нагружением давлением до момента врезки.

В случае необходимости врезки под давлением, пожалуйста, обратитесь к нам.

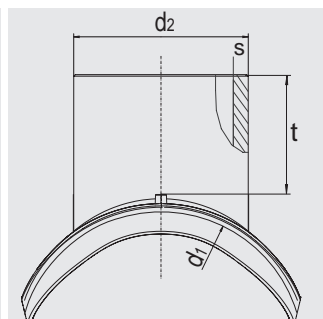
PE 100

Максимальное допустимое рабочее давление 2,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	t	s	вес кг/шт.
630-900	160	682639	1	5	40	98	9,5	1,650

ASA VL

Канализационный патрубок-накладка тип Vacuum-Loading



Для соединения больших отводов магистральными трубопроводами из ПЭ-НД с меньшими затратами, минимальными подземными работами и без прерывания работ. Имеет открытую нагревательную спираль для оптимальной теплопередачи во время сварки. Выходной патрубок d 225 используется с муфтами FRIAFIT тип AM или с переходной муфтой тип AMKG d 225 для перехода на трубы из ПВХ и ПП до DN 200 мм. Инновационное прижатие вакуумом для безопасного соединения труб даже больших труб с избыточной овальностью и допусками.

PE 100

Максимальное допустимое рабочее давление 2,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	PE	t	s	вес кг/шт.
355	225	682640	1	1	4	144	13,4	3,080
450	225	682641	1	1	6	144	13,4	2,900
560	225	682642	1	1	6	144	13,4	3,065
630	225	682643	1	1	6	144	13,4	3,080

Работа с разными размерами

d посадочный для ПЭ трубы	d2	Артикул
315 + 400	225	682640
500	225	682641
710	225	682643

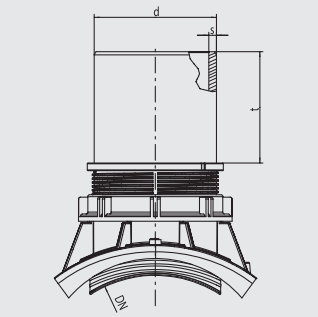
Монтаж ASA VL осуществляется при помощи вакуумного насоса FRIATOOLS (арт. 613827) и герметизирующей колбы FRIATOOLS (арт. 613823).

При работе с разными размерами требуется дополнительно монтажное приспособление ASA-VL (арт. 613371).

Врезка при помощи набора FWAB ASA 225 (арт. 613835).

ASA MULTI

Адаптер для установки на бетонные и керамические трубы с выходом на спигот



Для соединений боковых отводов от керамических труб с трубами ПЭ-НД. Для новых врезок, а также конструкций – без демонтажа или полной замены основного трубопровода. Выходной патрубок d 160 дает возможность регулировать проход SDR 17/17,6. Его яркая внутренняя поверхность облегчает обзор во время видеоинспекции. Подходит для сварки с муфтами АМ или АВМ/АВМС.

Для сборки адаптера ASA-MULTI требуется установочный ключ ASA-MULTI-MS.



FRIAFIT®

PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	H	B	t	s	вес кг/шт.
160	250	682650 ^①	1	5	40	250	265	146	9,5	2,700
160	250/300	682651 ^{② ③}	1	5	40	250	265	146	9,5	2,800
160	300/350	682651 ^{② ③}	1	5	40	250	265	146	9,5	2,800

- ① Подходит для соединений с керамическими трубами DN 250 N и DN 250 H (стандартная и высоко производительная серии в соответствии с EN 295)
- ② Подходит для соединений с бетонными трубами DN 250 N/DN 300 (EN 1916)
- ③ Подходит для соединений с керамическими трубами DN 300/350 N и DN 300/DN 350 H (стандартная и высоко производительная серии в соответствии с EN 295)

ASA MULTI MS

Установочный ключ

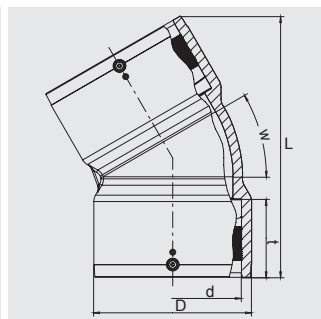


Для безопасной и быстрой сборки адаптера ASA-MULTI.

Артикул	Статус наличия
682660	1

ABM

Канализационный отвод



Компактная конструкция изделия и наличие углов 15°, 30°, 45° обеспечивают удобную прокладку трубопроводов. Имеет с обеих сторон интегрированные электросварные зоны для сокращения времени монтажа и для оптимальной теплопередачи во время сварки. Гладкий и гидравлически оптимизированный внутренний контур обеспечивает при применении труб с показателем SDR 17/17,6 отличную пропускную способность. Поверхность светлого цвета для оптимальной видимости при осмотре видеоскопией.

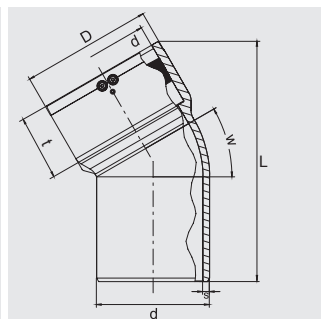
PE 100

Максимальное рабочее давление 2,5 бар (канализация)

d	w	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	вес кг/шт.
160	15°	681100	1	6	48	185	279	92	1,870
160	30°	681101	1	6	48	185	306	92	2,100
160	45°	681102	1	6	48	185	320	92	2,060

ABMS

Канализационный отвод (муфта/спигот)



Незначительная потребность в площади благодаря компактному строению изделия и наличию углов 15°, 30°, 45° обеспечивают удобную прокладку трубопроводов. Муфта с открытой нагревательной спиралью для оптимальной теплопередачи во время сварки.

Спигот особенно подходит для прямого сварного соединения с канализационным седловым отводом FRIAFIT ASA-TL. Путем совместного использования ABM с канализационным отводом могут быть получены углы, например, 60°, 90° и т.д. Гладкий и гидравлически оптимизированный внутренний контур обеспечивает при применении труб с показателем SDR 17/17,6 отличную пропускную способность. Поверхность светлого цвета для оптимальной видимости при осмотре видеоскопией.

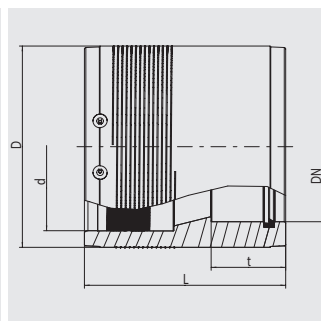
PE 100

Максимальное рабочее давление 2,5 бар (канализация)

d	w	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	s	вес кг/шт.
160	15°	681103	1	6	48	185	286	92	9,5	1,510
160	30°	681104	1	6	48	185	329	92	9,5	1,680
160	45°	681105	1	6	48	185	325	92	9,5	1,730

АМКГ

Переходная муфта ПЭ-ПВХ/ПП



Переходник с полиэтиленовых труб (SDR 33- SDR17) на инженерную систему зданий. Полиэтиленовая сторона с переходной муфтой. Имеет большую глубину сопряжения и расширяющееся уплотнение из БСК для сопряжения с трубами ПВХ, ПП.

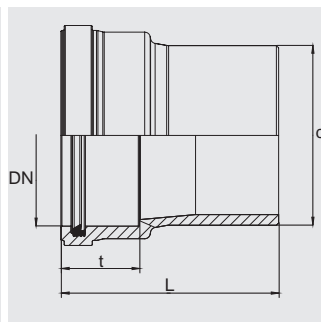
PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	D	L	t	вес кг/шт.
160/150	682630	1	1	120	193	183,5	80	1,780
225/200	682631	1	1	32	270	270	100	5,820

UKG

Переходной элемент ПЭ - ПВХ/ПП



Переходник, позволяющий без изменения диаметра трубы переходить с полиэтиленовых труб (SDR 33 – SDR 17) на трубы из других материалов (ПВХ/ПП). Полиэтиленовая сторона может соединяться с электромуфтой АМ или седловым отводом АСА-TL. Сторона для ПВХ/ПП работает по принципу раструбного соединения с использованием манжетного сальника из БСК (бутадиен-стирольный каучук) и глубокого посадочного места.

