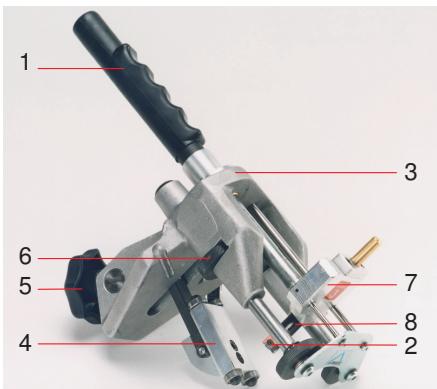


# FRIALEN®/FRIAFIT®

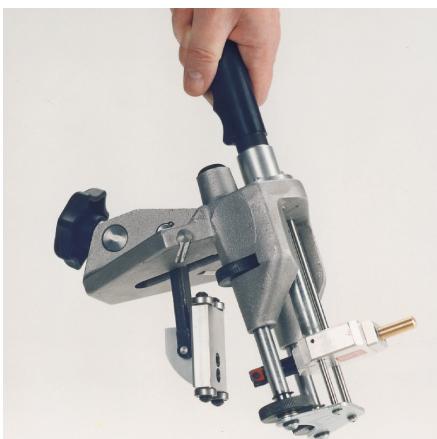
Руководство по эксплуатации устройства для  
снятия оксидного слоя

**FRIALEN®/FRIAFIT®**  
**FWSG 225**





(Рис.1)



(Рис.2)



(Рис.3)

1. Рукоятка (Handle)
2. Резец (Cutting tool)
3. Корпус (Body)
4. Прижимной ролик (Clamping roller)
5. Фигурная рукоятка (Figure-eight handle)
6. Накидной ролик (Locking roller)
7. Корпус крепления резца (Cutting tool mounting body)
8. Крепление резца (Cutting tool holder)

## Руководство по эксплуатации устройства для снятия оксидного слоя FRIALEN®/FRIAFIT®-FWSG 225

1. Очистите поверхность трубы, подлежащей обработке, от грубых загрязнений (например, с помощью чистой ткани).
2. Определите участок обработки (= глубина, на которую труба входит в муфту или фасонную деталь, + 5 мм) и обозначьте его (маркером FRIALEN®).
3. Зачистное устройство взять за рукоятку (1) и держать под наклоном к земле. Удерживая за рукоятку, раскрутить устройство против часовой стрелки до достижения метки требуемого размера диаметра трубы (см. рис. 2).



### ВНИМАНИЕ!

Не касаться резцом (2) прижимного ролика (4).

При необходимости зажимной ролик отвести вращением фигурной рукоятки (5) против часовой стрелки.

4. Через каждые 5 - 10 оборотов проверяйте, достигнула ли метка желаемого размера. Метка под цифрой с обозначением размера трубы должна быть видна и располагаться заподлицо с кромкой корпуса (рис. 3).
5. Снять защитный колпачок с резца.



(Рис.4)



(Рис.5)

6. Завести устройство в трубу таким образом, чтобы прижимной ролик (4) оказался внутри трубы, а резец (2) зашел на ее наружную поверхность (см. рис. 4). Фигурную рукоятку (5) поворачивайте по часовой стрелке с тем, чтобы все четыре накидных ролика (6) плотно охватили трубу.
7. Устройство следует поворачивать по часовой стрелке, равномерно вращая устройство, добейтесь обточки конечной части трубы.



#### ВНИМАНИЕ!

Во время обточки к устройству следует прилагать усилие, направленное вдоль оси торца трубы, чтобы избежать образования аксиальной канавки.

8. Освободить фигурную рукоятку (5) вращением против часовой стрелки. Теперь устройство для обточки можно легко снять с трубы.
9. Удалите стружку. Проверьте результаты обточки. При неполном удалении нанесенных маркером линий, следует проверить указанные операции, начиная с п. 3.



#### ВНИМАНИЕ!

**Обтачивать можно только два раза!**

10. Если при повторной обточке результат не удовлетворителен - проверьте резец (2) (при необходимости его следует заменить, см. пункт "Замена резца").
11. С помощью ручного скребка снять фаску на торце трубы (примерно 2-3 мм).
12. Перед сваркой очистить трубу средством для очистки ПЭ с помощью бесцветной, впитывающей влагу и не ворсистой салфетки.



#### ВНИМАНИЕ!

**Устройство для снятия оксидного слоя должно быть в чистом сухом состоянии и должно всегда храниться в транспортном футляре. Резец следует закрывать специальным колпачком - опасность повреждения!**

## Замена резца



### ВНИМАНИЕ!

**Опасность травмирования при работе с резцом!**

#### **Последовательность работы:**

- торцевым ключом отпустить крепежный болт;
- удалить резец;
- установить новый резец;
- затянуть крепежный болт торцевым ключом.

При замене резцов необходимо обращать внимание на установку резцов, окрашенных только в красный цвет.

Набор запасных резцов	Артикул
FWSGE 3	T-613322

## Гарантия

Гарантийный срок составляет 12 месяцев.

Гарантия не распространяется на резцы и элементы, которые преждевременно вышли из строя из-за контакта с абразивной средой (песок, земля и т.п.). Необходимо защищать устройство от загрязнения.

FRIATEC AG

Division Technische Kunststoffe  
Postfach 710261 D- 68222 Mannheim  
Deutschland  
Tel.: +49 621 486-1705  
Fax: +49 621 479196  
Internet: <http://www.friatec.de>  
e-mail: [info-geraetetechnik@friatec.de](mailto:info-geraetetechnik@friatec.de)

## Функциональная

### **надежность**

Устройства для снятия оксидного слоя FWSG 225 перед поставкой подвергаются проверке в системе контроля качества в соответствии с нормами ISO 9001.

Рекомендуется регулярная ежегодная проверка на функциональную надежность. По вопросам сервисного и ремонтного обслуживания пожалуйста обращайтесь в наши представительства.