

FRIATOOLS®

Инструкция по эксплуатации Устройство для скругления труб FWXRB d 1200



FRIATOOLS®

По состоянию на: 29.03.2012

 **FRIATEC**

1. Предварительные замечания	2
1.1 Указания и рекомендации по технике безопасности	2
1.2 Применение по назначению	3
2. Транспортировка, хранение, отгрузка	4
3. Монтаж приспособления для скругления	4
4. Техническое обслуживание	7
5. Неполадки в работе	7
6. Гарантия	7
7. Актуализация данной инструкции по эксплуатации	8

1. Предварительные замечания

1.1 Указания и рекомендации по технике безопасности

В настоящей инструкции по эксплуатации применяются следующие символы с предупредительными указаниями:



ОПАСНОСТЬ!

Обозначает угрожающую опасность!

Непринятие данного указания во внимание может привести к тяжелым последствиям для здоровья и материальному ущербу.



ВНИМАНИЕ!

Обозначает опасную ситуацию!

Непринятие данного указания во внимание может вызвать легкие телесные повреждения или материальный ущерб.



ВАЖНО!

Указывает на рекомендации по применению и прочую полезную информацию.

1.2 Применение по назначению

Устройства для скругления FRIATOOLS FWXRB предназначены для обратного скругления труб из ПЭ размером d 800 (SDR 33 bis SDR 11) - d 1200 (SDR 33 - SDR 17) с овальностью макс. 6 % (в зависимости от температуры окружающей среды) наружного диаметра. Срок использования зависит от частоты применения и наружных воздействий во время использования, и/или хранения, и/или транспортировки приспособления.



ВАЖНО!

Перед этим измерьте фактическую овальность трубы, напр., с помощью складного метра:

Таблица 1: Максимальная допустимая овальность /некруглость

Номинальный диаметр трубы d	d 800	d 900	d 1000	d 1100	d 1200
Макс. доп. овальность: $d_{\max} - d_{\min}$	48 мм*	54 мм*	60 мм*	66 мм*	72 мм*

* В диапазоне температуры 0 °C значения делятся соответствующим образом пополам.



ВНИМАНИЕ!

Повреждение скругляющего устройства

Не применяйте устройство для скругления при большей овальности, чем указанной в таблице 1! В сложных случаях обращайтесь к нам по сервисной линии оперативной поддержки:

тел.: +49 (0) 621 486-1533 или в наши региональные представительства.

Диапазон рабочих температур составляет 0 °C ... +45 °C.



ВАЖНО!

Компания FRIATEC AG не несет ответственности за повреждения, вызванные применением устройства не по назначению.

- По правилам техники безопасности не допускаются никакие изменения конструкции.
- Разрешается применять только оригинальные части.

Перед использованием проконтролируйте состояние приспособления для скругления: никаких загрязнений, никаких повреждений.

2. Транспортировка, хранение, отгрузка

Приспособления для скругления должны храниться в сухом и чистом месте. Диапазон температур при хранении составляет -20 °C ... +70 °C.

Для транспортировки следует применять соответствующие подъемные механизмы.

3. Монтаж приспособлений для скругления

- Выполните измерение трубы. Учитывайте при этом сведения о максимальной допустимой овальности согл. таблице 1.
- С помощью маркера FRIALEN отмакирайте на трубе место максимального измеренного значения с обеих сторон трубы (изобр. 1). В этих обеих точках посредством приспособлений для скругления труб прилагается давление обратного скругления.



Изобр. 1



ОПАСНОСТЬ!

Опасность ущемления

Вследствие ненадлежащего монтажа могут быть защемлены некоторые части тела.

- Носите кожаные перчатки и защитную обувь.
- Не всовывайте пальцы, руки или ноги между трубой и приспособлением для скругления труб.
- Не всовывайте пальцы, руки или ноги между частями оборудования.



ОПАСНОСТЬ!

Опасность получения телесных повреждений

Приспособления для скругления труб должны монтироваться и демонтироваться только с помощью подходящих подъемных механизмов. Учитывайте соответствующие предписания по предотвращению несчастных случаев, в частности, „Работы под висячими грузами“ и носите шлем, защитную одежду и обувь.

- Для обратного скругления труб диаметром $d = 800 - d = 1000$ используйте внутренние сквозные отверстия. Для обратного скругления труб диаметром $d = 1200$ используйте наружные сквозные отверстия. На изобр. 2 показано позиционирование установочного винта для $d = 800 - d = 1000$.
- Навинтите гайки на установочные винты и вставьте винты в сквозные отверстия нижней части хомутика.
- Гайки лежат на упорных пластинах и таким образом застопорены (изобр.3).