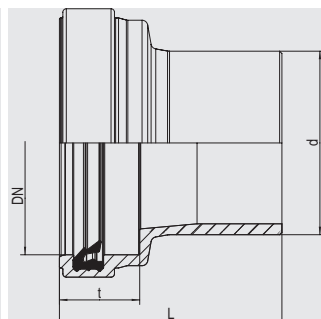
PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
160/150	682617	1	12	96	194	70	1,070

USTZ

Переходной элемент ПЭ - керамика



Переходник, позволяющий без изменения диаметра трубы переходить с полиэтиленовых труб (SDR 33 – SDR 17) на керамические трубы. Полиэтиленовая сторона может соединяться электромуфтой FRIAFIT АМ или седловым отводом АСА-TL. Сторона для керамики работает по принципу раструбного соединения с использованием манжетного сальника из БСК (бутадиен-стирольный каучук) и глубокого посадочного места.

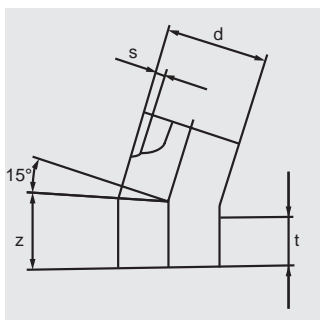
PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d/DN	Артикул	Статус наличия	VE	PE	L	t	вес кг/шт.
160/150	682623	1	2	36	194	70	1,250

ABS 15

Канализационный отвод 15° тип спигот

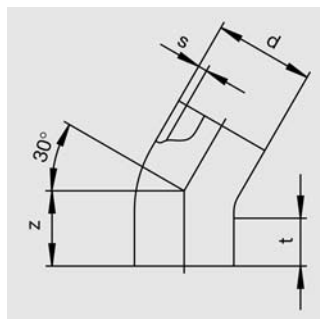


Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип АМ.

PE 80/PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
110	681004	3	1	230	170	6,6	1,050
125	681005	3	1	250	170	7,4	1,450
160	681006	3	1	280	170	9,1	2,780
180	681007	3	1	315	250	10,2	3,770
225	681008	3	1	370	250	12,8	6,870

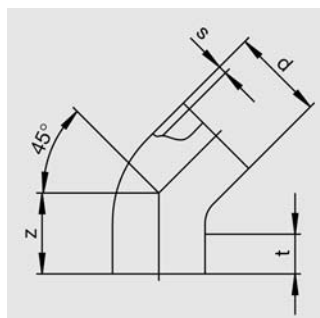
ABS 30**Канализационный отвод 30° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

PE 80/PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
110	681009	3	1	230	170	6,6	1,050
125	681010	3	1	250	170	7,4	1,450
160	681001	3	1	280	170	9,1	2,780
180	681002	3	1	317	250	10,2	3,770
225	681003	3	1	371	250	12,8	6,870
НОВИНКА	681022	3	1	440	300	15,9	12,500
НОВИНКА	681021	3	1	480	300	17,9	17,400
355	681019	3	1	520	300	20,1	22,100

ABS 45**Канализационный отвод 45° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

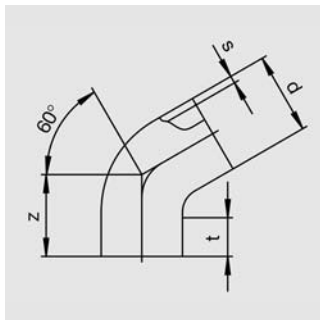
PE 80/PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
110	681011	3	3	235	170	6,6	1,050
125	681012	3	3	250	170	7,4	1,450
160	681201	3	1	280	170	9,1	2,780
180	681202	3	1	320	250	10,2	3,770
200	681203	3	1	349	250	11,4	5,000
225	681204	3	1	380	250	12,8	6,870
250	681205	3	1	411	250	14,2	9,210
280	681206	3	1	448	300	15,9	12,500
315	681207	3	1	491	300	17,9	17,400
355	681208	3	1	541	300	20,1	24,300

ABS 60**Канализационный отвод 60° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

**PE 80/PE 100**

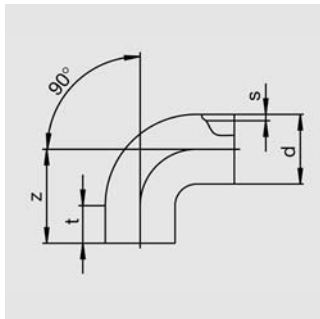
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
160	681401	3	1	308	170	9,1	2,780
180	681402	3	1	334	250	10,2	3,770
225	681403	3	1	392	250	12,8	6,870

FRIAFIT®

ABS 90**Канализационный отвод 90° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

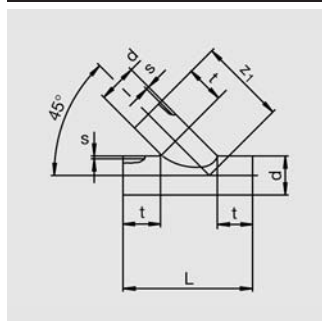
**PE 80/PE 100**

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	Z	t	s	вес кг/шт.
160	681601	3	1	390	100	9,1	3,230
180	681602	3	1	420	150	10,2	4,370
225	681603	3	1	488	150	12,8	7,440

ATS 45**Равнопроходной тройник 45° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.



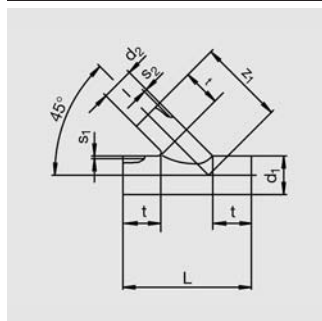
PE 80/PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	s	z ₁	вес кг/шт.
110	682001	3	1	510	170	6,6	340	1,700
125	681013	3	1	530	190	7,4	340	2,400
160	682002	3	1	600	150	9,1	450	4,100
180	682003	3	1	680	230	10,2	450	5,400
200	682004	3	1	750	260	11,4	490	8,000
225	682005	3	1	800	270	12,8	530	10,500
250	682006	3	1	940	330	14,2	610	15,100
280	682007	3	1	1000	350	15,9	650	19,700
315	682008	3	1	1100	400	17,9	700	28,800
355	682009	3	1	1280	430	20,1	850	38,300

ATSR 45**Неравнопроходной тройник 45° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.



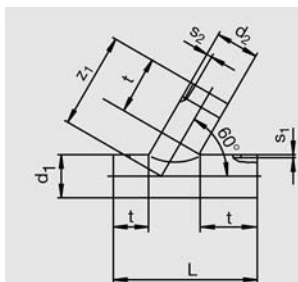
PE 80/PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	z ₁	s1	s2	вес кг/шт.
160	110	682201	3	1	471	150	263	9,1	6,6	2,700
225	160	682203	3	1	626	200	359	12,8	9,1	7,200
280	160	682204	3	1	626	200	398	15,9	9,1	10,400
280	225	682205	3	1	718	200	398	15,9	12,8	13,400
315	160	682206	3	1	626	200	423	17,9	9,1	12,800
315	225	682207	3	1	718	200	423	17,9	12,8	16,300
355	160	682208	3	1	626	200	451	20,1	9,1	15,900
355	225	682209	3	1	718	200	451	20,1	12,8	19,900
450	160	682210	3	1	666	220	538	26,7	9,5	26,000

ATSR 60**Неравнопроходной тройник 60° тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.



PE 80/PE 100

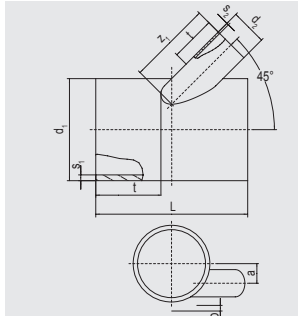
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	z ₁	s ₁	s ₂	вес кг/шт.
160	110	682601	3	1	471	150	263	9,1	6,6	2,700
225	160	682603	3	1	626	200	359	12,8	9,1	7,200
280	160	682604	3	1	626	200	398	15,9	9,1	10,400
280	225	682605	3	1	718	200	398	15,9	12,8	13,400
315	160	682606	3	1	626	200	423	17,9	9,1	12,800
315	225	682607	3	1	718	200	423	17,9	12,8	16,300
355	160	682608	3	1	626	200	451	20,1	9,1	14,700
355	225	682609	3	1	718	200	451	20,1	12,8	19,900

ATSRS 45**Неравнопроходной тройник 45° с эксцентрическим выходным патрубком тип спигот**

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.

При заказе указывайте тип выходного патрубка (левый/правый) в зависимости от требуемого направления потока.



PE 80/PE 100

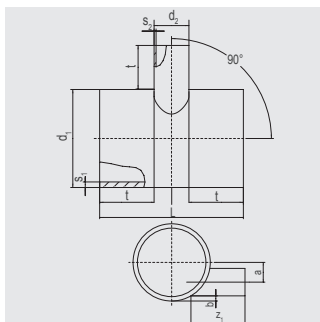
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	z ₁	s ₁	s ₂	a	b	вес кг/шт.
315	160	682301	3	1	630	200	320	17,9	9,1	50	30	13,400
315	225	682302	3	1	720	200	320	17,9	12,8	20	25	17,400
355	160	682303	3	1	630	200	335	20,1	9,1	68	30	16,600
355	225	682304	3	1	720	200	335	20,1	12,8	40	25	20,900
450	160	682305	3	1	670	200	370	25,5	9,1	115	30	26,600
450	225	682306	3	1	760	200	370	25,5	12,8	87	25	32,300
560	160	682307	3	1	670	200	410	31,7	9,1	170	30	39,900
560	225	682308	3	1	760	200	410	31,7	12,8	142	25	47,600
630	160	682309	3	1	670	200	440	35,7	9,1	205	30	49,900
630	225	682310	3	1	760	200	440	35,7	12,8	177	25	59,100

ATSRS 90

Неравнопроходной тройник 90° с эксцентрическим выходным патрубком тип спигот

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.



PE 80/PE 100

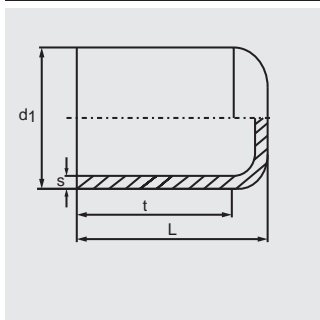
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	d ₂	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	z ₁	s ₁	s ₂	a	b	вес кг/шт.
315	160	682401	3	1	565	200	280	17,9	9,1	50	30	12,100
315	225	682402	3	1	630	200	280	17,9	12,8	20	25	15,300
355	160	682403	3	1	660	200	290	20,1	9,1	68	30	17,000
355	225	682404	3	1	730	200	290	20,1	12,8	40	25	20,700
450	160	682405	3	1	660	200	315	25,5	9,1	115	30	25,600
450	225	682406	3	1	730	200	315	25,5	12,8	87	25	30,700
560	160	682407	3	1	660	200	340	31,7	9,1	170	30	39,000
560	225	682408	3	1	730	200	340	31,7	12,8	142	25	45,300
630	160	682409	3	1	660	200	360	35,7	9,1	205	30	48,800
630	225	682410	3	1	730	200	360	35,7	12,8	177	25	56,200

AES

Канализационная муфта-заглушка тип спигот

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.



PE 80/PE 100

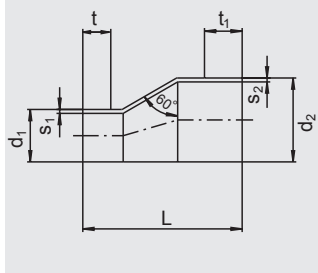
Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d ₁	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	s	вес кг/шт.
110	681014	3	1	115	85	6,6	0,366
125	681015	3	1	125	95	7,4	0,450
160	681016	3	1	140	105	9,5	0,850
225	681017	3	1	145	127	13,4	2,000

RES

Редукционный переход спигот эксцентрического типа

Фитинг из ПЭ-НД для использования с канализационными муфтами FRIAFIT тип AM.



PE 80/PE 100

Максимальное опрессовочное давление в соответствии с DIN EN 1610 0,5 бар

d_1	d_2	Артикул	Статус наличия	VE	L	t	t_1	s_1	s_2	вес кг/шт.
110	125	681018	3	1	264	85	85	6,6	7,4	1,000
110	160	681801	3	1	310	90	95	6,6	9,5	1,200
160	225	681802	3	1	404	100	150	9,5	13,4	2,530
225	280	681810	3	1	540	150	250	13,4	16,6	5,460



FRIATOOLS® ПРИБОРЫ И ТЕХНИКА

Приспособления и инструменты для
трубопроводных систем из ПЭ-НД

Каталог EZ 32/19

Область применения сварочных аппаратов FRIAMAT

Сварочный аппарат FRIAMAT предназначен для работы в диапазоне температур от -20°C до +50°C.

Область применения сварочных аппаратов зависит от требуемой для фитингов мощности и соответствующей температуры сварки.

Сварочные аппараты FRIAMAT Prime и FRIAMAT basic могут сваривать фитинги FRIALEN XL до d 900 мм включительно, а аппараты FRIAMAT Prime Eco, как и FRIAMAT Basic Eco - до d 710 мм включительно, а аппараты FRIAMAT XL - от d250 до d 1200 мм включительно. Соблюдайте соответствующие технические требования и указания производителей при сварке фитингов других производителей.

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
---------	-------------	----------

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ФУНКЦИЕЙ ОБРАТНОГО ОТСЛЕЖИВАНИЯ И ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ

	Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования	FRIAMAT prime	77
новинка	Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования	FRIAMAT prime eco	77
	Универсальный сварочный аппарат для работы с техникой FRIALEN XL с функцией обратного отслеживания и протоколирования	FRIAMAT XL	77

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ БЕЗ ФУНКЦИИ ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ

	Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования	FRIAMAT basic	78
новинка	Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования	FRIAMAT basic eco	78
новинка	Универсальный сварочный аппарат с функцией протоколирования	FRIAMAT print eco	77

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К СВАРОЧНЫМ АППАРАТАМ

	Адаптер для плоских контактов	ADFL	81
	Адаптер для штифтовых контактов 4,7 мм	ADBK	81
	Алюминиевый транспортный контейнер	ALTK FMT	80
	Сканер для считывания штрих-кода	SCAN	78
	Съемный гнездовой контакт 4,0 мм	CONTACT4	81
	Карточка удаленного старта	FPASS	80
	Программное обеспечение FRIATRACE с базой данных	FRIATRACE	79
	Считывающий карандаш	FWLESST	79
	Memory-Stick внешнее запоминающее устройство (флэш-память)	MEMSTICK	79
	Мини-сканер для считывания штрих-кода	MINISCAN	78
	USB кабель-адаптер для FRIAMAT	PA USB	79
	Паспорт сварщика	SPASS	80
	Паспорт супервизора (мастер-карта)	SUPER P	80