Изобр. 2



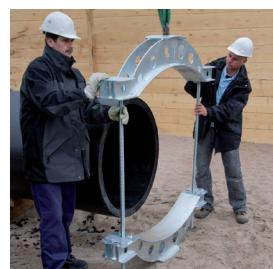
Изобр. 3

- Ввинтите установочные винты настолько, чтобы на нижней стороне нижней части хомутика можно было навинтить вторую гайку. Зафиксируйте оба винта путем затягивания гаек на нижней стороне нижней части хомутика (изобр 4.).



Изобр. 4

- Разместите на проушине верхней части хомутика подъемный механизм и установите верхнюю часть хомутика на оба винта (изобр. 5).



Изобр. 5

- Альтернативно можно зафиксировать подъемный механизм и на сквозных отверстиях верхней и нижней части хомутика, напр., если потребуется другое позиционирование приспособления для скругления на трубе (изобр. 6).



Изобр. 6



ОПАСНОСТЬ!

Опасность получения телесных повреждений!

Позиция приспособлений для скругления труб должна быть подстрахована подъемным механизмом до ее полной установки!



ВНИМАНИЕ!

При монтаже муфт и сварке нагревательной спирали учитывайте требования инструкций по монтажу FRIALEN XL, FRIALEN и FRIAFIT.

- Установите латунные прокладки и подкладные шайбы и после этого накладным гаечным ключом плотно затяните гайку (изобр. 7 и изобр. 8).



Изобр. 7



Изобр. 8



ВНИМАНИЕ!

Если потребуется смонтировать приспособления под углом, то необходимо следить за тем, чтобы скругляющая балка монтировалась по центру трубы, а установочный винт не прилегал ни к трубе, ни к изгибу. Позиция приспособлений для скругления труб должна быть подстрахована.

- С помощью подъемного механизма отцентрируйте приспособление для скругления на позицию скругления. Учитывайте при этом нанесенные перед этим маркировки для позиционирования.
- Плотно затяните накладным ключом винты на верхней части хомутика и приложите давление обратного скругления. Если потребуется, работайте с удлинителем для гаечного ключа (изобр. 9).
- Во время процесса обратного скругления постоянно измеряйте диаметр трубы до тех пор, пока не будет достигнута максимальная допустимая овальность согл. инструкции по монтажу **FRIALEN XL**, **FRIALEN** и **FRIAFIT** (изобр. 9).



Изобр. 9

4. Техническое обслуживание



ВАЖНО!

Ремонт должен проводиться только уполномоченным сервисным персоналом **FRIATEC**.

5. Неполадки в работе

В случае неполадок в работе просим позвонить нам по сервисной линии оперативной поддержки

+49 (0) 621 486 1533 или обращайтесь в наши региональные представительства.

6. Гарантия

Гарантия составляет 12 месяцев. Из нее исключаются части, подверженные повышенному износу (в т.ч. из-за воздействия песка, земли, коррозионных веществ и т. п.).

Гарантийные требования и ответственность за телесные повреждения людей и материальный ущерб исключаются в том случае, если они вызваны одной или несколькими причинами следующего характера:

- применение приспособлений для скругления не по назначению,
- изменения конструкции, не разрешенные компанией FRIATEC AG согл. п. 2.3.,
- ненадлежащее обращение и неправильная транспортировка,
- неправильно выполненные работы по техобслуживанию или ремонту,
- несоблюдение указаний данной инструкции по эксплуатации и/или использование изношенных функциональных компонентов или поврежденного приспособления для скругления.

7. Актуализация данной инструкции по эксплуатации

Данные технические сведения регулярно контролируются в отношении их актуальности. На каждой странице указана дата последней ревизии. Самую последнюю версию инструкции по эксплуатации Вы найдете в Интернете под рубрикой www.friatec.de, а через навигационную панель Вы выйдете на область загружаемых данных. Здесь в Ваше распоряжение представляются наши актуальные инструкции по эксплуатации в виде документов PDF. Мы также охотно вышлем их Вам.

FRIATEC AG / ФРИАТЕК АГ

Division Technische Kunststoffe

Отделение Технические пластмассы

PF 71 02 61 / а/я 710261

68222 Mannheim, Deutschland / Мангейм, Германия

Tel./ Тел.: +49 (0)621/4861705

Fax/ Факс: +49 (0)621/479196

Internet: www.friatec.de

e-mail: info-frialen@friatec.de