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СНЯТИЯ ОКСИДНОГО СЛОЯ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ

	Алюминиевый транспортный контейнер	ALTK FWSG	86
	Запасные резцы к устройствам для снятия оксидного слоя	FWSGE	85
	Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 800 - d 1200	FWSG XL	83
	Ручной скребок	FWZ	86
	FRIATEC аэрозоль - смазка для ухода за инструментом	PFSP	85
	Компактное устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и с патрубков изделий седлообразной формы d 32 до d 63	FWSG RA	82
новинка	Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 20 - d 63	FWSG 63	82
	Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 75 - d 225	FWSG 225	82
	Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710	FWSG 710 L	83
	Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710 и патрубков	FWSG 710 S	83
	Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 630 - d 900	FWSG 900 L	83
	Устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и седлообразных поверхностей d 63 - d 315	FWSG SE	84
	Ручной скребок для труб большого диаметра	FWZ XL	86

ПРОЧИЕ ИНСТРУМЕНТЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

	Набор для врезки	FWAB	88
	Прижимное устройство для плотно прилегающих вставок DN 200 - DN 500	ASATOP	89
	Устройство для прижатия и врезки седловидных изделий тип FRIAFIT (ASA-TL и ASA-TL/KG)	FWFIT	88
	Устройство для прижатия седловидных деталей тип Top-Loading к трубе	FRIATOP	87
	Прижимное устройство для патрубков-накладок FRIALEN тип SA-UNI	UNITOP	87
	Вакуумный насос	VACUPUMP	87
	Операционные ключи к арматуре для врезки под давлением	FWSS	93
	Операционный ключ к арматуре для врезки под давлением с параллельным отводом	FWSR	93
новинка	Операционный ключ к арматуре для врезки под давлением (для новой модели с прижимным рычагом)	FWSR T	93
	Адаптер для проведения испытания трубопровода под давлением	FWDPA	93
	Маркер FRIALEN-/FRIAFIT для нанесения надписей (серебристого цвета)	FWPM	92
	Гидравлический передавливатель для труб d 63 - d 180	SQH	90
	Гидравлические накладки для устранения овальности труб	FWXRH	91
	Ручной передавливатель для труб d 20 - d 125	SQM	90
	Устройство для устранения овальности труб d 800 - d 1200	FWXRB	92

Содержание

Изделие	Обозначение	Страница
Ручные накладки для устранения овальности труб d 63 - d 250	FWXR	91
Герметизирующая колба для устройства VACUSET XL	PRESSKO	88
Ремонтный набор	RPS	89
Труборез для труб d 20 - d 140	PCUT	92
Позиционер d 20 - d 63	CLAMP 63	89
Ножницы для резки труб d 20 - d 63	PCUT S	92
Позиционер d 63 - d 180	CLAMP 180	90
Накладки для возвращения круглой формы после передавливания для труб d 63 - d 180	RRC	91

FRIAMAT prime



Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования

Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами (см. „Сведения по настоящему каталогу” на стр. 74).

Графический touch-дисплей для простой и удобной работы. С функциями протоколирования и обратного отслеживания. Память на 1 000 стыков. USB-интерфейс для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (флэш-память поставляется с аппаратом). Перенос данных с аппарата возможен в формате для работы с программным обеспечением FRIATRACE, а также в PDF-формате или CSV-формате.

Паспорт супервизора для индивидуальной настройки функций аппарата (например блокировка функций, задание принудительного ввода данных и т.д.).

Ввод GPS-координат, ввод инфо текста с помощью штрих-кода посредством считывающего карандаша или сканера для штрих-кодов, карман для хранения адаптеров, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 12,8 кг.

Поставляется в практичном ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613103	3
с мини-сканером	611103	3
со сканером	614103	3

FRIAMAT prime eco



НОВЫЙ

Универсальный сварочный аппарат с функцией обратного отслеживания и протоколирования

Высокая производительность благодаря инновационному кольцевому трансформатору с оптимизированным активным охлаждением.

Яркий 4.3 " TFT дисплей высокого разрешения. Bluetooth интерфейс. Функции протоколирования и обратного отслеживания. Память на 20 000 стыков. Передача данных при помощи USB накопителя в форматах CSV, PDF или формата для ПО FRIATRACE. Со считывающим карандашом или минисканером, карманом для переходников, выбором языка, регулируемой громкостью, функцией аварийного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 18,0 кг.

Поставляется в практичном ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613124	3
с мини-сканером	611124	3

FRIAMAT XL



Универсальный сварочный аппарат для работы с техникой FRIALEN XL с функцией обратного отслеживания и протоколирования

Экстра мощный сварочный аппарат FRIAMAT XL для работы с техникой FRIALEN XL. Также универсально применим для сварки фитингов FRIALEN и FRIAFIT (см. „Сведения по настоящему каталогу” на стр. 74).

Графический touch-дисплей для простой и удобной работы. USB-интерфейс для переноса данных с помощью внешней памяти FRIATEC memory-stick (флэш-память поставляется с аппаратом). Перенос данных с аппарата возможен в формате для работы с программным обеспечением FRIATRACE, а также в PDF-формате.

С удобным в применении в условиях стройплощадки сканером для считывания штрих-кода, карманом для хранения принадлежностей с обратной стороны аппарата. Ввод GPS-координат, ввод инфо текста, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) с CEE-вилкой 400V. Экстра длинный сварочный кабель (4 м). Вес приблизительно 50 кг.

Поставляется в практичном ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со сканером	613091	3

FRIAMAT print eco



НОВЫЙ

Универсальный сварочный аппарат с функцией протоколирования

Высокая производительность благодаря инновационному кольцевому трансформатору с оптимизированным активным охлаждением.

Яркий 4.3 " TFT дисплей высокого разрешения. Функция протоколирования данных по сварке. Память на 1 000 стыков. Передача данных при помощи USB накопителя в формате PDF.

Со считывающим карандашом или минисканером, карманом для переходников, выбором языка, регулируемой громкостью, функцией аварийного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 18,0 кг.

Поставляется в практичном ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613122	3
с мини-сканером	611122	3

FRIAMAT basic

Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования



Универсальный сварочный аппарат для работы со всеми диаметрами (см. «Сведения по настоящему каталогу» на стр. 74).

Со считывающим карандашом или сканером для штрих-кодов, карман для хранения адаптеров, контрастный дисплей для простой и удобной работы, многоязычное меню, регулируемая громкость звука, возможность аварийного ручного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 12,8 кг.

Поставляется в практичном ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613104	3
с мини-сканером	611104	3
со сканером	614104	3

FRIAMAT basic eco

Универсальный сварочный аппарат без функции протоколирования

НОВЫЙ



Высокая производительность благодаря инновационному кольцевому трансформатору с оптимизированным активным охлаждением.

Яркий 4.3 " TFT дисплей высокого разрешения.

Со считывающим карандашом или минисканером, карманом для переходников, выбором языка, регулируемой громкостью, функцией аварийного ввода данных. Экстра длинный силовой кабель (4 м) и экстра длинный сварочный кабель (5 м). Вес приблизительно 18,0 кг.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
со считывающим карандашом	613120	3
с мини-сканером	611120	3

SCAN

Сканер для считывания штрих-кода

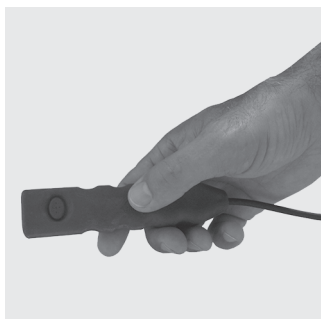


Сканер для считывания штрих-кода FRIAMAT разработан для применения в суровых условиях стройплощадки для быстрого и точного считывания штрих-кодов сварки и обратного отслеживания. Сканер оснащен практичным карманом для хранения. Совместим со всеми сварочными аппаратами FRIAMAT из данного каталога, совместимость с более ранними версиями - по запросу.

Артикул	Статус наличия
624002	1

MINISCAN

Мини-сканер для считывания штрих-кода



Удобный и прочный мини-сканер FRIAMAT для быстрого считывания штрих-кодов сварки и обратного отслеживания. С удобным чехлом для хранения сканера. Совместим со всеми сварочными аппаратами FRIAMAT из данного каталога, совместимость с более ранними версиями – по запросу.

Артикул	Статус наличия
624005	1

FWLESST

Считывающий карандаш



Считывающий карандаш FRIAMAT для штрих-кодов сварки и обратного отслеживания. Может быть использован для всех сварочных аппаратов серии FRIAMAT.

Артикул

623645

Статус
наличия

1

MEMSTICK

Memory-Stick внешнее запоминающее устройство (флэш-память)



Внешняя память Memory-stick для сохранения и переноса данных по сварочным стыкам из FRIAMAT на ПК в формате данных программы FRIATRACE, а также в формате PDF и CSV. Совместима со всеми сварочными аппаратами FRIAMAT с функцией протоколирования.

Артикул

624023

Статус
наличия

1

FRIATRACE

Программное обеспечение FRIATRACE с базой данных



Программное обеспечение для дальнейшей компьютерной обработки параметров сварки, включая данные по обратному отслеживанию (Traceability), полученные со сварочных аппаратов типа FRIAMAT (только с функцией протоколирования). Предназначено для операционных систем Windows 2000 / XP / Windows 7. Включает функцию базы данных (все данные сварок в одной базе данных) для индивидуальной оценки, копирования, сортировки, поиска, форматирования, редактирования и мн. др.

Доступно как:

- комплект поставки программного обеспечения FRIATRACE, состоящий из диска с программой FRIATRACE, соединительного кабеля „ПК - Сварочный аппарат” и описания программы
- пакет FRIATRACE, состоящий из диска с программой FRIATRACE, карты памяти Memory Stick и описания программы.

Обозначение

FRIATRACE программное обеспечение с базой данных

FRIATRACE пакет для обработки данных

Артикул

613280

624026

Статус
наличия

1

1

PA USB

USB кабель-адаптер для FRIAMAT



Для подключения принтера с USB выходом типа B к сварочным аппаратам FRIAMAT, выпущенным до 2000 года с параллельным интерфейсом. Позволяет распечатывать данные сварки напрямую с USB принтера (принтеры типа GDI не поддерживаются). Питание на принтер подается через сетевой кабель. Адаптеры включены в комплект.

Артикул

613263

Статус
наличия

1

SUPER P

Паспорт супервизора (мастер-карта)



Для индивидуальной настройки функций меню аппарата FRIAMAT XL и FRIAMAT Prime (напр., блокировка функций, задание принудительных сценариев ввода данных и т.п.).

Наши специалисты подскажут Вам, какие данные о сотрудниках Вашей организации требуются для правильного оформления SUPER P.

Артикул

623101

Статус
наличия

3

SPASS

Паспорт сварщика



Для идентификации сварщика и защиты сварочных аппаратов FRIAMAT с функцией протоколирования от вмешательства лиц без допуска. Занесенная в паспорт сварщика информация (номер сварщика или его имя) отображается в сварочном протоколе.

Наши специалисты подскажут Вам, какие данные о сотрудниках Вашей организации требуются для правильного оформления SPASS.

Артикул

623100

Статус
наличия

3

FPASS

Карточка удаленного старта



FPASS служит для дистанционного запуска и остановки сварочного процесса (моделирует нажатие кнопки СТАРТ и СТОП) из траншеи в аппаратах семейства FRIAMAT при помощи считывающего карандаша либо ручного сканера.

Артикул

624003

Статус
наличия

1

ALTK FMT

Алюминиевый транспортный контейнер



Для транспортировки и хранения сварочных аппаратов семейства FRIAMAT в соответствии с данным каталогом FRIATOOLS.

Транспортные контейнеры для старых типов FRIAMAT - по запросу.

Обозначение

Артикул

Статус
наличия

Транспортный контейнер для FRIAMAT prime/basic
FRIAMAT prime eco/basic eco/geo print (с 2018 г)

627600

1

Транспортный контейнер для FRIAMAT prime eco/basic eco/geo print (до
2018 г)

627001

1

Транспортный контейнер для FRIAMAT XL

613302

1

CONTACT4**Съемный гнездовой контакт 4,0 мм**

Съемный гнездовой контакт 4,0 мм.
Применяется для всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

Артикул
624530

Статус
наличия
1

ADFL**Адаптер для плоских контактов**

Одеваются на присоединительные гнездовые контакты всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

Артикул
613236

Статус
наличия
1

ADBK**Адаптер для штифтовых контактов 4,7 мм**

Одеваются на присоединительные гнездовые контакты всех сварочных аппаратов семейства FRIAMAT.

Артикул
613237

Статус
наличия
1

FWSG RA

Компактное устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и с патрубков изделий седлообразной формы d 32 до d 63

Компактное ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха конкретного диаметра и на патрубках изделий седлообразной формы DAA, DAV, DAP, SA, тройника TA, и т.д. (см. раздел FRIALON). Большая длина поверхности обработки, что необходимо для удлиненных муфт FRIALONG. Твердосплавный резец имеет 2 режущие поверхности (двойной срок службы). Автоматическая компенсация овальности и допусков размеров трубы. Привод ручной, с помощью рукоятки или аккумуляторного шуруповерта.



Обозначение	Диаметры	SDR	Артикул	Статус наличия
FWSG RA 25	d 25	SDR 11	613576 ①	1
FWSG RA 32	d 32	SDR 11	613580	1
FWSG RA 40	d 40	SDR 11	613581	1
FWSG RA 50	d 50	SDR 11	613582	1
FWSG RA 63	d 63	SDR 11	613583	1
Коленчатый рычаг	все диаметры		613579	1
Контейнер для транспортировки	все диаметры		613586	1

① доступно с 1 квартала 2019

FWSG 63

Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 20 - d 63

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-ВП и РЕ-Ха. Износоустойчивый твердосплавный резец имеет 2 режущие грани (двойной срок службы). Универсальная толщина снимаемой стружки, не требуется регулировка. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи.

Поставляется в практичном контейнере для транспортировки.

НОВЫЙ



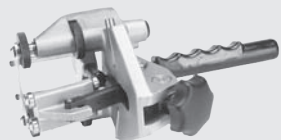
Артикул	Статус наличия
613305	1

FWSG 225

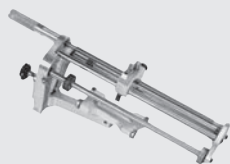
Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 75 - d 225

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и FRIATEC аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.



Артикул	Статус наличия
613311	1

FWSG 710 L**Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710**

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха на половину длины или на полную длину муфты. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул

613642

Статус
наличия

1

FWSG 710 S**Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 250 - d 710 и патрубков**

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с патрубков фитингов без нагревательной спирали. Дополнительно возможно снятие оксидного слоя с труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха (максимально на половину длины муфты d 710). Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

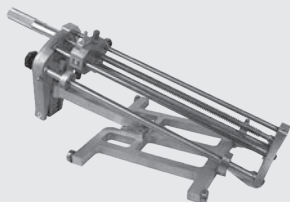
Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул

613639

Статус
наличия

1

FWSG 900 L**Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 630 - d 900**

Ротационное устройство для надежного снятия оксидного слоя с труб из ПЭ-НД на половину длины или на полную длину муфты. Износоустойчивый твердосплавный резец для обеспечения длительного срока службы. Равномерное снятие стружки посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Запасной резец и аэрозоль-смазка для ухода за инструментом прилагаются.

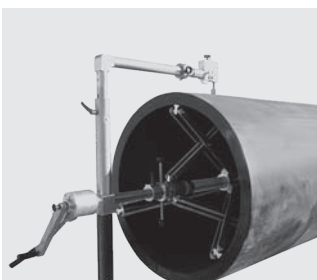
Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Артикул

613644

Статус
наличия

1

FWSG XL**Устройство для снятия оксидного слоя с труб d 800 - d 1200**

Для надежного снятия оксидного слоя на трубах большого диаметра из ПЭ-НД d 800-d 1200 в диапазоне SDR 11 - SDR 33. Модульная конструкция для простого обращения и быстрого монтажа. Быстрый подбор соответствующего диаметра. Находящийся по центру привод управляется приводной рукояткой. Автоматическая компенсация овальности трубы и допусков посредством подпружиненного резца и автоматической подачи. Поворотный резец имеет две режущие поверхности (двойной срок службы).

Артикул

613645

Статус
наличия

3

FWSG SE

Устройство для снятия оксидного слоя с концов труб и седлообразных поверхностей d 63 - d 315



Устройство для надежного снятия оксидного слоя с концов труб из ПЭ-НД и РЕ-Ха одного конкретного диаметра, а также с поверхностей для посадки седлообразных фитингов. Поворотный резец имеет две режущие поверхности (двойной срок службы). Удобство посадки на трубу за счет открывающейся конструкции приспособления.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
FWSG SE 63	d 63	613562	1
FWSG SE 75	d 75	613563	1
FWSG SE 90	d 90	613564	1
FWSG SE 110	d 110	613565	1
FWSG SE 125	d 125	613566	1
FWSG SE 140	d 140	613567	1
FWSG SE 160	d 160	613568	1
FWSG SE 180	d 180	613569	1
FWSG SE 200	d 200	613570	1
FWSG SE 225	d 225	613571	1
FWSG SE 250	d 250	613572	1
FWSG SE 280	d 280	613573	1
FWSG SE 315	d 315	613574	1

FWSGE

Запасные резцы к устройствам для снятия оксидного слоя



Запасные резцы из твердосплавного металла (длительный срок службы). (на рис. FWSGE 3)

Обозначение	Обозначение	Маркировка	Артикул	Статус наличия
FWSGE 3	FWSG 225	красный цвет	613322 ①	1
FWSGE 4	FWSG 63 (до 2018 года)	зеленый цвет	613323 ①	1
FWSGE 5	FWSG 710 L/S / FWSG 900 L	голубой цвет	613324 ①	1
			613325 ②	1

① включает состав из резцов (3 шт.), болта типа Torx (1 шт.) и ключа Torx (1 шт.).

② включает состав из резца (1 шт.), болтов типа Torx (2 шт.) и ключа Torx (1 шт.).



Запасной резец, поворотное исполнение (с двумя лезвиями). (на рис. FWSGE 8)

Обозначение	Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWSGE 8	FWSG SE (все типы)	613327 ①	1

① включает состав из резца (1 шт.), шестигранного болта (1 шт.) и шестигранного ключа (1 шт.).



Запасной резец, поворотное исполнение (с двумя лезвиями). (на рис. FWSGE 10)

Обозначение	Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWSGE 10	FWSG RA 32 и 40	613329 ①	1
FWSGE 11	FWSG RA 50 и 63	613330 ①	1
FWSGE 13	FWSG RA 25	613332 ①	1

① включает состав из резца (1 шт.), болта типа Torx (1 шт.) и ключа Torx (1 шт.).



Запасной резец и скользящая пластина, рассчитанные на обработку труб больших диаметров. Поворотное исполнение (двойной срок службы). (на рис. FWSGE 12)

Обозначение	Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWSGE 12	FWSG XL	613331 ①	1

① включает состав из резца (1 шт.), скользящей пластины (1 шт.), болтов типа Torx (2 шт.) и ключа Torx (1 шт.).



Запасной резец, поворотное исполнение с двумя лезвиями. (на рисунке FWSGE 15)

Обозначение	Обозначение	Маркировка	Артикул	Статус наличия
FWSGE 15	FWSG 63 (до 2018 года)	оранжевый цвет	613336 ①	1

① состоит из 1 резца с двумя лезвиями, болта типа torx и ключа torx.

PFSP

FRIATEC аэрозоль - смазка для ухода за инструментом



Для чистки, смазки и ухода за приспособлениями для снятия оксидного слоя. Объем 100 мл. Обратите внимание на меры предосторожности и указания по применению на баллончике и ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации Вашего приспособления.

Артикул	Статус наличия
613301	1

ALTK FWSG**Алюминиевый транспортный контейнер**

Для перевозки и хранения приспособлений для снятия оксидного слоя.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWSG 63	613307	1
FWSG 225 и FWSG 63/225	613309	1
FWSG 710 S	613308	1
FWSG 710 L	613314	1
FWSG 900 L	613304	1
FWSG SE 63	613303	1
FWSG SE 75 - 140	613319	1
FWSG SE 160 - 225	613318	1
FWSG SE 250 - 315	613320	1

FWZ**Ручной скребок**

Используется для удаления оксидного слоя на полиэтиленовых трубах из ПЭ-НД и фитингах-патрубках, которые нельзя обработать приспособлениями для снятия оксидного слоя, а также для снятия заусенцев и фасок на обрезанной кромке труб.
Запасные ножи: упаковка содержит 5 штук.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Ручной скребок	613300	1
Запасные лезвия	613270	1

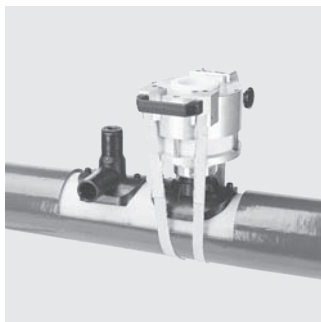
FWZ XL**Ручной скребок для труб большого диаметра**

Предназначен для удаления оксидного слоя с труб ПЭ-НД больших диаметров, для обработки которых невозможно применить соответствующие зачистные устройства. Идеально подходит для подготовки поверхности перед монтажом седловидных фитингов FRIALEN XL. Также подходит для снятия фаски на концах труб.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Ручной скребок для труб большого диаметра	613299	1

FRIATOP

Устройство для прижатия седловидных деталей тип Top-Loading к трубе



Используется для посадки на трубы и прижатия в процессе монтажа FRIALEN - седлообразных деталей типа Top-Loading всех диаметров в заданной области, используя эластичное пневматическое давление, и для создания оптимального давления расплава в зоне сварки.

Артикул

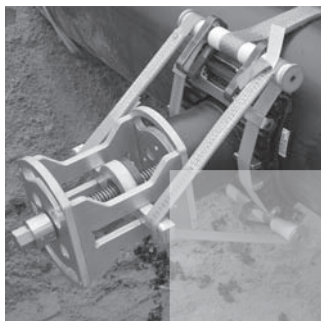
613350

Статус
наличия

1

UNITOP

Прижимное устройство для патрубков-накладок FRIALEN тип SA UNI/ASA UNI



Для монтажа патрубков-накладок FRIALEN тип SA-UNI d 250 – d 900 с выходом d 90, d 110, d 125 и d 160.

Поставляется в алюминиевом контейнере для транспортировки.

Для работы с изделиями FRIALEN патрубками-накладками SA UNI с помощью прижимного устройства UNITOP, но без использования аппаратов FRIAMAT, возможно потребуется применение съемных угловых гнездовых контактов 4.0 мм тип ADWL (арт. 613241).

Для работы с изделиями FRIAFIT патрубками-накладками ASA UNI d 630 - 900 с отводом d 160 / SD17 необходим прижимной адаптер (арт. 613839), который заказывается отдельно.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Прижимное устройство UNITOP	613385	1
Угловые гнездовые контакты 4.0 мм тип ADWL	613241	1
НОВИНКА Прижимное устройство для ASA UNI с отводом d160	613839	1

VACUPUMP

Вакуумный насос



Для монтажа изделий больших диаметров: патрубков-накладок SA XL, ремонтных накладок RS XL и седловых накладок ASA VL. Состоит из вакуумного насоса (110B / 230B), манометра и набором шлангов с быстроразъемными соединениями. Не требует дополнительного оборудования при монтаже.

Поставляется в практичном алюминиевом контейнере для транспортировки.

Для монтажа патрубков-накладок SA XL и седловидных накладок ASA VL требуются герметизирующие колбы PRESSKO.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Вакуумный насос 230 B	613827	1
Вакуумный насос 110 B	613828	1

PRESSKO

Герметизирующая колба для устройства VACUSET XL



Герметизирующая колба соответствующего диаметра с упорной плитой и ниппелем NW 7,2 для монтажа патрубка-накладки SA-XL (см. раздел FRIALEN) с диаметром выходного патрубка d 160, d 225 и d 250 или седловидной накладки ASA-TL (см. раздел FRIAFIT) с выходом d 225 мм для канализации и для подсоединения устройства VACUSET XL.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
FRIALEN SA XL d 160	613821	1
FRIALEN SA XL d 225	613822	1
FRIALEN SA XL d 250 / FRIAFIT ASA VL d225	613823	1
НОВИНКА FRIALEN SA XL d 280	613853	1
НОВИНКА FRIALEN SA XL d 315	613854	1
НОВИНКА FRIALEN SA XL d 355	613855	1
НОВИНКА FRIALEN SA XL d 400	613837	

FWAB

Набор для врезки



Набор для врезки FWAB предназначен для врезки в трубы из ПЭ-НД без давления через патрубки-накладки SA-XL (см. раздел FRIALEN), а также - через патрубки-накладки FRIAFIT для канализационных систем типа ASA-VL (см. раздел FRIAFIT). Приводится в действие перфоратором. Состоит из коронки (соответствующего диаметра), патрона с разъемом SDS max, удлинителя для патрона (не требуется при врезках в канализационные трубопроводы), центровочного сверла с выталкивателем и шестигранного ключа. (на рис. FWAB XL 160)

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Обозначение	Диаметр отвода	Артикул	Статус наличия
FWAB XL 90 для FRIALEN SA-UNI	d 90	613832	1
FWAB XL 110 для FRIALEN SA-UNI	d 110	613833	1
FWAB XL 125 для FRIALEN SA-UNI	d 125	613834	1
FWAB XL 160 для FRIALEN SA-UNI / SA-XL	d 160	613829	1
FWAB XL 225 для FRIALEN SA-XL	d 225	613830	1
FWAB XL 250 для FRIALEN SA-XL	d 250	613831	1
НОВИНКА FWAB XL 280 для FRIALEN SA-XL	d 280	613850	1
НОВИНКА FWAB XL 315 для FRIALEN SA-XL	d 315	613851	1
НОВИНКА FWAB XL 355 для FRIALEN SA-XL	d 355	613852	1
НОВИНКА FWAB XL 400 для FRIALEN SA-XL	d 400	613836	1
НОВИНКА FWAB XL 160 для FRIALEN ASA UNI	d 160 (SDR 17)	613838	1
FWAB ASA 225 для FRIAFIT ASA-VL	d 225 (SDR 17)	613835	1

FWFIT

Устройство для прижатия и врезки седловидных изделий тип FRIAFIT (ASA-TL и ASA-TL/KG)



Комбинированное, универсальное устройство для прижатия в процессе монтажа и проведения врезки всех FRIAFIT - седловидных изделий типа ASA-TL и ASA-TL/KG (см. раздел FRIAFIT). Служит для прижатия и для создания необходимого давления расплава в зоне сварки, а также для врезки через отвод в безнапорном состоянии после истечения заданного времени охлаждения.

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Артикул	Статус наличия
613480	1

ASATOP

Прижимное устройство для плотно прилегающих вставок DN 200 - DN 500



Прижимное устройство для FRIAFIT - седловидных изделий типа ASA-TL и ASA-TL/KG (см. раздел FRIAFIT), особенно для плотно прилегающих вставок из ПЭ-НД от DN 200 до DN 500 мм и труб из ПЭ-НД диаметром d 630 мм. Для прижатия и создания необходимого в зоне сварки давления в процессе сварки. Состоит из анкерного устройства, коронки (диаметр 95 мм), патрона с разъемом SDS max, центровочного сверла с удлинителем, и воздушного насоса.

Для врезки через патрубок седлового фитинга в безнапорном состоянии требуется устройство для прижима и врезки FWFIT (Арт. 613480).

Поставляется в практичном алюминиевом ящике для транспортировки.

Артикул

613370

Статус
наличия

3

RPS

Ремонтный набор



Ремонтный комплект для сдерживания остатков воды во время ремонтных и монтажных работ на водопроводах из ПЭ-НД d 90 - 900 мм. Состоит из универсального ремонтного набора (насос, манометр, сверло, соединительный шланг) и ремонтного воздушного баллона соответствующего диаметра.

Дополнительный набор к стандартному ремонтному комплекту для подключения дополнительных ремонтных баллонов. Состоит из соединительного шланга 3 м и манометра.

Начиная с диаметра 355 мм требуется коронка FWAB XL 225 (Арт. 613830).

Окончательный ремонт трубы до d 225 мм осуществляется с помощью заглушек-накладок VVS и усиливающих накладок (см. раздел FRIALEN). Начиная с d 250 мм, для ремонта трубы требуется заглушка-накладка VSC-TL или ремонтная накладка RS-XL (см. раздел FRIALEN XL).

Цены и сроки поставки - по запросу.

Обозначение	Диаметр	Артикул	Статус наличия
Ремонтный набор	универсально	613701	1
Дополнительный набор	универсально	613715	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 1	d 90 - d 180	613702	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 2	d 200 - d 315	613703	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 3	d 355 - d 450	613704	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 4	d 500 - d 560	613705	1
Ремонтный воздушный баллон - тип 5	d 630	613706	3
Ремонтный воздушный баллон - тип 6	d 710	613707	3
Ремонтный воздушный баллон - тип 7	d 800	613708	3
Ремонтный воздушный баллон - тип 8	d 900	613709	3
Алюминиевый транспортный контейнер		613700	1

CLAMP 63

Позиционер d 20 - d 63



Позиционеры с регулировкой поворота (45° / 90°) универсального применения для электромужфтовой сварки муфт, редукционных муфт, отводов 45° и 90°, а также отводов седловидных фасонных деталей d20 - d 63 мм.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
CLAMP63	613020	1
CLAMP63L	613034	1

CLAMP 180

Позиционер d 63 - d 180



Позиционеры с регулировкой поворота (45° / 90°) и двумя зажимами для электромуфтовой сварки муфт, редукционных муфт, отводов 45° и 90° размером d 63, d 90, d 125 и d 180. Для изменения диаметра применяются специальные вкладыши. Поставляется в практичной сумке для переноски.

Позиционер возможно укомплектовать дополнительными зажимами для использования в исполнении с четырьмя зажимами для размеров d 63, d 90, d 125 и d 180. Для этого требуются два дополнительных зажима.

Дополнительно поставляется набор, необходимый для подготовки трубы перед электромуфтовой сваркой тройников. Надстройка снабжена зажимом. Посредством применения дополнительного зажима на отводящем трубопроводе достигается эффект двойного позиционирования.

В комплекте с набором вкладышей для размеров d 110 и d 160. Для каждого зажима требуется набор вкладышей.

(на рис. позиционер в исполнении с четырьмя зажимами)

Обозначение	Диаметр	Артикул	Статус наличия
Позиционер с двумя зажимами	d 63, d 90, d 125 и d 180	613021	1
Дополнительный зажим (1 шт.)	d 63, d 90, d 125 и d 180	613022	1
Набор вкладышей d 110 / d 160	d 110 и d 160	613023	1
Набор для работы с тройниками	d 63, d 90, d 125 и d 180	613024	1

SQM

Ручной передавливатель для труб d 20 - d 125



Ручной передавливатель для временного пережатия труб из ПЭ-НД и ПЭ-Ха d 63 - d 125 SDR11 и SDR 17,6.

Обозначение	Диаметр	SDR	Артикул	Статус наличия
SQM63	d 20 - d 63	SDR 11	613025	1
SQM125	d 63 - d 90 SDR 11, d 90 - d 125 SDR 17,6	SDR 11, SDR 17,6	613026	1

SQH

Гидравлический передавливатель для труб d 63 - d 180



Гидравлический передавливатель для временного пережатия труб из ПЭ-НД и ПЭ-Ха d 63-d 180 SDR 11 и SDR 17,6.

Обозначение	Диаметр	SDR	Артикул	Статус наличия
SQH180	d 63 - d 180	SDR 11 / SDR 17,6	613028	1

RRC

Накладки для возвращения круглой формы после передавливания для труб d 63 - d 180



Для возвращения круглой формы труб из ПЭ-НД и ПЭ-Ха d 63-d 180 после выполненного передавливания.

Накладка RRC90 является универсальным приспособлением для диаметров d 63, d 75 и d 90. Для изменения диаметра применяются специальные вкладыши. В комплекте ключ для работы с накладками.

На диаметрах d 110, d 125, d 160 и d 180 применяются накладки соответствующего размера.

(на рис. RRC90, на рис. RRC180)

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
RRC90	d 63, d 75, d 90	613029	1
RRC110	d 110	613030	1
RRC125	d 125	613031	1
RRC160	d 160	613032	1
RRC180	d 180	613033	1



FWXR

Ручные накладки для устранения овальности труб d 63 - d 250



Используются для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-НД и Ха. Применимы для труб различных диаметров благодаря использованию вставок.

(на рис. FWXR-S1)

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
FWXR-S1	d 32, d 40, d 50, d 63	613416	1
FWXR-S2	d 90, d 110	613431	1
FWXR-S3	d 125, d 160	613439	1
FWXR-S4	d 180, d 200	613443	1
FWXR-S5	d 225, d 250	613444	1

FWXRH

Гидравлические накладки для устранения овальности труб



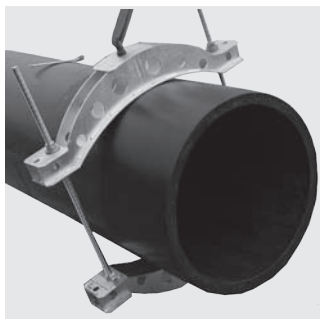
Используются для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-НД.

Данное оборудование также предоставляется в аренду.

Прайсы и возможность поставки диаметров d 1000 и d 1200 по запросу.

(на рис. гидравлическая скругляющая накладка d 800)

Диаметры	Артикул	Статус наличия
d 280	613452	3
d 315	613461	3
d 355	613462	3
d 400	613463	3
d 450	613464	3
d 500	613465	3
d 560	613467	3
d 630	613466	3
d 710	613468	3
d 800	613460	3
d 900	613458	3

FWXRB**Устройство для устранения овальности труб d 800 - d 1200**

Используется для придания круглой формы овальным трубам из ПЭ-НД диаметром d 800 - 1200 мм.

Данное оборудование также предоставляется в аренду.

Прайсы и возможность поставки по запросу.

Диаметры	Артикул	Статус наличия
d 800 - d 1200	613457	3

PCUT**Труборез для труб d 20 - d 140**

Труборез с быстрой регулировкой для труб из ПЭ-НД d 20 - d 63 SDR11.

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
Труборез d 63	d 20 - d 63	613040	1
Труборез d 140	d 50 - d 140	613041	1
Запасное лезвие d 63	d 20 - d 63	613042	1
Запасное лезвие d 140	d 50 - d 140	613043	1

PCUT S**Ножницы для резки труб d 20 - d 63**

Ножницы с рычажной передачей для резки труб из ПЭ-НД от d 20 до d 63 мм SDR11.

Обозначение	Диаметры	Артикул	Статус наличия
Ножницы d 40	d 20 - d 40	613044	1
Ножницы d 63	d 20 - d 63	613046	1

FWPM**Маркер FRIALEN/FRIA FIT для нанесения надписей (серебристого цвета)**

Используется для маркировки стыков и нанесения надписей и меток на трубах из ПЭ-НД и Ха. Цвет- серебристый. В 1-й упаковке: 10 шт.

Артикул	Статус наличия
613069	1

FWSS

Операционные ключи к арматуре для врезки под давлением



Для вращения фрезы в зависимости от d1 арматуры типа DAA, DAA-TL, DAA-TL/RE
Ключ SW 17 предназначен для вращения сверла-резака всех изделий типа SAB (см. раздел FRIALEN).

d ₁	SW	Артикул	Статус наличия
40-225	17	613246 ①	1
90-315	19	613250 ②	1

① Операционный ключ 17 размера подходит для изделий DAA всех диаметров (в новом дизайне), SAB, DAA d 50 - 75 и DAP d 63

② Совместимо с DAA TL, DAA TL RE и DAA d 90 - d 225 в старом дизайне и DAP d 90 - d 225.

FWSR

Операционный ключ к арматуре для врезки под давлением с параллельным отводом

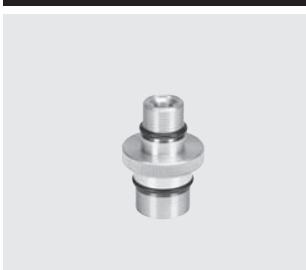


Используется в качестве операционного ключа для сверла-резака арматуры типа DAP (см. раздел FRIALEN), состоящего из храповой муфты (трещотки) 1/2" и насадки торцевого ключа.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
Трещотка 1/2"	613610	1
Торцевой ключ SW 19	613605	1
Торцевой ключ SW 17	613606	1

FWDPA

Адаптер для проведения испытания трубопровода под давлением



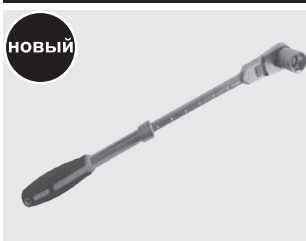
Используется для подключения манометра и компрессора с целью проведения испытания под давлением (опрессовки) через FRIALEN-арматуру для врезки под давлением типа DAA, DAP DAA-TL, DAA-TL/RE d1 = 63 - 315мм. (см. каталог FRIALEN). Присоединительная резьба = R 1/4".

Обозначение	Артикул	Статус наличия
FWDPA для FRIALEN DAA, DAP, DAA-TL, DAA-TL/RE	613595	1
FWDPA для FRIALEN SA-UNI	613596	1



FWSR T

Операционный ключ к арматуре для врезки под давлением (для новой модели с прижимным рычагом)



НОВЫЙ

Для вращения фрезы арматуры для врезки под давлением FRIALEN DAA (новая модель с прижимным рычагом), состоит из телескопической трещотки с ключом SW17.

Обозначение	Артикул	Статус наличия
НОВИНКА Трещотка 1/2" с ключом SW17	613615	1





ТОО «FRIATEC FIP Kazakhstan» (Фриатек ФИП Казахстан)
ул. Тимирязева, 42, корпус 15/109, оф. 421
050057, Алматы - Казахстан
Тел. +7 727 334 07 39
www.aliaxis-ui.kz